证券代码:300425　　证券简称:中建环能　　公告编号:2025-009

中建环能科技股份有限公司 2024 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

立信会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况:公司本年度会计师事务所为立信会计师事务所(特殊普通合伙)。

非标准审计意见提示

□适用 √不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 √不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

√适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为:以 682,224,853 为基数,向全体股东每 10 股派发现金红利 0.26 元(含税),送红股 0 股(含税),以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 √不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	中建环能	股票代码	300425
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	王哲晓	贾静	
办公地址	成都市武侯区武兴一路 3 号	成都市武侯区武兴一路 3 号	
传真	02885001655	02885001655	
电话	02885001659	02885001659	
电子信箱	wzx@hcimee.com	jia@hcimee.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司创立以来始终以提供优质的水环境服务,改善水环境为己任,致力于成为先进的环境技术产品与解决方案提供商。公司秉承上善治水之理念,坚持研产销一体化发展,凭借 30 多年的技术积累与创新精神,建立了以混凝分离、过滤分离、生化处理、水力流体、热交换、离心分离为基础的 6 个技术平台,9 条产品线和 20 大类创新产品的技术产品体系;以东西部两个现代化装备制造基地为依托,通过较为完善的制造体系、质控体系和供应链体系,打造了绿色低碳产品工业化生产和集成能力;在市政、流域及村镇水环境治理,钢铁、煤炭等工业水处理,工业过程及固废处理处置等领域,积累了提供全产业链解决方案的能力和经验;基于工业行业的多年积累,以及以西南、华北、华东、华南、华中为核心的全国性市场布局和城市公司模式,形成了对客户需求的深度理解和快速响应能力。

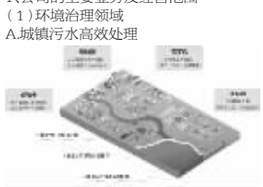
结合外部环境变化和行业发展现状,为充分发挥企业优势,公司业务布局更加聚焦,围绕“4+1”优势场景(4 是指在环境治理领域的城镇污水高效处理、厂网河湖整体网联、污泥低碳干化焚烧、钢铁煤炭废水回用 4 个业务场景;1 是指离心分离机械领域),不断巩固差异化竞争优势,为客户提供更多与其需求相匹配的产品和服务。

公司紧跟生态文明的时代需求,构建开放共赢的合作体系,在核心价值观“厚德创新、品质保障”的引导下,聚焦绿色发展,用科技服务美好环境,追求人与自然和谐共生的梦想!

1、公司的主要业务及经营范围

(1)环境治理领域

A.城镇污水高效处理



公司深度契合城镇化与双碳战略需求,以自主创新的模块化速装技术体系赋能城镇污水处理基础设施升级路径。依托 MagBR 磁基生物反应器、MagCS 微氣速澄系统等十余项自主专利技术产品,打造出以反应沉淀装配式一体池为核心的全栈式低碳高效解决方案。通过砂渣共除、微氣速澄、磁基赋能等技术突破,系统性破解传统污水处理厂空间效率低、运行能耗高、建设周期长、系统协同性弱等产业痛点。基于“多维扰动最小化”理念,开发出适配存量水厂原位扩容提标、增量水厂装配式新建等需求的智能装配体系,实现“设计 – 制造 – 施工 – 运维”全链条技术闭环,在确保污水处理系统改造期持续稳定运行的同时,显著降低建设运营成本及碳排放强度,形成具有自主知识产权的环境基础设施绿色升级范式。公司的典型案例包括漳州角美城市污水处理厂二期扩建工程、湖北荆州雷家垸净水站、赣榆创联污水处理厂运维项目、安福县城镇污水处理设施建设项目、陵水县安马大排沟黑臭水体治理工程(EPC)等项目。

B.厂网河湖整体网联

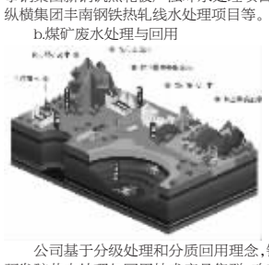
公司面向“厂网河湖整体网联”场景,依托自主知识产权技术,破解水环境治理系统性难题。针对管网污染物收集效率瓶颈,开发智能截流调蓄系统,实现污染物的精准收集与动态调控;针对河湖溢流污染问题,通过磁分离快速净化技术构建集约高效的模块化处理单元,突破传统污水厂处理能力的刚性约束,有效应对溢流污染冲击;在河湖水质提升方面,整合超磁分离净化与生态修复技术,创新打造“超磁水体净化 + 生态韧性修复”解决方案,形成从水质提升到生态重构的技术闭环。目前,公司已构建覆盖“源头污染精准收集、溢流污染高效削减、河湖水质与生态提升”完整产品体系,形成“诊断 – 治理 – 运维”全生命周期服务,持续推动水环境治理向智慧化、系统化、生态化升级。典型案例包括嘉兴南湖、九水水环境生态修复项目,武汉黄孝河、机场河分散处理项目,合肥瑶海南淝河初期雨水截流调蓄项目,茅箭区泗河初期雨水治理项目等。

C.钢铁煤炭废水回用

a.钢铁废水处理与回用

我国钢铁行业产能位居世界首位,钢铁浊环水产生量大,且具有悬浮物含量高、含油量高、水质水量冲击负荷大等特点。针对传统钢铁冶金浊环水处理技术占地大、流程长、效率低的问题,公司以磁分离水体净化技术为依托,持续加强技术创新,成功研发出稀土磁盘分离净化、两级组合除油和磁力压榨技术,大幅度缩短工艺流程和处理时间,能够快速去除废水中氧化铁皮、泥砂等杂质,除油效果显著,出水水质满足浊环水冷却和产品生产的水质要求,实现废水回用于生产补水。公司深耕钢铁废水治理 30 余年,已为攀钢、首钢、杭钢、唐钢、本钢、武钢、宝钢等多家知名钢铁企业提供了 600 余项钢铁废水处理服务;拥有完整的钢铁冶金浊环废水处理、钢铁工业总排水治理、托管运营、合同能源管理等整体解决方案与技术服务体系,可为钢铁冶金废水处理提供全方位服务,代表性项目包括四川攀钢集团新钢钒热轧板厂浊环水处理项目、河北天铁集团 1750 热轧水处理项目和河北纵横集团丰南钢铁热轧线水处理项目等。

b.煤矿废水处理与回用



公司基于分级处理和分质回用理念,针对煤炭开采废水高浊、高盐等处理痛点,自主研发矿井水处理与回用技术产品集群,攻克传统工艺流程冗余、膜污染严重、能耗高和碳排放量大等共性难题。依托井下原位超磁分离水体净化设备、煤泥水重介质回收设备、磁沉淀快速除硬一体化设备和浓缩过滤离心机等核心设备,构建井下原位处理与回用、井下 / 井上深度处理与回用、井下 / 井上零排放处理与回用三条工艺路线,实现污染物去除与资源回收的双突破。公司已建立覆盖地面、井下、露天及应急等多场景的矿井水处理服务能力,通过工艺包定制、装备集群化供应及运营管理三位一体的业务架构,持续推动煤炭矿井水治理向低碳化、资源化、装备化方向升级迭代。近年来,公司已为国内 40 余家煤业集团提供 200 余项服务,代表性项目包括扎鲁特旗扎哈淖尔煤业硫干水处理项目、陕西红柳林煤矿矿井水处理项目、济宁能源高盐水资源化利用 BOT 项目以及陕西中太能源朱家峁煤矿矿井水零排放处理项目等。

D.污泥低碳干化焚烧

公司在深耕水环境治理领域的同时,紧跟国家政策由“重水轻泥”向“泥水并重”转变,聚焦污泥处理处置行业能耗和碳排高、稳定性差等难题,公司基于热交换技术原理,自主研发出 SDDR 污泥低温带式干化设备,助力污泥的减量化、稳定化和资源化处理。设备在低于 75℃的干燥温度下对市政、工业污泥等固废进行脱水干化,以低成本、低碳、可持续的方式解决社会污泥问题。同时公司拥有完善的项目建设全链条服务体系,可为客户提供从设计咨询、施工总承包、设备供应到委托运营的全过程固废处理处置综合解决方案。目前 SDDR 系列产品已成功实现技术成果转化及工程应用,在厂内减量、集中处置和电厂协同焚烧场景积累了鞍山市政污泥处置(一期)、安徽滁州来安县第二污水处理厂工业污泥干化和上海航头排泥水工程污泥干化等 20 余个项目。

(2)离心分离机械领域

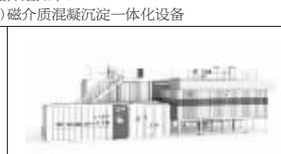
公司全资子公司江苏华大作为工业过程分离设备与解决方案提供商,自 1993 年成立以来始终致力于过滤与分离机械的研发、生产和销售,曾多次承担国家级火炬计划项目、重点新产品项目、科技攻关计划项目,相继开发出了 40 多种系列产品,200 多种机型,产品广泛应用于化工、制药、新能源、食品、环保、冶金等行业,于 2020 年成功入选工信部专精特新“小巨人”榜单。

依托三十年跨行业技术积累,江苏华大构建起“工艺痛点 – 装备研发 – 系统验证”的逆向创新链条,不断探索市场前景向好的细分领域,满足客户高效率、低能耗、高可靠、智能化的现代应用需求,为客户提供覆盖全价值链的解决方案。在化工领域,加速推进“大口径高效节能智能化离心过滤成套系统”的产业化进度;针对制药与食品行业开发全流程封闭式洁净生产解决方案;在环保、冶金行业,不断探索物联网、人工智能技术应用,实现远程运营维护和在线故障诊断。为强化产品品质和产品耐久性,江苏华大不断加大先进生产工艺的应用推广力度,将全自动等离子熔覆技术与毫表面处理工艺等植入装备制造体系,令设备寿命、可靠性实现代际跃升。目前江苏华大的业务已辐射全球五大洲,在新能源材料、生物制药、高端特殊化工等上千个细分领域服务了 5000 多家客户。

2、公司主要技术和产品

公司形成了以“技术平台——产品线——产品”为划分的技术研发体系,建立起以混凝分离、过滤分离、生化处理、水力流体、热交换、离心分离为基础的 6 个技术平台,逐步拓展成以磁分离、磁沉淀、孔板格栅、磁生化、离心脱水、污泥干化等为主的 9 条产品线和近 20 大类创新产品,涵盖供水、工业生产过程、污水收集、污水处理、污泥处理等领域,主要最新产品介绍如下:

(1)磁介质混凝沉淀一体化设备

系统形态	
产品概况	磁介质混凝沉淀技术产品是中建环能凭借国际领先的磁分离技术,通过在传统的混凝沉淀基础上引入磁介质与磁回收工艺,研发出的新一代水处理技术,对污水中 SS、TP、不可溶性 COD 和固金属有机物去除效果。通过不断技术创新,目前形成了以单级混凝沉淀技术、磁流体技术、磁悬浮技术、磁基动态砂滤技术、智能调控为核心的迭代工艺与产品,大幅度降低混凝能耗与设备占地面积,节省投资,提升系统运行稳定性。可广泛应用于污水处理厂提标改造、工业废水深度处理、临时应急响应启用、城市初期雨水处理、流域水环境治理、高浊度废水处理和供水厂前端预处理等场景。
优势特点	该技术产品占地面积小、运行成本低、应用范围广、出水水质稳定可靠,尤其能高效去除 SS、TP,通过技术革新,新一代系列产品运行能耗与设备占地面积大幅度下降,可满足更多用户的不同场景高效处理需求。经吴丰昌院士(组长)专家组对新一代新技术成果进行会议评议,一致认为总体达到国际先进水平,其中磁介质凝化微控回用技术与集成装备达到国际领先水平。公司凭借在多领域的应用推广,取得了良好的市场反馈,并荣获中国城镇供水排水协会科学技术奖二等奖、长江杰利委员会科学技术奖一等奖、湖北省科学技术奖二等奖和环保装备科学技术奖产业金奖等多项奖誉。

(2)RID 雨水截蓄系统

系统形态	图 1:智能截流井　图 2:雨水调蓄池
产品概况	RID 雨水截蓄系统是中建环能针对地表径流污染、城市局部内涝等问题所研发的具有自主知识产权的达到国际先进水平的技术产品,主要包括智能截流井和雨水调蓄池,通过在排水系统最头、中途和末端合理设置截流调蓄设施和调度,溢流、冲洗等专用装备,采用精准调污分流技术、分仓稳蓄技术、复合冲洗技术等创新技术可以有效减少污染物向城市水体的排放,削减降雨流量,从而控制溢流污染和防止城市内涝。
优势特点	该技术产品具有投资小、应用灵活、工作可靠、运维成本低等特点,通过液压驱动和智能控制,系统可根据降雨情况和来水条件等自动运行,具有清污分流效果好,雨污水收集率高等优势,并可为城镇处理设施提供稳定的工作条件,结合快速净化技术可对污染物进行高效削减,其中城镇雨污稀释截蓄与快速净化技术开发及工程应用获得了中施企协工程建设科学技术进步奖一等奖和中建集团科技进步奖二等奖。

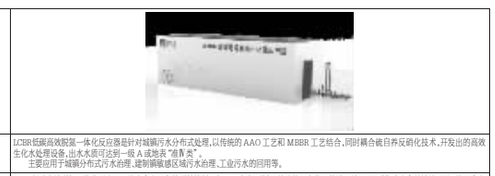
(3)Bio-MOST 微氧速澄反应沉淀一体化设备

系统形态	
产品概况	Bio-MOST 微氧速澄反应沉淀一体化设备是针对城镇污水处理行业存量时代的迫切提标改造需求,以低扰动的速装模块化产品为特点,开发了反应沉淀装配式一体池产品,主要应用于存量水厂提标改造和增量水厂装配式水厂建设。
优势特点	Bio-MOST 微氧速澄反应沉淀一体化设备主要特点:1.出水水质稳定,采用同步硝化反硝化工艺,抗冲击负荷能力强,出水稳定达标;2.运行能耗低,采用微氧控制技术,吨水能耗 < 0.3kwh/ 吨水;3.建设周期短,标准化设计,安装调试简单,建设周期 1-2 个月,同时模块化,标准化设计,建造质量控制严格;4.投资省,环境友好,可拆卸可移动,材料能循环利用,生态施工减少三废,与周边环境融为一体。

(4)LCBR 低碳高效脱氮一体化反应器

系统形态	
产品概况	LCBR 低碳高效脱氮一体化反应器是针对城镇污水分布式处理,以传统的 AAO 工艺和 MBBR 工艺结合,同时耦合被日养反硝化技术,开发出的高效生化水处理设备,出水水质可达到一级 A 或地表“准Ⅳ类”。 主要应用于城镇分布式污水治理、建制镇或园区域污水治理、工业污水的回用等。
优势特点	LCBR 低碳高效脱氮一体化反应器是结合自主研发的磁性填料,对 COD、氨氮、总氮、总磷等具有优异的处理效果,同时集成被日养滤池系统,使用自主研制的日养脱氮载体,显著降低运行能耗和提高设备稳定性;设备整体抗水质、水量、温度变化冲击能力强;深度脱氮系统具有无 COD 穿透风险,操作简易,运行能耗低等特点,设备各功能单元采用模块化设计,可实现快速批量化生产,整机集成程度高,占地面积小;设备采用一套供气设备满足回流等需求,显著降低能耗。此技术的成果鉴定获得“国际先进水平”。

(5)SDDR 污泥低温干化设备

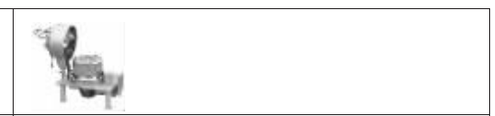
系统形态	
产品概况	SDDR 污泥低温干化设备是中建环能基于多年(大型度梯度条件下双向进风式污泥多尺度低温干化技术)研发的基础上开发的新型污泥减量化设备。本设备可有效将 85% 含水率及以下污泥处理至最低 10%,广泛应用于市政污泥、工业污泥、危废污泥等污泥减量化处理领域。设备根据应用领域不同分为电源型和热源型两种。
优势特点	电源型设备利用热泵原理采取行业领先的能量管理技术路径,并创新了污泥后进蒸发前迫捏论,集成了污泥预处理设备、带式传动设备、热泵等核心设备,采用低温大程度梯度控制技术路线,提高污泥转干效率的同时,降低能耗,减少环境污染,是目前较为先进的污泥减量化技术,主要应用在市政污泥集中处置中心、市政污水厂内、工业过程污泥减量化领域。 热源型设备可采用蒸汽、烟气、热水等热源,与吸收式热泵结合,提升热量的利用效率,达到减少能量消耗的目的,特别适合在燃煤电厂、垃圾电厂、水泥窑等大型污泥协同处理处置领域应用。

本技术拥有多项发明专利,公司凭借污泥低温干化设备获得污泥行业协会突出贡献,获可 10 余项。本技术突破传统污泥深度脱水技术瓶颈,污泥减量化程度高达 90%以上;形成完善的设计、实现度热回收、热能充分利用,高效节能;设备模块化设计,定制灵活易安装;设备智能化程度高,可实现一键启动、无人值守运行,系统具备预判与数据远程监控;创新性研发柔性进料系统,提高了对污泥的适应性;研发多层切条与自适应能量管理控制系统,解决高含水率污泥烘干难题,产品运行稳定,性能优越。

(6)内进流非金属孔板格栅

系统形态	
产品概况	内进流非金属孔板格栅是一种以圆筛形微孔板对定向粒径栅渣进行拦截过滤的污水预处理设备,毛发纤维物拦截率可高达 95%,广泛应用于市政污水处理厂提标改造或新建,减轻水厂提标改造和增量水厂装配式水厂建设。
优势特点	该技术产品具有高拦截率、低堵塞率、高可靠性和强适应性的技术特点,捕获率高达 95%,对毛发纤维物去除尤为明显;采用自清洁反冲洗装置,梯度配置冲洗强度,实现低堵塞率稳定运行;抗冲击能力强,能够自适应雨季汛期水质水量波动带来的冲击影响;设备安装便捷,运行维护简单,自动化运行。在内进流孔板格栅的基础上开发了双精度孔板格栅,采用半驱动双精度过滤系统设计,实现一站式双级过滤及栅渣分离,通过减少一座栅栅站点,进一步节省设备及土建投资,运行费用,大幅减少占地面积。

(7)PLD 系列高效节能智能化离心过滤成套装备

系统形态	
产品概况	该离心机产品为行业首创,具有完全知识产权,具备高效率、低能耗、高可靠、智能化的特征。广泛用于新能源、制药、化工、食品、制盐等行业领域的固液分离,解决了过滤式离心机良途罕见对过滤效率的影响以及易燃、易爆、强腐蚀、有毒工作环境对人的危害。
优势特点	PLD 系列高效节能智能化离心过滤成套装备,由进出料系统、固液分离系统、叠载采集系统、远程集散控制与故障诊断系统等组成,能够实现均匀化进料、振动自补偿、滤饼洗涤、料层厚度调节、无残留卸料、安全防护与远程诊断、高效能耗比,可用于工业智能化固液分离。

(8)高效砂渣共除设备

系统形态	
产品概况	高效砂渣共除技术产品是基于污水精细预处理系统的技术创新,基于“砂、渣”共除理念,采用强旋流技术、序批式砂水分离技术、孔板拦截技术,形成以“高精度旋流除砂+高效孔板格栅”为核心技术的精细预处理综合解决方案,广泛应用于市政污水处理厂提标改造或新建、市政管网雨污混流、黑臭水体处理及喷泵、印染、造纸工业废水等场景。
优势特点	高效砂渣共除技术产品对砂渣去除率高,可稳大于 100μm 的砂有效去除 90%以上,实现栅渣有效去除率 90%–95%;采用立式安装,占地面积小,相比传统的旋流沉砂池尺寸大幅减少 60%以上;运行稳定可靠,除砂环节采用水力强旋流,无需实时搅拌,气提或泵等额外装置,机械故障率低;该技术从源头上优化整套工艺,减少后续工艺能耗和设备的磨损堵塞,提高了预处理环节的综合处理能力,对污水厂提质增效、精细化运营管理以及提高污泥处理处置的效率等方面,具有积极的意义。

(9)高效旋流速分技术系统

系统形态	
产品概况	高效旋流速分技术系统是中建环能研发的一种专用于钢铁企业炼钢、轧钢、连铸等生产过程浊水循环净化的物化分离技术产品。该产品集旋流分离、微涡流反应、无动力污泥循环、多螺旋强化混凝等技术为一体。利用旋流分离技术去除较大粒径的铁渣颗粒,作为高效混凝凝结节的预处理保障,并以高浓度的优质絮团污泥作为加载沉淀载体,增强絮凝效果从而形成更大的絮团颗粒,使固废分离变得迅速。
优势特点	高效旋流速分技术系统采用承压封闭式的运行模式与流体力学相结合的方法,以原水压力为唯一动力,依托自主创新设计的流体结构,取消了传统工艺机械实叶式搅拌、二级提升泵、排起泵等耗能环节;依托特殊的负压流体喷射器、双螺旋中心筒等特殊流体结构,实现沉积污泥“无动力”的循环,高效混合等功能,节省了药剂消耗。其核心优势在于性能强、投资省及运维省3大方面,进水 SS 浓度最高可达 1300mg/L,出水 SS 可稳定在 10mg/L 以内,该技术从真正意义上实现了钢铁行业浊环水处理节能降耗的目标,对提高我公司钢铁工业水处理领域的综合竞争优势,助力钢铁工业走绿色可持续发展道路等方面,均有积极作用。

3、公司的主要业务模式

(1)技术产品研发、生产和销售:

A. 技术产品研发服务

技术产品研发主要是指公司承接对外的环境类产品的研发服务的业务模式。

B. 技术产品生产和销售

技术产品生产和销售主要是指公司通过生产、销售技术产品以及相关备品备件获取利润的业务模式。

(2)环境服务项目主要包含以下模式:

A.以合同环境服务为导向的运营模式

为了实现更好的环境效果,公司根据业主的需求提供运营管理服务,并签订相应的合同环境服务合同,具体包括《设备租赁协议》和《托管运营协议》,依据合同的约定为业主提供设备租赁服务或者托管运营服务。

B. 设计及技术咨询服务模式

设计及技术咨询服务模式是指公司为业主提供环保工程、市政公用工程等领域的规划咨询、项目咨询、评估咨询、全过程工程咨询等,并按照合同收取服务费的业务模式。

C. EPC 业务模式

EPC 业务模式一般是公司与业主签订相应的总承包合同,明确承包范围、工期、合同价款及付款方式、质量标准、质保期等主要条款。根据合同约定的质量标准选择合格分包商及设备供货商并组织自产设备生产及供货,工程施工及设备安装调试过程中由公司负责质量管理、工期管理及安全管理。

D. 投资运营模式

公司采用 BOT/BOO 等业务模式获得水处理项目的特许经营权,对城市生活污水、工业废水等进行处理,使其达到国家排放标准,在运营期内获得污水处理费等收入。

3、主要会计数据和财务指标

(1)近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 √否

元

	2024年末	2023年末	本年末比上年末增减	2022年末
总资产	4,698,033,845.49	4,428,016,536.74	6.10%	4,145,878,927.08
归属于上市公司股东的净资产	2,370,520,363.91	2,297,418,264.67	3.18%	2,164,928,757.91
	2024年	2023年	本年比上年增减	2022年
营业收入	1,536,672,778.56	1,671,360,612.23	-8.06%	1,719,593,780.75
归属于上市公司股东的净利润	88,201,620.48	167,447,676.06	-47.33%	191,621,079.09
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	50,087,442.85	154,202,127.64	-67.52%	171,931,048.10
经营活动产生的现金流量净额	128,882,597.26	107,557,206.35	19.83%	17,719,194.53
基本每股收益(元/股)	0.1299	0.2478	-47.58%	0.2836
稀释每股收益(元/股)	0.1299	0.2471	-47.43%	0.2835
加权平均净资产收益率	3.77%	7.52%	-3.75%	9.22%

(2)分季度主要会计数据

单位:元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	212,230,917.98	380,698,638.41	318,862,394.64	624,880,827.53
归属于上市公司股东的净利润	3,071,469.78	22,432,838.09	-2,091,684.58	64,788,997.19
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	512,388.61	19,947,092.09	-3,099,013.70	32,726,975.85
经营活动产生的现金流量净额	34,620,401.95	47,151,702.67	17,450,685.39	29,659,807.25

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 √否

4、股本及股东情况

(1)普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位:股

报告期末普通股股东总数	32,159	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	25,788	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数(如有)	0
前 10 名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
中建创新投资有限公司	国有法人	26.80%	182,809,171.00	0.00	不适用	0.00			
成都环能德美投资有限公司	境内非国有法人	9.11%	62,167,452.00	0.00	不适用	0.00			
倪明君	境内自然人	1.53%	10,419,667.00	0.00	不适用	0.00			
周勉	境内自然人	1.50%	10,225,003.00	0.00	不适用	0.00			
江军华	境内自然人	1.40%	9,532,600.00	0.00	不适用	0.00			
潘涛	境内自然人	1.27%	8,680,000.00	0.00	不适用	0.00			
陈志钢	境内自然人	1.09%	7,408,001.00	0.00	不适用	0.00			
李瑞萍	境内自然人	0.73%	4,980,002.00	0.00	不适用	0.00			
李治军	境内自然人	0.66%	4,500,000.00	0.00	不适用	0.00			
李翠华	境内自然人	0.54%	3,660,400.00	0.00	不适用	0.00			
上述股东关联关系或一致行动的说明	倪明君、倪博攀分别持有成都环能德美投资有限公司 87.24%、12.76% 的股权而间接持有本公司股份,倪博攀为倪明君之子,倪明君为倪明君的胞姐,潘涛为倪明君的配偶。公司未知除了上述以外的其他股东是否存在关联关系或是否属于一致行动人。								

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

□适用 √不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借 / 归还原因导致较上期发生变化

□适用 √不适用

公司是否具有表决权差异安排

□适用 √不适用

(2)公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3)以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系

5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

□适用 √不适用

三、重要事项

无。

中建环能科技股份有限公司董事会

2025 年 4 月 21 日

证券代码:300679　　证券简称:电连技术　　公告编号:2025-029

电连技术股份有限公司 2024 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

政且志远(深圳)会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况:公司本年度会计师事务所由大华会计师事务所(特殊普通合伙)变更为政且志远(深圳)会计师事务所(特殊普通合伙)。

非标准审计意见提示

□适用 √不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 √不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

√适用 □不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为:以 418,933,600 为基数,向全体股东每 10 股派发现金红利 4.77 元(含税),送红股 0 股(含税),以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 √不适用

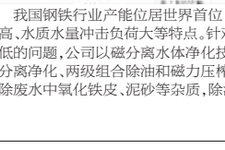
二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	电连技术	股票代码	300679
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称(如有)	无		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	聂成文	罗欣	
办公地址	深圳市光明区玉塘街道长圳社区长凤路电连技术产业园第一层至第八层	深圳市光明区玉塘街道长圳社区长凤路电连技术产业园第一层至第八层	
传真	0755-81735659	0755-81735659	
电话	0755-81735163	0755-81735163	
电子信箱	IR@ectsz.com	IR@ectsz.com	

2、报告期主要业务或产品简介

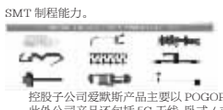
1、主要业务从事微型电连接器及互连系统相关产品,POGOPIN 产品以及 PCB 软板产品的技术研究、设计、制造和销售服务,具备高可靠、高性能产品的设计、制造能力,自主研发的微型射频连接器具有显著技术优势,已达到国际一流连接器厂商同等技术水平。公司产品致力于提供各种稳定高效的电子、电路连接产品及互连解决方案,尤其是射频信号传输与屏蔽产品,广泛应用在以智能手机为代表的智能移动终端产品,燃油车、新能源车智能化连接,车联网终端、物联网模组及智能家电等新兴产品中。



公司消费电子端以微型电连接器及互连系统相关产品、射频 BTB 为主的 BTB 等产品。其中微型电连接器以微型射频连接器及线缆组件为核心产品,包括微型射频测试连接器、微型射频同轴连接器及射频微同轴线缆组件,是智能手机等智能移动终端产品以及其他新兴智能设备中的关键电子元件;互连系统相关产品主要为电磁兼容件,包括弹片和电磁屏蔽件,是在智能移动终端中起到电气连接、支撑固定或电磁屏蔽作用的元件;射频 BTB 产品广泛应用于高可靠性、多通道、高频高速的射频连接,是 Sub-6G 频率以上智能设备中的关键电子元件。

公司汽车电子连接器产品主要为射频类连接器以及高速类连接器,产品主要类型为射频类 Fakra 板端 & 线端,HD Camera 连接器,高速类以太网连接器、HSD 板端 & 线端、车载 USB 等,主要应用于燃油车及新能源车厂商、TIER 1、模组客户、自动驾驶电子系统客户的高频及高速的连接。

控股子公司恒赫鼎富产品主要包括软板、软硬结合板和 LCP 产品,同时具备卷对卷的制程产能及较高的 SMT 制程能力。



控股子公司爱默斯产品主要以 POGOPIN 产品为主。

此外公司产品还包括 5G 天线、卧式 / 立式射频开关连接器、通用同轴连接器、FPC 连接器等其他连接器产品。

2、主要经营模式

(1)生产模式

公司采取以销定产为主的生产模式,已建立起较完善的生产组织过程。在公司与客户签订销售合同后,对于已经实现量产的产品,生产管理部门按订单、生产制造部门的情况,编制生产计划,通过 ERP 系统把计划发到物料部门和销售部门,确保原料供应充足、客户对交期满意;对于新产品,生产管理部门将客户的具体需求及相关资料发到研发中心,进行新产品的研发,之后再发给生产制造部门进行生产。在生产制造实施的进程中,生产管理部门始终跟进生产进度,确保预定计划得以按期完成。

(2)销售模式

公司采用直销模式,组建了一支业务能力较强的销售团队,在国内外建立了多个销售办事处,直接与客户联系、沟通。经过多年发展,公司凭借一流的技术、质量和服务,在行业内已享有较高的品牌声誉,每年吸引大量国内外客户询价。报告期内,公司的客户群体主要是 3C 产品厂商,其中有许多规模较大、技术先进、品牌突出的领先企业是公司的核心客户。随着汽车连接器行业的迅猛发展,公司逐渐积累了国内众多头部整车厂商以及国内外知名 TIER 1 等客户,并成为其核心供应商,公司经过多年发展,公司积累了许多与核心客户合作的技术、制造和服务经验,帮助公司提高了产品服务质量和业内地位,促进公司快速增长。

(3)采购模式

公司采购的原辅料包括金属材料、塑胶材料、同轴线缆、车用线束、包装料等。公司实行以产定购的模式,设立了专门的机构负责集中采购,对采购的全过程进行控制与管理,严格按照质量管理标准开展采购活动,根据订单需求、用料需求、用料预算、库存情况等计算出物料需求计划,并生成请购单。采购人员按照请购单,参考市场行情及过去采购记录或厂商提供的数据,向合格供应商进行询价、比价,经过核定后进行订购,并进行物料的交期跟催和验货。经过多年的采购实践,公司已建立起面向消费电子、汽车及工业产品的采购体系和多层次的资源池,由较多产品质量高、供货速度快、配套服务优良的知名企业构成的供应商体系,配合其采购管理流程,能够使采购兼顾质量、价格和供货周期等因素。

报告期内,公司上述经营模式未发生重大变化,目前的生产、销售、采购模式在可预见的未来仍将继续采用。

3、报告期内主要的业绩驱动因素

(1)报告期内,公司汽车连接器产品出货量保持高速增长。目前公司汽车连接器产品品类齐全,已具备丰富的量产经验,国内众多头部汽车客户导入顺利,并已实现大规模出货。随着汽车市场快速发展,尤其是新能源汽车硬件及软件迭代进度加快,公司汽车连接器产品出货数量及产值同比快速增长。另外随着公司汽车连接器业务规模效应显现,工艺流程进一步优化,成本控制加强等有利因素影响,汽车连接器业务盈利水平将保持相对稳定。

(2)报告期内,消费电子行业海内外需求复苏,公司手机类及非手机类消费电子业务营业收入同比实现增长。

(3)随着经营规模不断扩大,依托精细化管理、技术升级等措施,公司成本费用控制良好。

4、公司行业竞争地位

公司是国内先进的微型射频电连接器及互连系统相关产品供应商,凭借在产品质量与性能、研发能力、产销规模等方面的优势,在我国射频连接器行业处于领先地位。从消费电子客户来看,公司已经进入全球主流智能手机品