

丰原酒精:环保与产能的两难

违反国家环保总局限产规定,每天至少有 3000 吨高浓度废水缺乏处理能力

□本报记者 宫靖 蚌埠 合肥报道

2006年3月15日至22日,国家环保总局派出检查组,对淮河流域的安徽蚌埠、阜阳市进行暗查,并对部分违法排污企业进行了检查。

4月10日,国家环保总局向安徽省环保局通报了18家违法排污企业。其中前4家均为丰原系企业,包括G丰原和旗下的丰原酒精公司。

经安徽省环保局核查,G丰原违法排污嫌疑被排除,丰原酒精公司的超标排污事实则被确认。随后,燃料酒精公司被蚌埠市环保局罚款10万元,并向安徽省环保局补缴排污费90万元。

丰原酒精公司每生产一吨燃料酒精,会产生10吨高浓度的COD废水。根据丰原方面上报的材料,酒精公司配套的环保四厂设计日处理污水能力为7000吨。就此,国家环保总局规定酒精公司每日限产600吨燃料酒精。

此后,根据安徽省环保方面提供的核查情况,国家环保总局于今年7月25日下文称,丰原燃料酒精有限公司外排废水经监测能够达到标准。

此次采访中,丰原酒精公司负责人向记者确认,目前公司年产32万吨燃料酒精的生产线已开足马力,日产量为1000吨。

由此可知,丰原酒精公司已违反国家环保总局的规定超标生产,并且每天至少有3000吨高浓度废水缺乏处理能力,最终可能排向淮河。

3000吨高浓度废水超出处理能力

COD是监测水污染最重要指标之一,是指化学氧化剂氧化水中有机污染物时所需氧量。化学耗氧量越高,表示水中有机污染物越多。这些有机污染物使水质富营养化并消耗溶解氧,令水质恶化生物窒息。

我国现行环保法规定,企业排放废水达标标准为COD100mg/L(毫克每升)。

据国家环保总局3月的暗查,丰原酒精公司排放废水的COD含量为980mg/L,超标近10倍。

此前采访中,G丰原总经理徐桦木对记者解释说,由于燃料

酒精生产过程中用水较少,所以产生废水的COD浓度“特别高”。燃料酒精公司副总经理杨永随证实,其浓度达35000至40000mg/L。

按公司方面的说法,G丰原近年投入环保的钱已达4亿多元,建有四个环保厂,四厂在处理废水过程中,都实现了“变废为宝”。处理COD废水可生产沼气等,沼气再回供生产流程;而处理氨氮废水则可以制造复合肥等。通过沼气节约的能源以及复合肥的销售,“G丰原的环保设施不但没赔钱,还是赚钱的”。

这便是丰原公司近年来大力宣传的“循环经济”模式。

2004年10月,国家环保总局向丰原集团董事长李荣杰颁发“中国环保公益事业杰出贡献奖”。当年12月,全国重点流域发酵行业水污染防治工作座谈会在安徽丰原集团召开,国家环保总局污控司副司长刘鸿志对丰原的污染治理工作给予积极评价。

中国发酵工业协会冯志和工程师多年致力于柠檬酸行业的污染治理研究,他告诉记者,从理论上讲,丰原的柠檬酸环保工程完全可以赢利。他最近曾到G丰原生产一区检查过柠檬酸环保设施,并认为该生产区污水做到了达标排放。

但也有证据显示,丰原企业在2005年开始生产的燃料酒精项目,其环保解决方案尚有待完善之处。

G丰原向记者提供的一份书面材料称,与燃料酒精公司配套的环保四厂,其环保设备是按照“COD150mg/L”(处理后废水COD含量为150mg/L)进行设计的,“和现行的标准(COD100mg/L)相比较,处理能力有所欠缺,目前丰原正进行改进”。

这份曾向安徽省高层领导汇报的书面材料同时确认,丰原环保四厂的功能主要是处理丰原酒精公司“生产燃料酒精过程中产生的有机含糖废水(COD)”,其设计处理能力为7000吨/天。

此次采访中,由于燃料酒精公司的产量已达到日产1000吨,公司董事长李荣杰在接受记者采访时说,环保四厂的污水处理能力是7000吨至10000吨。

问题的另一面是,由于丰原燃料酒精公司的产能为32万吨/年。如按照国家环保总局的日产600吨的限额,公司全年只能生产21.9万吨,不能达产。

酒精公司方面还证实,由于一季度生产线调试原因,产量并不大。为了满足销售商中石化的要求,从二季度后开足马力生产。

丰原“臭半城”

“丰原又放屁了。”每当丰原系企业出现臭味时,出租车司机小王就这样说,这种异味会波及蚌埠西边近半个城,“丰原臭半城”的说法由此而来。

“我最害怕下雨天,还有阴天。”一位居住在大庆路某小区的小学教师说,她所在的小区距G丰原生产一区和二区都只有不过数百米,近年每到阴天和雨天,由于空气的不流通,G丰原生产一区、二区散出的味道就格外重。

据居民反映,臭味不时出现,有时会持续几十分钟,而一天会出现多次。

因为这种气味会刺激人咳嗽,不少居民认为丰原的排放物可能对人体有害,他们曾写信给当地市长信箱,或到相关部门反映,但都没什么结果。

8月15日,记者在丰原燃料酒精公司看到一个数亩大的水坑,水色黑褐。公司方面称,此水坑为2004年丰原复合肥厂发生爆炸事故后,丰原集团用车将废水拉来“暂存”。

长达两年的“暂存”后,此废水坑于今年被环保总局暗访查到,通报称:“企业院内违法贮存约10万吨高浓度废水”。

此后,丰原方面经由安徽省环保部门向上提交的整改方案:每天处理600吨,在今年11月前处理完毕。8月15日记者在现场采访时,燃料酒精公司副总杨永随称,坑里的废水还剩5.6万吨。

从丰原集团网站上公开消息可知,近几年,国家环保总局多次来到丰原集团检查环保设施和排污情况。但公开新闻报道显示,这些暗访并未查出问题。2004年和今年,环保总局两次点名通报丰原的排污问题,都是在派出检查组“暗访”后作出的。

安徽省环保局对丰原的环保



丰原企业人员展示其处理前后的生化废水。记者了解到,该企业的污水处理能力不足以应付其目前的酒精产能。 宫靖 摄

工作则长期持肯定态度。对于环保总局暗访查出的问题,安徽省环保局监察一处处长张仰峰的说法是:“企业太大了,百密一疏嘛。”

早在2004年6月,国家环保总局通过暗访,查出淮河流域52家企业超标排污,丰原生化位列其中。

公司方面当时对媒体的解释是,国家环保部门6月3日至12日期间到蚌埠暗访。偏偏这个时候,丰原生化公司环保二厂出了一次爆炸事故,造成环保二厂不能正常生产,一直持续半个月后才恢复。

安全消防隐患

上述爆炸事件具体发生在

2004年6月5日晚6时许,丰原生化子公司三元复合肥厂造粒车间的这一爆炸事故导致1死2伤。据报道,此次事故的直接原因是造粒车间化肥烘干设备防爆泄气口的设计与安装不符合安全生产要求。这是丰原集团当年上半年发生的第三起安全生产事故。

记者此次采访了解到,与环保部门的肯定态度不同,省市两级安全消防部门对丰原系部分企业的评价不高。

2004年前后,安徽省安全科学研究所(原名安徽省劳保科研究所)曾为丰原系企业多条生产线作安全评价。

该所一位不愿具名的工作人员称:“一个项目上马,安全评价应是前置的环节。但丰原集团有

国企背景,往往依靠政府通道先上马,再评价,我们只能跟在后面为它补漏洞。”

安全科学研究院出具的两份安全评价报告显示,G丰原12吨燃料酒精项目经安全评价数派存在至少43项“存在问题”,G丰原子公司宿州生化的环氧乙烷生产线,也存在数十处问题。

“安全评价在项目建成后才介入,这对化工项目来说,有些问题会无法更改,如罐体距离过近,设施整体布局调整等。”上述工作人员说。

蚌埠市安全生产监督管理局局长武书在2004年的爆炸事件发生后曾对媒体说:“该厂是新建企业,根本没有经过安全生产验收。”

武当时称,丰原集团仅有两家企业经过安全生产验收,其余大多数企业都没有经过安全生产验收,以致很多工程留下安全隐患。

今年8月上旬,蚌埠公安消防支队一位工作人员谈到丰原时,说了“不好管”三个字。而该支队方面曾对媒体称,“(丰原公司)许多项目在未办理消防审核和验收手续的情况下就擅自开工建设或投入使用,以致很多工程造成消防安全的‘先天不足’,频频引发火灾事故。”

对化工企业而言,安全消防与环保相关性极大,就在2005年11月,中石油吉林石化分公司的爆炸事故曾造成松花江严重污染,而丰原的污水处理厂,同样沿淮河分布。

一个追求产能忽视市场变化甚至原料供应的案例

丰原油脂亏损之源

□本报记者 宫靖 蚌埠 合肥报道

用,从而保证此条生产线全年不停运转。

但这几间冷藏室内此时并无花生。杨勇证实,今年以来,冷藏设备从未开启过,原因是冷藏花生成本过大。事实上,这条6万吨花生油生产线在2003年建成投产,当初投资巨大的冷藏设备就很少派上用场。

这条生产线2003年投入建设。据介绍,该线建成后,由于市场原因,几乎从未足产。在工厂南侧的6万吨玉米油生产线,是生产油脂公司盈利产品玉米油的。然而与前述花生油生产线同样命运的是,该条生产线2001年建成投产以来,也从未足产,原因则是由于母公司G丰原一直不能提供足够的原料玉米胚芽。

G丰原相关负责人预测,丰原油脂今年的亏损已成定局。这让G丰原进退两难:进,是迟迟不见转好的油脂市场;退,公司投入的3亿元投资将无法收回。

这让G丰原的当家人李荣杰感到黯然,8月25日他向记者当面承认,油脂领域确实非丰原所长。

也许一句“非丰原所长”并不能完全解释这一未了残局。

“过于超前”的产能

对G丰原来说,继柠檬酸之

后进军油脂产业,曾有着充足的理由。

李荣杰称,1997年、1998年和1999年三年中,他足迹遍布欧美。考察了欧美多数的农产品深加工企业,包括行业前列的ADM和卡基尔。这两家公司都有食品及油脂产品,且品牌很好。

另外一个现实因素是,丰原系企业以玉米为主要原材料。“无论生产柠檬酸,还是其他生物化工产品,玉米中的玉米胚芽都得不到使用,而玉米胚芽含有40%至45%的油脂。”李荣杰说。

“如有了自己的油脂企业,G丰原这些用不到的玉米胚就成了油脂产业原材料,具备天然的成本优势。”G丰原总经理徐桦木说。

2000年,丰原生化上市次年,丰原油脂有限公司成立,成立之后即进行了油脂行业的市场调研。据杨勇说,调研认为玉米油是油脂产品中的中高端产品,营养价值高,市场较有潜力。

2001年10月,6万吨玉米胚芽油生产线建成投产。

一切似乎合情合理,但被忽略的事实是,这条生产线的产能过大,丰原生化所能提供的玉米胚芽数量又太少。

“这条玉米油生产线的产能,我们是按照G丰原未来拥有330万吨玉米生产规模来计

算的。”徐桦木说。但这个估算显然过于超前,到2005年,G丰原虽然号称拥有360万吨玉米生产规模,但事实上使用玉米不到200万吨。

一般来说,玉米中含有5%至7%的胚芽。但只有用湿法发酵的玉米才能将玉米胚芽提取出来。

据杨勇介绍,整个2005年,G丰原用湿法加工的玉米才30万吨,因此提供的玉米胚芽只有不足2万吨,董事长李荣杰也确认了这个数字。

经简单计算,去年此条生产线的玉米油最多为1万吨,产能闲置达六分之五。

杨勇说,油脂公司也考虑过收购玉米胚芽来生产,但安徽本地货源过于分散,质量不高;而到东北、华北等玉米主产地收购,加上运输成本等费用,又会使玉米油成本优势失去。

假如当时不贪大

固镇县,楚霸王与刘邦垓下之战故地,也是董事长李荣杰的故乡。

油脂公司舍却丰原生化主阵地蚌埠市郊,来到40公里之外的固镇,因为生长于斯的李荣杰知道,这里是全国花生大县之一。

片菜花黄。”李荣杰说。

据介绍,2002年花生油12万吨生产线开建,这条生产线将令丰原的花生油产能进全国前五名,当时,花生油行业老大“鲁花”,也不过近20万吨产能。

此后G丰原扩建其中6万吨生产线。李荣杰自己的解释是“12万吨花生油生产线的公用工程建设好后,我们决定先只上6万吨生产线,如果市场能够打开,再上另6万吨生产线。”但直到今天,G丰原公开资料一直称其油脂部分拥有“18万吨生产线”。

杨勇告诉记者,花生油生产线迅速上马的另一个原因是,2002年、2003年,国内花生油市场行情看涨,每吨花生油价曾高达9000多元,甚至1万多元。

但几位油脂行业内部人士认为,丰原花生油上马正值中国加入世贸组织前后,可以轻易预见的趋势是,国内的食用油市场必

将由入世前的供不应求情形,转变为与全球一致的供大于求情形。花生油价当然不可能一味看涨。

据杨勇介绍,丰原油脂公司成立后,利润情况一直“一般化”。2002年和2003年靠玉米油实现“微利”,2004年花生油上市后,正好赶上花生油价大落,每吨售价只有7000多元,与前一年相差2000多元。

李荣杰对油脂公司业绩的说法与G丰原公告相同,“2002、2003年‘还可以’,2004年‘微利’,2005年至今‘亏损’。”

由于花生油的亏损,另外6万吨生产线至今仍在半空中。

8月25日,李荣杰承认,如果丰原油脂不贪大,而是根据玉米胚芽实际情况设计生产线,是不至于亏损的。但从丰原产业发展路径判断,这并不符合李本人一直坚持的大产能模式。

G丰原“食用油及其副产品”历年利润表 (单位:万元)

年份	主营业务收入	主营业务成本	主营业务利润率(%)
2002	25073.77	22899.25	8.67
2003	50187.83	48295.40	3.77
2004	34477.39	32677.23	5.22
2005	56834.81	58658.91	-3.21
2006(中报)	26326.70	27012.39	-2.60

当年巨资投入的丰原油脂产业目前扭亏希望渺茫。 宫靖 摄

2006年中报,G丰原油脂类产品再次报亏,毛利率为“-2.60%”。此前的2005年年报显示,其毛利率为“-3.21%”。

在G丰原近年颇为好看的报表中,油脂类产品是报亏的两个产品之一,但同时报亏的燃料酒精,因获数亿元的国家补贴,反而是其最大盈利点。

此前有业内人士怀疑丰原油脂有更大的亏损,其依据是“去年全国油脂行业整体亏损”,而G丰原并不是油脂业的行家里手。

今年中报中G丰原对此的解释是:将会扩大油脂产品中的玉米油产量,减少亏损。

但在股价处敏感时期的现阶段,G丰原显然已将旗下丰原油脂公司看作“烫手的山芋”。身兼丰原集团、G丰原董事长的李荣杰当面向记者透露,丰原集团正在考虑是否将油脂公司从G丰原剥离,由丰原集团代管。从长期考虑,李表达了可能放弃油脂行业的想法。

油脂曾是丰原生化继柠檬酸后,精心打造的第二大产业。此产业显然具有典型的“柠檬酸模式”——大投入迅速提高产能,两年之内,丰原生化投入3亿元打造了18万吨的油脂生产线,产能规模迅速进入全国前列。

事隔数年,李荣杰向记者承认,油脂、食品等终端消费产品,并非丰原所长。

两条安静的生产线

8月15日下午4时,位于安徽省蚌埠市固镇县的丰原油脂有限公司人迹罕见,听不到生产线上的机器轰鸣。

公司副经理杨勇解释,由于业务不多,工人已经下班。这显然与G丰原“24小时机器不停转、工人四班倒”的生产方式形成鲜明对比。

在公司北侧的花生油生产线上,有几间大型冷藏室,用途是贮存花生,以备非花生榨季(花生榨季为每年10月至次年5月)使