

Companies

原油进口增值税返还政策或已终止

成品油零售价上调难改国内炼油企业亏损局面

◎本报记者 陈其珏

上海证券报记者昨天从易贸资讯获悉,由于近期成品油已经调价,故自三季度起,原油进口增值税返还补贴政策将“寿终正寝”。石化系统内部人士证实了这一说法。

为弥补两大巨头进口原油加工形成的亏损,财政部此前曾宣布自4月1日起,中央财政对上述亏损给予适当补助,补助资金按月预拨和清算。同时,二季度安排的进口成品油也实行增值税全额先征后返政策。如今,二季度已过,发改委又宣布了成品油零售中准价上调的决定,进口税收补贴政策是否延续已成为坊间关注的话题。上海证券报记者昨天从易贸资讯获悉,由于调价的缘故,自三季度起,原油进口增值税返还补贴政策很可能已经取消。石化系统一位高层随后向本报确认,到目前为止尚未收到新的政策文件。

据炼厂方面反馈的消息显示,自7月份起,中央财政将终止对进口原油加工形成的亏损进行的补助,意味着4-6月份两大公司获得的进口原油增值税先征后退75%的政策已经结束。

中石化某省炼厂高层人士向易贸资讯表示,原本中央财政对进口原油增值税先征后退75%只是个暂时性政策,二季度初我们就被告知,如果6月底没接到财政部门的文件,那就表明这个补贴政策将被取消,不再延续”。

据他称,中石化总部也已明确答复该财政补贴被取消了,主要原因就是发改委在6月20日大幅上调汽油零售中准价1000元/吨后,炼厂将不再获得双重收入增长。该人士表示,目前炼厂亏损严重,前期1000元的调价对其亏损来说只是杯水车薪。原本指望调价后,炼厂亏损会少

点,结果现在连增值税返还都没有了。”

另外,大连西太炼厂内部人士也对易贸资讯表示该补贴政策将不会在三季度延续。

我们的确还没有收到新的关于原油进口增值税返还补贴政策的文件。”石化系统一位高层昨天向本报记者证实了上述消息。他表示,上次调价后,炼油亏损有所减少,但距离扭亏还差得很远。如果财政补贴再取消,则炼厂的压力可想而知。

今年5月份,中国石化董事长苏树林曾在北京参加公司年度股东大会间隙表态称,公司从进口环节增值税先征后退这一优惠政策中获得的返还金额还不到炼油业务亏损的一半。

易贸资讯分析认为,尽管此前国家发改委酝酿7个月后突然大幅上调成品油零售中准价缓解了炼厂的亏损状况,但预计7月份又将面临更大的成本挑战。以加工阿曼原油为代表的炼厂为例,在维持进口原油扶持政策的情况下,调价后理论亏损减轻至156元/吨,而5月下旬时的亏损幅度曾高达818元/吨左右;但如果7月份进口原油扶持政策终止,加上原油进口成本继续大幅推高,估算加工阿曼原油的炼厂炼油亏损幅度将重新回到1000元/吨以上的高位。

此外,对加工大庆原油的炼厂来说,7月份原油结算价也可能大幅上扬,很可能导致上轮成品油调价的影响被减弱。

无论财政补贴与否,政府联手三家石油公司稳定油价的目标不会改变。在这种情况下,中海油的业绩与油价正相关,中国石化炼油板块在高油价下始终是亏损,只能靠政府补贴和暗补,而中国石化的利润将很难再超过2007年的水平。”交银国际首席能源研究员贺炜对本报记者说。



燃料油进口关税税率或从3%调至1%

◎本报记者 陈其珏

近日市场传闻,国家近期或对燃料油进口关税进行调整,由之前的3%下调至1%。本报记者昨日从易贸资讯获悉,由于有此预期,山东地方炼厂已将部分原计划6月到货的燃料油推迟至7月,以降低进口成本。

不过,据青岛海关反馈的消息称,目前海关当局还没有收到相关方面的正式文件,对于该消息的真实性也仍需进一步确认。此外,财政部和关税司方面人士也表示,暂时还没有收到相关文件。

但有黄埔进出口商向易贸资讯指出,政府下调燃料油关税一事还是有可。一方面,中国的经济建设和能源息息相关,为加速经济发展,国家一直鼓励能源进口;另一方面,燃料油进口成本高昂,市场内弱外强,进

口“割挂”非常严重,进口受到巨大冲击。

近几年,华南的进口不断萎缩,进入2008年以来,该形势愈演愈烈。因成本高昂,进口商生存状态受到极大威胁,政府是时候采取措施了。”该人士说。

业内人士指出,当前燃料油进口关税率为3%,如果调整至1%,进口成本将有所下降。以俄罗斯M100为例,6月新加坡180CST均价加72美元的溢价,到达山东的CFR价格为6219元/吨,关税下调后,每吨将可节省117元。

由于国家对原油进口采取严格的配额制度,山东地炼一直面临比较严重的油源紧张问题。山东炼油工业协会会长刘爱英此前告诉本报记者,因受国家政策影响,地炼获得的原油配置指标远远不能满足生产的需要,

装置开工率严重不足。如山东地炼行业的原油一次加工能力达到4500万吨/年,但国家给予的原油配置指标只有168.84万吨/年。在这种情况下,山东地炼大量使用燃料油作为炼油的原料,通过深加工炼出汽柴油,成为市场供应的有力补充。但今年以来,国际油价飙升带动燃料油价格走高,山东地炼成本压力巨大。

此前,汽油、柴油、轻柴油、石脑油和航空煤油等成品油的进口关税税率已从原先的2%-6%,统一下调至1%。2007年12月26日,财政部下发文件,要求从2008年1月1日起,将5-7#燃料油(税则号:27101929)的进口关税从6%下调至3%;350度以下馏出物体积百分比小于20%,550度以下馏出物体积百分比大于80%的蜡油(税则号:27131210)进口关税税率由6%下调至0%。

调控政策奏效 食用农产品价格趋稳

上周食用油价格基本平稳,猪肉、牛肉批发价格分别下跌0.1%和0.03%

◎本报记者 刘文元

商务部前天发布的市场监测信息显示,受水产、蔬菜价格上涨影响,上周(6月22日至29日),36个大中城市重点监测的食用农产品价格总水平较前一周(下同)上涨0.2%,其中猪肉价格继续下跌,粮油价格继续走稳。

商务部监测的58种主要食用农产品中,价格周环比上涨的有24种,占41.4%;持平的有8种,占13.8%;下跌的有26种,占44.8%。其中肉类价格互有涨跌,猪肉、牛肉批发价格分别下跌0.1%和0.03%,羊肉批发价

格上涨0.3%。

一些市场分析人士认为,夏季居民对猪肉的消费季节性下降,同时2007年生猪养殖扶持政策的滞后效应显现,今年国内生猪存栏大幅上涨,生猪市场供给增加,导致价格下跌。此外,今年国内通过调整关税鼓励猪肉进口,抑制猪肉出口,也增加了国内猪肉的供给。不过,国内生猪市场仍然存在结构不合理的问题,小猪比例过高,大猪比例相对较低,这支撑着国内猪肉市场走势相对平稳,没有出现暴跌。

据本报调查了解,今年饲料价格大幅上涨,农民养殖成本大增。以黑

龙江为例,黑龙江一头猪从仔猪饲养到出栏大约需要消耗掉1袋精饲料,去年一袋精饲料的价格在75元左右,今年涨到了200元,农民养每头猪需多支出125元;其他粗饲料方面,按照三斤粮食产一斤猪肉计算,一头200斤左右出栏的大猪,共消耗600斤左右的粮食(玉米),去年黑龙江一斤玉米的价格为0.55元/斤左右,今年上涨到0.75元/斤,农民需多支出120元的玉米钱,两项合计,即使不考虑诸如兽药等其他成本的增长,农民饲养一头猪的成本也要增加145元。实际上,今年国内兽药、电力、柴油等生产资料的成本均大幅上

涨,尤其是东北地区养猪非常耗电,而东北农村的电价高得惊人,每度电在1元以上十分平常,在2元以上并不稀奇。养猪成本大幅增长压缩了农民的养殖利润,整个二季度生猪价格持续走低,导致目前农民惜售心理较重,这对猪肉价格走势起到一定的支撑作用。

不过,生猪市场后市并不乐观,炎热的夏天、南方的梅雨天气以及面临生猪蓝耳疫病压力的压力,都对生猪价格的走势产生不利影响,后期农民将面临更大的售压压力。此前农业部副部长高鸿宾6月27日在湖北武汉召开部分省份高致病性猪蓝耳病

防控工作座谈会,强调当前已进入高致病性猪蓝耳病高发季节,防控形势依然严峻,要加强防控。

商务部数据还显示,上周粮食价格继续走稳,其中小包装大米、小包装面粉零售价格均与前一持平。食用油价格基本平稳,其中花生油零售价格上涨0.1%,豆油价格下跌0.1%,菜籽油价格与前一周持平。

北京东方艾格农业咨询公司总经理黄德钧表示,国家持续抛售政策性粮食,使市场供给尤其是南方销区市场供给增加,这是国内粮食价格企稳的重要原因,另外北粮南运进度加快也增加销区的供给。

产业观察

核电建设二代技术应用空间依然巨大

◎本报记者 于祥明

“第三代技术核电站是世界核电发展方向,但其建造技术风险、技术转让风险和缺乏经济竞争力等缺点是显而易见的,因此目前不宜过多的建设。”核电泰山联营有限公司董事长李永江对记者表示。值得注意的是,在日前召开的“2008年中国核能可持续发展论坛”上,绝大多数专家学者都持相同观点,某种程度上,这意味着近期二代核电装备制造空间巨大。

据了解,目前我国正在建设的核电站采用的技术有两个:一是二代改进型技术,即泰山二期的CNP600技术和岭澳的M310技术;二是三代技术,即引进美国西屋公司的AP1000技术。

“二代改进型技术作为当前世界的普及技术,其技术成熟、安全性好、经济竞争力强,国内已具备相当的经验,因此目前应批量建设。”李

永江说。

对此,中国核能行业协会课题组首席专家杨传德指出,鉴于三代核技术从引进到运行考验成功并具备批量化建造条件至少需要10年时间,因此为了满足2020年核电规划目标(装机容量4000万千瓦,在建1800万千瓦),在今后10年内,二代改进型核电机组应将是核电建设的主力军。

李永江分析指出,安全性和经济性是核电持续发展的两个重要条件。根据WANO(世界核能运营者协会)统计,2006年世界436台运行核电机组中有380余台机组均采用二代或二代改进型技术,因此这一技术是靠谱的。

值得注意的是,第三代技术固有的安全性是业内推崇的,这是其优势之一。对此,环境保护部核与辐射安全中心副主任汤博明确指指出,二代核电厂的安全性仍然是可以接受的,仍然有进一步开发

和建造的空间,从安全水平角度贸然否定二代核电厂是没有充分依据的。

并且,二代改进型技术目前具有造价低和经济性两大优势。

其中,在经济方面,泰山二期1、2号机组单位千瓦造价是1330美元,是同期建造的核电站中最低的;上网电价是0.393元/千瓦时,是国内所有核电站中最低的,也低于同地区的煤电标杆电价(0.4045/千瓦时,脱硫0.4195元/千瓦时)。

相比较而言,“三代核技术在经济性方面,只有等待其建造成功并经过考验,技术进一步成熟后,经济性才能与二代改进型技术相当。”李永江分析说。

并且,他指出三代技术造价也太高,缺乏经济竞争力。据了解,目前规划在建的第三代AP1000机组(两台、容量250万千瓦)的保守造价为450亿元人民币,而采用二代改进型M310机组(四台、容量444万千

瓦)的造价为490亿元人民币。

“AP1000机组与M310机组相比,其单位千瓦造价高出60%以上。”李永江说,高造价必然导致较高的上网电价,如果批量建设,国家难以长期、普遍的给予政策支持。

对此,环境保护部副部长、国家核安全局局长李干杰也持相同看法。“我国核电发展要统一技术路线,分两步走。”他说。

张干杰指出,为避免出现核电建设大起大落,应在三代核电技术项目批量建设之前,持续推进成熟技术的核电机组,即基于M310机组的二代改进型核电技术。

李干杰指出,在未来5-6年时间内,应建设一批二代改进型核电机组,并形成统一化、系列化、标准化的二代改进型技术。与此同时,三代技术应在依托项目2009年开工并顺利实施的基础上,在2013年-2014年之间(即第一台AP1000核电机组满功率运行之后)再开始。

中国通用技术集团 增资控股齐二机床

◎据新华社

记者从我国重型机床生产基地——齐齐哈尔第二机床集团有限责任公司获悉,日前,中国通用技术集团与该公司在齐齐哈尔市正式签署重组联合协议,中国通用技术集团对齐二机床进行增资并控股其58.05%的股份,将齐二机床集团发展成为中国通用技术集团发展重型数控机床的产业平台。

中国通用技术集团同时决定,支持齐二机床实施跨国并购,整合国内行业内的相关企业,将齐二机床打造成为具有国际竞争力的中国重型机床龙头企业。

中国通用技术集团是中央直接管理的55家国有重要骨干企业之一,是我国最大的重大技术装备和先进技术引进服务商,我国最主要的大型及成套设备出口、国际工程承包及对外经济技术合作企业之一。

齐二机床作为我国“五”时期建立的第一批机械工业重点骨干企业,被誉为我国机床行业“八罗汉”之一。目前齐二机床的重型数控机床在生产规模、市场占有率及品种系列居国内行业首位,是我国重型机床及锻压设备的著名生产基地。

中国最大整装气田 日产量突破1500万立方米

◎据新华社

中国石化长庆油田公司提供的消息说,7月1日15时48分,苏里格气田日产量突破1500万立方米,并已具备了年产80亿立方米的生产能力。业内认为,作为供北京用气的主力气源之一,苏里格气田产量的迅速提升,为2008年北京奥运会提供了强大的清洁能源支持。

作为我国陆上最大的整装气田,苏里格气田的发现备受关注。然而,世界上罕见的“低渗、低压、低产和低丰度”的气田特性,使苏里格气田的开发一度陷入困境。2005年1月,中国石化长庆油田公司引入市场化合作机制,创造性地运用“技术集成化、建设标准化、管理数字化、服务市场化”的低成本开发战略,攻克了这一世界级难题,实现了规模有效开发。

长庆油田苏里格气田的技术人员表示,苏里格气田单日产量的快速提升,不仅避免了向北京送气的“陕京一线”和“陕京二线”往年供气高峰期发生的“气荒”,而且为进一步扩大向北京、天津及整个华北地区的天然气供应奠定了雄厚的资源基础。

北车集团研制出 大功率交流传动内燃机车

◎本报记者 于祥明

昨天,记者从中国北车集团获悉,公司旗下大连机车车辆公司生产的首台和谐3型大功率交流传动内燃机车正式下线。据介绍,这是该公司继批量研制和谐3型电力机车后,推出的又一款具有世界先进水平的货运机车。

作为东北老工业基地骨干企业和我国铁路机车设计、制造和出口的主要厂家,中国北车集团大连机车车辆有限公司被列为铁道部重点扶持厂家之一,同时承担大功率交流传动电力机车、内燃机车两大技术引进项目的消化吸收再创新,先后获得五个订单,到2011年,将为铁道部提供1440台大功率交流传动电力机车和内燃机车。”公司负责人说。

据介绍,目前公司已经交付240台和谐3型电力机车,在京沪、京广两大铁路干线担负货物列车牵引任务。

此次向铁道部提供的和谐3型内燃机车采购数量为300台,是针对我国铁路实际情况设计制造的全新货运内燃机车。这些机车经过型式试验和线路考核后,将陆续投入铁路干线运用。”该负责人说。

据了解,这种新型内燃机车装备先进的大功率、低排放、电喷柴油机,采用交流传动系统、车载微机网络控制系统以及集成化气路的空气制动系统等11项国际先进、成熟的新技术,并具备三机重联功能。

据悉,这种内燃机车与和谐3型电力机车一样,是我国铁路干线“货运重载快捷”的理想车型,都是铁道部在《加快铁路机车车辆装备现代化实施纲要》中锁定的目标产品。

火电站碳捕捉埋存技术 有望2015年进入中国市场

◎据新华社

记者日前从中国清洁煤峰会上获悉,一项旨在实现温室气体减排的二氧化碳捕捉和埋存技术目前已进入试验阶段,并有望在2015年实现商业化并进入中国市场。

数据显示,当前全球发电行业所排放的二氧化碳占全球总排放量的40%。目前二氧化碳捕捉主要有3种技术路径:燃烧前捕捉、富氧燃烧捕捉和燃烧后捕捉。其中燃烧前捕捉技术只能用于新建发电厂,而后两种技术则可同时应用于新建和既有发电厂。法国阿尔斯通公司正专注于后两种技术的研发,并已在德国、瑞典、美国等国家的9个试验工厂中测试新技术。

预计到2015年将实现二氧化碳燃烧后捕捉技术的市场化,到2020年则将实现富氧燃烧捕捉技术的市场化。”阿尔斯通电力部二氧化碳业务总监潘林科说。

