

小螺丝 大世界：紧固全球产业

——晋亿实业首次公开发行股票网上路演精彩回放

晋亿实业股份有限公司董事长蔡永龙先生致推介辞：

把握上市契机，打造百年晋亿



尊敬的各位嘉宾、各位投资者和所有关心晋亿实业的朋友们！

大家下午好！

非常高兴在中国证券网的路演大厅和广大投资者做网上交流。首先我谨代表晋亿实业股份有限公司向参加这次网上路演的各位投资者表示热烈的欢迎和衷心的感谢！

晋亿实业经过十年的打拼，在品牌、技术、管理、营销物流网络等方面均取得了较大发展，并在行业内处于领先地位。公司通过引进先

华泰证券有限责任公司投资银行管理总部总经理
宁敖先生致辞：



尊敬的各位投资者、各位朋友：

下午好！

首先，我谨代表华泰证券有限责任公司，向参加晋亿实业股份有限公司A股新股发行网上路演的社会各界朋友们，表示热烈的欢迎！向长期以来一贯给予华泰证券支持和关注的朋友表示衷心的感谢！

华泰证券始终坚持以高效、诚信、稳健、创新的专业精神，致力于发现优质的企业，协同他们成长，并把他们推荐给广大的投资者。华泰证券至今已先后承销了四十多家

晋亿实业股份有限公司总经理 蔡晋彭先生致答谢辞：



尊敬的各位嘉宾、各位投资者和所有关心晋亿实业的朋友们！

大家下午好！

四小时的网上路演就要结束了。在此我代表晋亿实业股份有限公司再次感谢大家的关心与支持。

今天，我们与这么多的投资者朋友共同探讨晋亿实业的首次公开发行以及公司的战略。

晋亿实业之所以有今天的成就，主要是依靠党和各级政府对台商及台资企业的全力支持与精心呵护，是依靠晋亿实业的技术实力和企业品牌的核心优势，是依靠晋亿实业全体员工的智慧与辛勤劳动。本次上市是公司发展的一个重要里程碑，对公司的体制改革、制度完善、管理规范、品牌提升、技术创新和提高公司的市场竞争力都具有非常积极的意义。通过本次上市，我更加坚信，未来的晋亿实业将是一个健康、稳定、发展、盈利、永续经营的上市公司。

我们希望，通过接下来两个多小时的网上交流，大家能更加了解晋亿实业，更加相信晋亿实业的美好未来。我也将把握上市的契机，不负众望，通过规范运作，求实创新，打造百年晋亿，持续提升公司的价值，回报广大投资者对晋亿实业的厚爱与支持！

华泰证券有限责任公司投资银行管理总部总经理
宁敖先生致辞：

企业的IPO，此次，我们能担任晋亿实业的主承销商和保荐人，与各位投资者再次见面，深感荣幸。

紧固件是国民经济各部应用范围最广、使用数量最多的机械基础件，素有“工业之米”之称，是名副其实的量大面广的产品，具有产品小、市场大的特点。晋亿实业是国内规模最大的紧固件生产型企业，是中国机械500强及中国工业行业排头兵企业。晋亿实业行业地位突出，技术实力雄厚、竞争优势显著，未来发展前景广阔。

从2001年开始至今，我们陪伴晋亿实业度过了5年的历程，亲眼见证了她的发展壮大，也倾注了我们的心血。我们相信，这样优秀的企业是非常值得投资者关注的。我们对晋亿实业的未来发展充满信心。相信通过资本实力的增强，晋亿实业将能更好地充分发挥自身竞争优势，进一步提升核心竞争力，产生更大的经济效益，给广大投资者带来满意的回报。

今天，我们希望能通过网络平台与大家进行坦诚的沟通与交流，让大家真正认识到晋亿实业的投资价值所在。大家的认同和支持将是晋亿实业及华泰证券不断向前的动力。

谢谢大家！

规划、经营管理、未来发展等，大家为我们提出了很多非常有价值和借鉴意义的建议，我们一定会认真考虑大家提出的问题和建议，并把朋友们的真知灼见融入企业的经营管理工作中，创造出满意的业绩来答谢广大投资者。晋亿实业未来的发展中离不开大家的关心与帮助，我们热切地盼望各位投资者朋友在公司成功上市以后，继续通过信件、电子邮件等不同方式与我们保持密切的沟通和联系，并恳求大家为企业发展献计献策，让我们一起见证晋亿实业的再一次腾飞。

今天的网上路演即将结束了，在此衷心感谢各位投资者对晋亿实业的支持和帮助。公司能够有幸成为中国资本市场大家庭的新成员，我们一定会不断努力，全方位推进企业改革，全面提高管理水平，全面提升团队素质，增强企业的综合实力，将晋亿实业打造成螺丝的蓝色巨人。

谢谢大家！

出席嘉宾

晋亿实业股份有限公司董事长	蔡永龙
晋亿实业股份有限公司总经理	蔡晋彭
晋亿实业股份有限公司董事会秘书	涂志清
晋亿实业股份有限公司财务负责人	薛玲
晋亿实业股份有限公司证券部副经理	余小敏
华泰证券有限责任公司投资银行管理总部总经理	宁敖
华泰证券有限责任公司保荐代表人	唐涛
华泰证券有限责任公司项目负责人	纪平



晋亿实业股份有限公司路演嘉宾合影

发行篇

问：董事长，您认为公司的投资价值在哪里？

蔡永龙：目前中国正处在工业化中期阶段，未来几十年内，制造业仍然是国民经济的支柱和国民经济增长的主要源泉，公司作为紧固件制造行业的国内龙头企业和国际知名企

业，公司在产品种类和规模、科研实力、内部控制管理等各方面都有较大的优势。尤其是公司成功地拿下高速铁路扣件系统的巨额订单，未来国家在高铁的投入也很大，我们相信公司未来将保持持续稳定的快速增长，并为广大投资者带来满意的回报。

问：请问公司领导人为什么选择在这个时候上市？出于什么考虑呢？

蔡永龙：我们选择现在上市，是觉得一方面能提高公司的知名度，另一方

面公司发展需要资本市场的资金支持，而我们确实有好的项目可以为大

家带来效益，我们确信能够营造一个上市公司和广大股东共赢的局面。

问：公司上市融资的目的何在？

涂志清：公司上市是为了进一步提高公司的盈利能力及市场竞争力，通过对募集资金的合理使用调整公司

的产品结构，提高主营业务收入、净资

产收益率、每股收益等各项财务指标，同时进一步完善公司治理结构和决策机制，实现公司成为世界一流紧固件制造公司的宏伟目标。谢谢！

问：作为一名普通投资者，我特

别想知道公司本次募集资金项目的

市场前景如何，请总经理如实回答。

蔡晋彭：近年来，我国国民经济

继续保持了快速发展的态势，旺盛的生

产建设需求将带动紧固件行业的持

续增长，尤其对高强度异型紧固件的需

求量将会大幅增长。目前晋亿成

功进入高速铁路扣件系统就是一个很

好的说明，其市场前景十分看好，巨

大的市场需求将使公司带来丰厚的利

润回报。谢谢！

问：请问本次募集资金所用项

目的安排情况如何？

薛玲：按照项目实施进度，项目建

设期为20个月，预计2008年可

完成项目的建设，谢谢！

问：现在好多投资者有一个感

觉，就是上市前、好话说尽，好像这个

公司非常完美，发展也很令人鼓舞，但

上市成功后，原来的承诺就全部不

算了，随意改变资金投向、完不成利

润预测，关联交易中损害小股东利

益。请问董事长对此有什么看法？

蔡永龙：您说的这个现象很大程

度上是因为部分上市公司没有履行

诚信义务和职责造成的，当然也有行

业发展进入市场调整的因素，目前晋

亿募集资金项目已投入近两亿元，在

关联交易方面，公司也制定了严格

的制度，我们欢迎广大投资者的监督。

从对紧固件需求的行业分布看，

汽车工业所占的比例最高，其次是维

修工业市场和建筑工业，第三大需求

的是电子工业。由于紧固件产品本身

的特性，这些行业对紧固件的需求量

一般都保持一种稳定增长的趋势。

从紧固件厂商的分布看，目前标

准化的普通紧固件生产主要集中在

亚洲的发展中国家，并大量向北美、

西欧等市场出口；而应用于航空航天、

汽车工业等领域的高强度、高精度的

专用紧固件的生产目前主要集中在

北美、欧洲等发达国家和地区，但由

于亚洲地区的制造技术水平逐步提

高而且劳动力成本相对低廉，这些高

档紧固件的生产也开始向亚洲等地区

转移。从紧固件需求的行业分布看，

汽车工业所占的比例最高，其次是维

修工业市场和建筑工业，第三大需求

的是电子工业。由于紧固件产品本身

的特性，这些行业对紧固件的需求量

一般都保持一种稳定增长的趋势。

行业篇

问：在行业定位上你们是怎么看

自己的？

蔡晋彭：公司是全国规模最大的

紧固件生产性企业的龙头企业，并经

国家商务部批准设立了紧固件研发

中心。公司经营、质量管理效益显著，

2003年、2004年及2005年公司蝉

联“中国机械500强”称号；2005年及

2006年，公司连续两年被评为“中国

工业行业排头兵企业”。谢谢！

问：公司所处行业国内的技术水

平及发展趋势？

宁敖：目前，我国紧固件行业与

国外的技术差距主要体现在设备和

问：请介绍一下公司的经营范围

蔡晋彭：我公司生产销售紧固件、

钢模模具、五金制品、钢丝拉丝、

铁道扣件，从事非配额许可证、非专

营商品的购入出口业务，紧固件产品

的研究和开发业务。谢谢！

问：质量问题是关系到企业生存

的大事，公司在质量管理制度上有什

么措施？

蔡晋彭：公司由负责生产的副总

经理担任第一质量负责人。公司质

量体系职能分配明确合理，并编制了

质量手册、程序文件等质量体系文

件，形成了文件化、制度化管理，确保

从采购、生产、仓储、运输、售后服务等

各个环节都严格按照质量手册和程序

文件要求运行。公司还加强生产过

程中关键工序的质量控制，制定和落

实了严格的质量考核制度，对生产过

程中的不稳定因素进行严格监控，组

织质量攻关，严格质量把关。公司现

有33名专职质量检验人员，24小时监

督生产过程的质量状况，确保公司产

品质量合格。截至目前，本公司未发

生大的产品质量事故。谢谢！

问：贵公司的主要产品有哪些？

涂志清：目前公司生产符合国家

标准（GB）、ISO标准、美国标准

（ANSI）、德国标准（DIN）、日本标

准（JIS）等标准，直径M3-M56、

长度9-900mm的各类等级的螺栓、