

信息披露

2007.1.24 星期二

证券简称: 宏达股份 证券代码: 600331 公告编号: 临 2007—003

四川宏达股份有限公司 第四届董事会第十二次会议决议公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容真实、准确、完整、并对公告中任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏承担责任。

四川宏达股份有限公司(简称宏达股份或公司)第四届董事会第十二次会议,于2007年1月12日以传真方式发出会议通知,于2007年1月23日在宏达大厦28楼会议室召开,应到董事9名,实到董事9名。公司部分监事及高级管理人员列席了会议。符合《公司法》及《公司章程》的有关规定,会议合法、有效。会议由董事长刘沧龙先生主持。经与会董事审议,形成以下决议:

一、审议通过了《关于公司非公开发行A股股票发行方案的议案》;
根据《公司法》、《证券法》、《股票发行与交易管理暂行条例》和《上市公司证券发行管理办法》等有关法律、法规的规定,公司董事会对公司的经营情况、财务状况及相关事项进行了逐项核查,认为:符合向特定对象非公开发行股票条件的规定。公司已于2006年12月27日在《上海证券报》《证券日报》和上海证券交易所网站上公布了《2006年年度业绩预告公告》,公司财务报告谨慎测算公司2006年度净利润同比增长200%以上,2005年度公司净利润为184,845,184.29元,每股收益为0.4443元。

由于本次议案涉及向第一大股东什邡宏达发展有限公司非公开发行股票,根据《上海证券交易所股票上市规则》、《公司章程》的规定,关联董事刘沧龙先生、刘汉先生回避表决,由7名非关联董事审议通过。

二、审议通过了《关于公司向特定对象非公开发行A股股票发行方案的议案》;
根据公司业务发展需要,公司拟以向特定对象非公开发行A股股票的方式筹集资金,本次发行方案具体如下:

(一)本次发行股票的类型和面值
本次发行的股票为人民币普通股(A股),每股面值1元。
(二)发行数量
7票同意,0票反对,0票弃权。
(三)发行对象
本次发行对象为人民币普通股(A股),每股面值1元。
(四)发行方式
拟采用非公开发行的方式,在本次发行申请经中国证监会核准发行后的六个月内选择时机向第一大股东什邡宏达发展有限公司非公开发行股票。

(五)发行价格
1.发行价格:本次公司向特定对象非公开发行A股股票采用与特定对象协议确定发行价格,发行价格为本次董事会决议公告日前20个交易日公司A股收盘价算术平均值的90%(16.32元×90%=14.69元)。
2.定价依据:
①发行价格不低于最近一期经审计的公司每股净资产;
②本次募集资金使用项目的资金需求量及项目资金用途安排;
③公司股票二级市场价格、市盈率及对未来趋势的判断;
(六)发行数量
7票同意,0票反对,0票弃权。

三、审议通过了《关于前次募集资金使用情况的说明》;
(见附件1)
本次增发新股完成后,由全体股东共同享有发行前滚存的未分配利润。
9票同意,0票反对,0票弃权。
三、审议通过了《关于非公开发行A股股票募集资金运用可行性分析报告的议案》;
(见附件2)
该议案须经2007年第一次临时股东大会审议。
9票同意,0票反对,0票弃权。

四、审议通过了《关于公司非公开发行A股股票涉及重大关联交易的公告》;
由于该议案涉及公司及控股股东什邡宏达发展有限公司的关联交易,关联董事刘沧龙先生、刘汉先生回避了对该议案的表决,由7名非关联董事进行表决。

本次非公开发行股票涉及重大关联交易的标为:公司第一大股东什邡宏达发展有限公司以现金认购本次非公开发行的全部股票。
公司3名独立董事事前认可本议案,一致同意将本议案提交董事会审议并发表独立意见。
本次关联交易是公开、公平、合理的,符合公司和全体股东的利益,没有损害中小股东的利益。
7票同意,0票反对,0票弃权。
五、审议通过了《关于本次申请非公开发行股票募集资金前形成的滚存利润分配的议案》;

本次增发新股完成后,由全体股东共同享有发行前滚存的未分配利润。
该议案须经2007年第一次临时股东大会审议。
9票同意,0票反对,0票弃权。

六、审议通过了《关于提请股东大会授权董事会全权办理本次非公开发行A股股票相关事宜的议案》;
为了合法、高效地完成公司本次非公开发行A股股票发行,拟提请股东大会授权董事会有关法律法规范围内全权办理本次非公开发行A股股票的相关事宜,包括但不限于:
1.授权董事会根据法律法规和《公司章程》允许的范围内,制定和实施本次向特定对象非公开发行A股股票的具体方案;
2.授权公司董事会决定并聘请参与本次向特定对象非公开发行A股股票的中介机构,签署与本次非公开发行股票有关的一切协议和文件,包括但不限于保荐协议、聘用中介机构的协议等;
3.具体组织实施本次募集资金投资项目;
4.授权董事会根据本次发行情况(《公司章程》)有关条款进行变更;
5.授权董事会在本次非公开发行A股股票完成后,办理工商变更登记事宜;

七、在本次非公开发行A股股票完成后,办理本次非公开发行股票在上海证券交易所的上市事宜;
7.如国家相关主管部门对于非公开发行股票有新的规定,授权董事会根据新规定对非公开发行股票方案进行调整;
8.授权董事会办理与本次非公开发行A股股票有关的其他一切事宜。
本次授权股东大会审议通过12个月内有效。
该议案须经2007年第一次临时股东大会审议。
9票同意,0票反对,0票弃权。

八、审议通过了《关于修改公司章程部分条款的议案》;
什邡市人民政府(什府函[2006]20号)关于“西碛镇、民主镇行政区域调整的通知”、经什邡市委、市政府研究并报上级德阳市人民政府、四川省人民政府同意,决定撤销西碛镇、民主镇建制,并以西碛镇和民主镇的所有行政区域重新组建什邡市。公司住所由原什邡民主镇变更为什邡市师古镇。
因变更公司住所,需要对公司章程部分条款作相应修改。
原公司章程第一章 第五条 公司住所:

公司住所全称:四川省什邡市民主镇

邮政编码:618418
电话号码:0838—8620402
传真号码:0838—8620402

修改后公司章程第一章 第五条 公司住所:
公司住所全称:四川省什邡市师古镇
邮政编码:618418
电话号码:0838—8620402
传真号码:0838—8620402

公司章程其他条款不变。
该议案须经2007年第一次临时股东大会审议。

9票同意,0票反对,0票弃权。
董 事 会 一 致 议 决 议 聘 聘 华 证 会 计 师 事 务 所 (现 更 名 为 天 健 华 证 中 洲 (北 京) 会 计 师 事 务 所 有 限 公 司) 为 公 司 2 0 0 6 年 度 审 计 机 构 , 并 提 请 股 东 大 会 授 权 经 理 层 确 定 2 0 0 6 年 度 审 计 费 用 。

中 华 证 计 师 事 务 所 有 限 公 司 与 北 京 中 洲 光 华 会 计 师 事 务 所 、 厦 门 天 健 华 证 中 洲 会 计 师 事 务 所 已 经 合 并 , 即 以 华 证 会 计 师 事 务 所 为 合 并 体 , 更 名 为 天 健 华 证 中 洲 北 京 会 计 师 事 务 所 有 限 责 任 有 限 公 司 , 并 已 于 2 0 0 6 年 1 0 月 3 0 日 完 成 相 关 注 册 手 续 。

该议案须经2007年第一次临时股东大会审议。
9票同意,0票反对,0票弃权。

十、审议通过了《关于召开公司2007年第一次临时股东大会的提案》。
公司2007年第一次临时股东大会将与2006年年度股东大会同时召开,召开时间和董事另行通知。

9票同意,0票反对,0票弃权。
特此公告。

四川宏达股份有限公司 董事会
2007年1月23日

附件1
四川宏达股份有限公司董事会关于前次募集资金使用情况的说明

一、前次募集资金的数额及资金到账时间
经中国证券监督管理委员会批准发行[2001]95号文批准,四川宏达股份有限公司(以下简称宏达股份)于2001年12月6日首次向社会公众公开发行人人民币普通股股票5,000万股,每股面值1.00元,每股发行价格9.18元,实际募集资金459,000,000.00元,其中货币资金459,000,000.00元,扣除发行费用17,326,027.52元后,实际募集资金441,673,972.48元,于2001年12月12日全部募集资金到账。上述募集资金,业经深圳同人会计师事务所有限公司深同证字[2001]第024号验资报告验证。

二、前次募集资金实际使用情况
(一)《招股说明书》承诺的投资项目情况
按照宏达股份前次募集资金《招股说明书》承诺,前次募集资金扣除发行费用后44,167,939.96元,分别投入以下项目:

1、年产2万吨电解锌技改工程;
2、年产2万吨氧化锌技改工程;
3、年产6万吨烟气硫酸技改工程;
4、年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程;
5、年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程;
6、硫酸配套3,000KW余热发电及生产配套技改工程;
7、年产18万吨硫磺制酸技改工程;
8、年产2万吨硫酸二元钾技改工程。

三、募集资金使用进度
截至2004年12月31日止,贵公司前次募集资金实际使用情况如下:

单位:万元

| 投资项目名称 | 招股说明书承诺投资金额 | 2001年 | 2002年 | 2003年 | 2004年 | 合计 | 募集资金到位 | 工程完工 | 募集资金结余 | |
|--------------------------|-------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|--------|-------|
| 年产2万吨电解锌技改工程 | 4,985 | 7532 | 1,638 | 3,028 | - | 11,678 | 7540 | 100% | 80 | |
| 年产2万吨氧化锌技改工程 | 4,875 | 8848 | 3,258 | 1,899 | - | 10,045 | 8848 | 100% | 1197 | |
| 年产6万吨烟气硫酸技改工程 | 4,976 | 7420 | 3,512 | 1,632 | - | 14,044 | 7420 | 100% | 2600 | |
| 年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程 | 4,933 | 1,758 | 3,137 | 2,912 | - | 8,202 | 1,758 | 100% | 1,467 | |
| 年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程 | 5,900 | 1,808 | - | 4,090 | 4713 | 11,971 | 5,900 | 100% | 3,149 | |
| 硫酸配套3,000KW余热发电及生产配套技改工程 | 4,980 | 8848 | - | 2,102 | 2,838 | - | 15,611 | 6800 | 100% | 3,165 |
| 年产18万吨硫磺制酸技改工程 | 4,978 | 8848 | - | 1,572 | 2,768 | - | 14,238 | 6800 | 100% | 1,308 |
| 年产2万吨硫酸二元钾技改工程 | 4,980 | 1,543 | - | 3,043 | 6,030 | 4939 | 1,543 | 100% | - | |
| 年产5000吨活性磷酸钙技改项目 | 4,780 | 680 | - | 1,919 | 2,628 | 1,193 | 2,628 | 100% | 2152 | |
| 年产2万吨硫酸二元钾技改工程 | 3,922 | - | - | - | - | - | - | - | 变更 | |
| 合计 | 60,277 | 93,740 | 31,587 | 23,519 | 8,514 | 1,4623 | 107,680 | 95,630 | 10,054 | |

说明:
1.根据招股说明书所述,年产3万吨电解锌技改工程为综合利用环保型工程,首先是锌精矿经焙烧后,主产品是锌粉烧,副产品二氧化硫。锌粉烧是生产电解锌的主要原料,副产品的二氧化硫用以制造硫酸。该项目已于2002年7月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

2.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2002年7月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

3.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

4.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

5.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

6.根据招股说明书所述,硫酸是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

7.根据招股说明书所述,硫磺是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

8.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

9.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

10.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

11.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

12.根据招股说明书所述,硫酸是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

13.根据招股说明书所述,硫磺是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

14.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

15.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

16.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

17.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

18.根据招股说明书所述,硫酸是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

19.根据招股说明书所述,硫磺是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

20.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

21.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

22.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

23.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

24.根据招股说明书所述,硫酸是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

25.根据招股说明书所述,硫磺是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

26.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

27.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

28.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

29.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

30.根据招股说明书所述,硫酸是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

31.根据招股说明书所述,硫磺是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

32.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

33.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

34.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

35.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

36.根据招股说明书所述,硫酸是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

37.根据招股说明书所述,硫磺是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

38.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

39.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

40.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

41.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

42.根据招股说明书所述,硫酸是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

43.根据招股说明书所述,硫磺是化工生产的基本原料之一,也是磷复肥生产的重要原料。年产18万吨硫磺制酸技改工程是以固硫磺为原料,采用快速冷却、液硫自然结晶、机械雾化、气相汽提、两塔两段接触法制造硫酸。中压余热锅炉回收气态热能产生饱和蒸汽转化一段过热蒸汽,蒸汽送3,000KW余热发电及装置五段出口设置空气换热器回收热量供硫复干燥的工艺技术路线。转化流程短、设备少、热量回收充分、利于长期稳定运行,无废渣、无污水。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

44.根据招股说明书所述,氧化锌是用用途广泛的氧化物之一,年产2万吨氧化锌技改工程,为利用年产3万吨电解锌技改工程产生的电锌压滤渣作原料而扩建的一套氧化锌生产装置。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

45.根据招股说明书所述,建设年产6万吨烟气硫酸技改工程的目的,是由于电解锌生产能力扩大,其锌精矿脱硫的生产装置也要随之扩大。根据物料平衡原则,公司在原有的锌精矿脱硫生产硫酸装置的基础上,扩建一套年产6万吨烟气硫酸生产装置。该项目已于2002年5月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。

46.根据招股说明书所述,年产3万吨(100%P2O5)湿法磷酸技改工程项目建设的目的,是为了实现资源的综合利用,使经济效益、社会效益和环境保护有机统一,并满足硫酸三元复合肥生产对P2O5的需要。项目以磷矿为原料,采用“水热(伍萃)法、萃取、综合气提、磷酸盐真空干燥、三次逆流洗涤流程”制造磷酸。工艺流程简单、机械化程度高、生产连续稳定、操作控制,有利于环境保护,提高了磷利用率的特点。该项目已于2002年12月完工,当月投入试生产,实际产能基本达到设计能力。

47.根据招股说明书所述,高浓度硫酸三元复合肥系国家重点推广并重点推广的产品之一,是农作物所需氮、磷、钾、硫养分的重要来源,符合化肥产品结构调整的发展方向,产品附加值高,具有广阔的市场前景。年产20万吨硫酸三元复合肥技改工程项目以氯化钾为原料生产复合肥,即氯化钾和硫酸在较低温度下反应制取硫酸钾溶液,所得溶液同时含氮、磷、钾、硫四种主要元素,为调整氮的含量可加入尿素,溶液经循环后浓料泵直接喷入造粒干燥制得硫酸钾氮磷三元复合肥。生产过程中产生的氯化氢气体回可制氯化铵副产品或生产硫酸。此工艺特点为低温反应,并且流程短、投资省、能源消耗低,为国内90年代后期的先进成熟工艺。该项目已于2003年11月完工,当月投入使用,实际产能达到设计能力。