

## (上接封六版)

得益于完备的产业链和丰富的管理经验,报告期内,公司营业收入实现了快速增长,同时公司更专注于以不锈钢产品为主的特殊钢业务和其他高端钢铁产品业务,不锈钢业务收入日益成为公司营业收入的重要来源。最近三年公司利润总额主要来源于营业利润,公司业绩的提升主要来源于公司营业利润持续稳定增长。公司每股收益、净资产收益率等盈利指标均远高于同行业其他上市公司,具有较强的获利能力。

随着公司150万吨不锈钢工程冷轧项目近年陆续建成投产后,公司年产不锈钢产能将达300万吨,成为全球规模最大、技术装备最先进、品种规格较齐全且部分产品市场占有率第一的不锈钢生产企业。新建项目的陆续达产,150万吨不锈钢工程项目与公司原有项目组合优势充分显现,公司未来盈利能力进一步增强。

## 第五节 本次募集资金运用

## 一、本次募集资金运用概况

## (一) 预计募集资金数额

经本公司第四届董事会第一次会议审议通过,2007年第二次临时股东大会批准,本公司拟向社会公开增发不超过35,000万股人民币普通股,最终发行数量授权董事会与保荐机构(主承销商)根据相关规定及实际情况协商确定。预计募集资金净额不超过36.61亿元,投资建设150万吨不锈钢工程冷轧项目,剩余资金用于归还银行贷款、补充公司财务结构。

## (二) 募集资金用途简介

本次募集资金将用于建设150万吨不锈钢工程冷轧项目。该项目于2004年9月9日获得国家发展和改革委员会下发《国家发展改革委关于太原钢铁(集团)有限公司新建150万吨不锈钢工程项目核准的批复》(发改工业[2004]1583号文)的批准。2007年2月7日,国家发展和改革委员会办公厅作出《国家发展和改革办公厅关于变更太原钢铁有限公司150万吨不锈钢工程项目主体的复函》(发改办工业[2007]314号),同意将新建150万吨不锈钢工程项目实施主体由太原钢铁有限公司变更为企业法人。经公司2006年第三届董事会第八次会议审议通过,2006年第二次临时股东大会批准,中国证监会监督管理委员会证监公司字[2006]109号文核准,公司于2006年5月通过新增股份收购了太钢集团的钢铁主业资产,收购的钢铁主业资产包括150万吨不锈钢工程项目,至此,150万吨不锈钢工程项目由本公司负责建设。

150万吨不锈钢工程是目前世界上规模最大、自动化水平最高的不锈钢生产系统,包括炼钢、热轧、冷轧三个单项工程。目前,炼钢和热轧系统利用自有资金和银行贷款已建成投产,本次募集资金将投资于建设150万吨不锈钢工程冷轧项目。

150万吨不锈钢工程冷轧项目的主要建设内容为:宽幅热轧带钢退火酸洗生产线1套,单机架轧机三台(1000mm、1625mm、各1台),宽幅冷轧带钢退火酸洗生产线1套,冷热轧酸洗火机组及其配套设施1套,二辊1200mm平整机1台,热轧纵联合纵切机组、冷板纵切机组、修磨机组各

1条,1650mm纵切机组3条,新建厂房及相应的公辅设施,项目建设规模为年产124万吨不锈钢板卷,其中不锈钢冷轧板卷104万吨,热轧酸洗不锈钢板卷20万吨。

本次募集资金投资150万吨不锈钢工程冷轧项目,剩余部分用于归还银行贷款。近年来,受业务及投资不断快速扩张的影响,公司资产负债率不断上升。截至2007年12月31日,公司资产负债率已达69.38%,远高于同行业其他可比钢铁公司约56%的平均水平。通过本次股权融资,降低资产负债水平,有利于改善公司财务结构,降低财务风险。

## (二) 募集资金拟投资项目建设的必要性

国家已将发展不锈钢列为钢铁工业产品结构调整的重点之一,太钢加快发展不锈钢,符合国家产业政策及产业结构调整的要求;同时具有能源优势和资源优势,生产技术和人才优势、管理优势和营销优势,全流程、大规模、低成本高效益生产的优势。作为一种重要的战略资源,公司150万吨不锈钢工程项目建成后,有利于推动我国钢铁工业的结构调整和优化升级,加速我国由钢铁大国向钢铁强国转变的进程,维护国家经济安全。

目前我国不锈钢冷轧板卷的品种、规格和质量尚不能满足国内市场消费的需要,国内还没有一条宽幅不锈钢板生产线,宽幅不锈钢冷轧板卷全部依靠进口。在今后相当长一段时期内不锈钢冷轧板卷特别是宽幅不锈钢冷轧板卷仍然呈供不应求的状态,市场缺口仍然较大,在增加国内供给的同时,仍然要依靠进口。公司建设150万吨不锈钢工程冷轧项目,生产宽幅产品,将大幅度提高我国不锈钢自给率,有效顶替进口,既是市场的需要,也将为企业带来显著的经济效益。

建设150万吨不锈钢工程冷轧项目是公司保持工序平衡,提升竞争力的需要。公司150万吨不锈钢工程的炼钢、热轧项目已建成投产,制约公司不锈钢发展的是冷轧能力不足。因此,从工序间的产能平衡,必须尽快发展冷轧不锈钢。随着150万吨不锈钢工程冷轧项目的建成,公司在全球不锈钢行业的竞争力将大幅提升。

## (三) 募集资金拟投资项目简介

150万吨不锈钢工程冷轧项目建设规模为年产124万吨不锈钢板卷。其中:冷轧不锈钢板卷104万吨,热轧酸洗不锈钢板卷20万吨。

产品标准可执行国际、欧标、美标、日标等绝大多数国际国内标准,实物质量达到国际水平。生产的钢种有: AISI300,即 Cr-Ni 系钢种(奥氏体); AISI400,即铬系钢种(铁素体、马氏体)。分品种的产品构成如下表:

项目	种类	产量(吨)	比例(%)
冷轧不锈钢产品		1,240,000	
其中:			
一、热轧酸洗不锈钢板卷	热轧白卷(No.1 钢卷 2.0~12.0×1500~2000mm)	200,000	100
二、冷轧不锈钢板卷		1,040,000	100
1.按产品规格分	0.2~3.0×1000~1219mm	750,000	72.1
	0.2~4.75×1524~2000mm	290,000	27.9

2.按钢材分	AISI 300 系列	740,000	71.2
	AISI 400 系列	300,000	28.8
3.按表面加工等级分	2B	940,000	90.4
	2D	70,000	6.7
	No3, No4, HL	30,000	2.9
4.按板卷占比	钢卷 0.2~4.75×1524~2000mm ×2000~4000mm)	960,000	92.3
	钢板 0.2~4.75×1524~2000mm ×2000~4000mm)	80,000	7.7

本项目总投资为767,667万元,具体构成如下:

项目	估算价值(万元)
建安安装费	158,117
设备费用	424,382
工程建设其他费用(含建设期利息)	156,368
固定资产投资	738,867
铺底流动资金	28,800
项目总投资	767,667

本项目建设期计划为2年,第3年投产并达到设计生产能力的70%,第4年达到设计生产能力的100%。除1650轧机、冷热轧酸洗退火机组、修磨线于2008年底竣工投运外,项目大部分工程于2007年底竣工投运,2008年产生效益。本项目全部投资财务内部收益率为12.89%(税后),全部投资回收期为8.93年(含建设期)。

## (四) 募集资金投资项目市场的前景分析

## (一) 国际不锈钢市场总体消费分析

不锈钢诞生于二十世纪初,五十年代在美国初步民用化,六十年代在欧洲大量应用,七十年代在日本规模化生产与消费,八十年代亚洲等地区成为不锈钢新的生产与消费市场。进入九十年代,随着不锈钢生产工艺的不断进步和生产规模的大型化,不锈钢的生产成本大幅度下降,从而有力地推动了不锈钢的生产消费,不锈钢发展明显加快,远远超过了普通钢的发展速度和同时期全世界GDP的增长速度。1993年世界不锈钢消费量为984万吨,2006年达到2,674万吨,年均增长率约8%。

## (二) 国内市场总体供需分析

改革开放以来,我国经济持续高速增长,不锈钢的消费也进入快速增长时期,2001年我国已成为世界不锈钢第一消费大国,2006年我国不锈钢消费占世界不锈钢消费总量的比例为22%。自1999年以来,我国不锈钢的表观消费量以年均20%以上的速度增长,我国不锈钢表观消费量由1996年的94万吨增长到2007年的655万吨。

与不锈钢消费快速增长相比,国内不锈钢产能发展相对缓慢,产品品种和规格不能满足市场需求,因此需要大量进口。从1996年到2005年,进口量占消费量的比例保持在60%以上,进口的数量随着消费增长而急剧增加,从1996年的55万吨增加到2005年的314万吨。2006年由于国内产量有所增加,进口量降至250万吨,但仍占到当年消费量的42%。2007年,国内不锈钢进口量为170万吨,当年消费量的26%,不锈钢自给率继续上升。

有关专业机构预测,“十一五”期间,中国的国民经济仍会以8%的速度增

长。按照不锈钢行业的特点以及世界其他地区的经验,不锈钢消费的增长速度会是同期GDP增长速度的1.5倍。因此,很多专业机构和人士对不锈钢消费的预测结果是:到“十一五”末,中国不锈钢的消费总量将达到600万吨。

在全球不锈钢产品和消费结构中,冷轧板卷占全部产品和消费总量的60%。中国也一样,可以预计,“十一五”末中国冷轧产品的消费量将达到600万吨。

## (三) 冷轧不锈钢板卷消费情况

截止到目前,国内具有先进冷轧设备的企业共七家,其中合资和独资企业共五家,分别是上海克虏伯、宁波宝新、张家港浦项、青岛浦项、广州联众。另外两家是本公司及天管元通。这七家企业2006年冷轧不锈钢的实际产量共160万吨,按照产能计算,也不超过280万吨。加上目前酒钢正在建设的项目,我国先进的冷轧不锈钢生产能力也就是年产300万吨。与未来几年后600万吨的年需求相比较,还有很大缺口。因此,公司的新建项目在国内市场有广阔的的空间。

2006年我国不锈钢冷轧板卷表观消费量为364.4万吨,预测“十一五”末全国不锈钢消费量为1000万吨,其中不锈钢冷轧板卷约600万吨。

2006年我国不锈钢冷轧板卷消费的宽度主要为1000mm-1219mm,占冷轧板卷总消费量的98%,宽度为1500mm的占冷轧板卷总消费量的2%,宽度2000mm的冷轧板卷消费量很小。2006年欧洲冷轧板卷消费结构大致为宽度1500mm以下占45%,宽度1500mm-1650mm占40%-50%,宽度1800mm-2000mm占10%-15%。我国宽幅冷轧板卷消费量比欧洲不锈钢消费相对成熟的地区有相当大的差距,宽度大于1500mm的冷轧不锈钢市场有巨大的发展潜力。预测2010年我国宽度大于1500mm的冷轧不锈钢板卷消费量为160万吨,其中大于1800mm的冷轧不锈钢板卷消费量为20万吨。

目前国内生产的不锈钢宽度均在1300mm以下,1500mm以上产品都需进口。当国内能够生产宽度1600mm以上时,1600mm以上宽度规格的市场将会不断扩大。从市场分析看,公司建设150万吨不锈钢工程冷轧项目可生产宽度大于1800mm的宽幅不锈钢冷轧板卷是符合市场需要的。

## 第六节 备查文件

除公司招股说明书披露的资料外,公司将全套发行申请文件及其他相关文件作为备查文件,供投资者查阅。有关备查文件目录如下:

- 一、发行人最近三年财务报告及审计报告、最近一期财务报告;
- 二、保荐机构出具的发行保荐书;
- 三、法律意见书和律师工作报告;
- 四、注册会计师关于前次募集资金使用的专项报告;
- 五、2005至2006年度备考合并财务报告及审计报告;
- 六、中国证监会核准本次发行的文件;
- 七、其他与本次发行有关的重要文件。

自本招股说明书摘要公告之日起,投资者可至发行人、主承销商住所查阅招股说明书全文及备查文件,也可在巨潮资讯网(<http://www.cninfo.com.cn>)查阅本次发行的招股说明书全文。

山西太钢不锈钢股份有限公司

2008年7月9日

## (上接封八版)

太钢不锈,发行人、公司	指山西太钢不锈钢股份有限公司
本次发行、本次增发	指根据发行人、2007年9月7日召开的第四届董事会第一次会议审议通过,并经2007年9月24日召开的2007年第二次临时股东大会批准,通过《关于公司向特定对象增发人民币普通股A股之发行方案的议案》,由承销商(主承销商)、保荐机构(主承销商)、律师、会计师等中介机构共同参与完成的增发行为。
中国证监会	指中国证券监督管理委员会
深交所	指深圳证券交易所
保荐人(主承销商)	指中信证券股份有限公司
承销团	指为本次增发之目的,以中信证券为主承销商,由具有承销资格的各承销商为本次增发而组建的承销团
登记公司	指中国证券登记结算有限责任公司深圳分公司
股东	指于本次发行股权登记日前一日收市后在登记公司登记在册的股东,不包括股东派生的股东
无限售条件股股东	指持有股东的有限售条件股股东,具体指公司国有法人和一般股东持有的股份和公司高管持有的股份
有限售条件股股东	指根据中国证监会和证券交易所的规定,允许上市流通的股份,具体指公司国有法人和一般股东持有的股份
机构投资者	指依据《中华人民共和国证券法》和《证券投资基金管理暂行办法》设立的证券投资基金管理公司以及其他依法设立的从事证券投资活动的法人,以及符合法律法规规定的其他投资者。机构投资者的申购资金来源必须符合有关规定
有效申购	指符合网上、网下申购公告中的有关申购规定的申购,包括按照规定填写的申购信息、申购时间和申购股数等
优先认购权	指股东持有的有限售条件股股东优先认购的权利
股权登记日	指2008年7月24日(T-1日)
申购日/T日	指2008年7月25日(T日),即为网上、网下申购日
元	指人民币元

## 一、本次发行基本情况

## 1. 发行股票种类

发行人本次增发的股票为境内上市的人民币普通股(A股),每股面值为人民币1.00元。

## 2. 发行数量

本次增发股份数量不超过35,000万股,最终发行数量将由发行人和保荐人、主承销商根据网上、网下申购情况并结合发行人募集资金需求协商确定,募集资金总额不超过36.61亿元。发行结果将在申购结束后通过《山西太钢不锈钢股份有限公司增发A股发行结果公告》披露。

## 3. 发行价格

本次增发A股发行价格为10.46元/股,为招股意向书刊登日(T-2日)前一个交易日太钢不锈股票均价。

## 4. 发行方式

本次发行采取原股东优先认购与网上、网下定价发行相结合的方式进行,公司原股东放弃的优先认购权部分纳入剩余部分在网上、网下进行发售。原有限售条件股股东和原无限售条件股股东分别通过网上和网上申购行使优先认购权。网上发行由保荐人(主承销商)通过深交所交易系统组织进行;网下发行由保荐人(主承销商)负责组织实施。

本次发行网上、网下预设的发行数量比例为50%:50%。若获得超额认购,则除去公司原股东优先认购权部分的有效申购获得足额配售外,发行人和保荐人(主承销商)将根据本次增发投资者的认购情况,对网上、网下预设发行数量进行双向回拨,以实现网上配售比例与网下配售比例趋于一致。

## 5. 网下发行对象

本次网下发行对象为机构投资者。除行使优先认购权的公司原股东中有限售条件股股东外,其余机构投资者可以通过网下申购行使优先认购权。

本次发行网下申购对象将根据网上、网下申购股数,申购金额和申购时间等综合因素,由承销商确定,并报中国证监会备案。网下申购时间为T-2日至T日。

6. 优先认购权

本次发行将向公司原股东优先配售。公司原股东最大可按其股权登记日2008年7月24日(T-1日)收市后登记在册的持股市数量以10:1.01的比例行使优先认购权,即最多可优先认购349,311