

广东创世纪智能装备集团股份有限公司 2025 年年度报告摘要

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

天职国际会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 √不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

□适用 √不适用

公司计划不派发现金红利,不送红股,不以公积金转增股本。

截至报告期末,母公司存在未弥补亏损,母公司资产负债表中未分配利润为-2,389,931,851.15元,合并资产负债表中未分配利润为-1,701,632,064.26元。根据《公司章程》规定,公司2025年度未满足现金分红条件,故公司2025年度不能派发现金红利,不送红股,不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 √不适用

二、公司基本情况

(一)公司简介

Table with 2 columns: Item and Information. Includes company name, stock exchange, and contact info.

(二)报告期主要业务或产品简介

公司是国内领先的高端智能装备整体解决方案服务商,主要从事高端智能装备的研发、制造、销售与服务,旗下拥有台群精工、基础精工等知名品牌,产品涵盖各类加工中心及数控机床、走心机等精密加工

设备,广泛应用于3C电子、新能源汽车、人工智能、机器人、航空航天、精密模具、5G通讯、医疗器械等高端制造领域。公司深耕CNC数控机床领域二十余年,主要分布于深圳、拥有完善的研究体系、生产基地

与供应链体系,产品线齐全,技术积累深厚,先后获评广东省制造业500强、深圳市500强企业。报告期内,公司主营业务未发生重大变化,未新增其他重要非主营业务,公司继续贯彻“聚焦核心主

业”的发展战略,资源高度集中于高端智能装备业务的研究与制造,为主营业务长期高质量发展构筑坚实基础。

1. 高端智能装备业务概述

(1) 公司高端智能装备业务主要产品

公司产品门类齐全,涵盖金属切削机床和非金属切削机床领域,是国内同类企业中技术最成熟、产品种类最全的企业之一,产品种类包括铣削加工中心、立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心、五轴联动加工中心、数控车床、型材加工中心等产品。公司主要产品及应用简介如下:

1) 立式加工中心系列

立式加工中心产品是公司通用领域的奠基之作。该系列产品具备高刚性、高精度、高生产效率等特点,可以实现高速高刚性切削,在AI 液冷、具身机器人、汽车零部件、精密零件、精密模具、医疗器械、5G 通讯行业得到广泛应用。目前,该系列产品已成为公司明星产品。

图 2-1 公司立式加工中心系列产品

2) 卧式加工中心系列

卧式加工中心是公司的主力产品,集铣、钻、镗和铣等多种加工功能于一体,主要应用于3C 消费电子、AI 液冷、具身机器人、航空航天、轨道交通、模具、工程机械等行业中大型复杂零件(如精密模具、轴承、泵壳等)加工。其中,公司着力打造的高精度卧式加工中心 G-VU 系列机床具备 A/C 双摆头、五轴联动,可以对复杂的空间曲面、腔体进行高精度、高效率加工,具备大行程、强结构、高效率的特点,适用于更大工件的精密加工。

图 2-2 公司卧式加工中心系列产品

3) 卧式加工中心系列

公司卧式加工中心系列产品广泛应用于小零件和大型零件的加工,特别适合于各种异型零件、高精度箱体类零件的加工。其中,为适应新能源汽车领域的零件加工需求,公司推出了高性能的 J、K、O 系列高速产线型卧式加工中心,灵动应用于电驱箱体(电机壳)、中间壳体、下油路、减振塔、控制箱体、控制臂、转向节等在内的汽车零部件加工。

图 2-3 J、K、O 系列高速产线型卧式加工中心

4) 龙门加工中心系列

公司龙门加工中心系列产品主要应用于大型精密零件和精密模具的铣、钻、镗、3D 铣面加工,可广泛应用于新能源汽车、航空航天、轨道交通、模具、工程机械等行业中大型复杂零件(如精密模具、轴承、泵壳等)加工。其中,公司着力打造的高精度五轴龙门加工中心 G-VU 系列机床具备 A/C 双摆头、五轴联动,可以对复杂的空间曲面、腔体进行高精度、高效率加工,具备大行程、强结构、高效率的特点,适用于更大工件的精密加工。

图 2-4 公司龙门加工中心系列产品

5) 五轴联动加工中心系列

五轴联动加工中心是公司重点培育的种子产品。五轴联动,一次装夹可实现对空间复杂曲面零件的多面高效、高速、高精度加工,具有节约空间成本、经济实用的特点,相较于普通数控机床其优势在于加工精度更高,适用于更复杂的加工场景,满足更高效更动感的加工需求。其中,五轴联动立式加工中心,主要应用于具身机器人、航空航天、船舶、精密模具、汽车等领域的精密模具、精密零件加工;五轴卧式加工中心可广泛应用于新能源汽车等行业中大型铸件加工,如一体压铸壳、中大型车架、后桥板类零件、异形复杂零件等;高效率五轴联动卧式加工中心,主要是针对 3C 领域复杂异形结构件的加工,同时该设备在具身机器人、汽车、仪器仪表、机械传动、医疗器械等行业中的中小型精密零件加工中广泛应用。

图 2-5 五轴联动加工中心系列产品

6) 数控车床系列

公司数控车床分为卧式车床、立式车床两个系列,广泛应用于新能源汽车、AI 液冷、具身机器人、工程机械、电子通讯、船舶等行业的零部件加工,尤其在壳体、轴承、汽车零部件(刹车盘、飞轮、制动鼓、减振器等)及机器人传动系统(齿轮、丝杠等)领域深受客户青睐。

图 2-6 数控车床系列产品

7) 型材加工中心系列

公司型材加工中心产品包括括柱型材加工中心、动梁龙门型材加工中心等产品,应用于汽车零部件、AI 液冷、工程机械、轨道交通等领域,主要针对新能源汽车电池托盘、盖板等大尺寸铝型材、钢件等加工,以及 AI 液冷领域的大型水冷散热结构件加工,可实现高速度、高效率加工、重切削加工。

图 2-7 型材加工中心系列产品

(三) 整体解决方案

公司除了为客户提供多样化、优质的数控机床产品,还持续加强“一体化”的高端智能装备整体解决方案“能力建设,致力将产品核心竞争力升级为整体解决方案核心竞争力,提升产品附加值,全方位地满足客户需求。

1) 世纪 AI 云平台

智能制造浪潮下,装备的数字化、智能化应用成为行业的必然发展趋势。为此,公司整合装备研发、装备应用及工业互联网建设能力,历经数年打造了“机床云”管理平台和数字工厂建设方案,旨在帮助客户提升数字化升级速度,满足和实现个性化定制、智能化生产、协同化设计、服务化延伸等。“机床云”管理平台和数字工厂建设方案,数据打通,帮助客户实现从“云平台”为依托的数字化生产流程管控,通过手机、平板电脑等终端,实现设备快速联网、机床状态监控、设备维修保全、加工程序在线管理、刀具寿命管理、生产监控汇报、成本核算管理等功能,助力客户打造“数字车间”,较大程度提高生产管理效率。创世纪“机床云”已在铣削加工中心、立式加工中心等产品中应用推广,并受到客户的认可和青睐。

图 2-8 创世纪 AI 云平台方案

2) 高端机床数字化解决方案

公司针对高端机床推出了以数字化为基础的虚拟机床,与实际机床各项参数配置完全一致,工件的样件工艺编程可在虚拟环境中进行,历经数年打造了“机床云”管理平台和数字工厂建设方案,旨在帮助客户提升数字化升级速度,满足和实现个性化定制、智能化生产、协同化设计、服务化延伸等。“机床云”管理平台和数字工厂建设方案,数据打通,帮助客户实现从“云平台”为依托的数字化生产流程管控,通过手机、平板电脑等终端,实现设备快速联网、机床状态监控、设备维修保全、加工程序在线管理、刀具寿命管理、生产监控汇报、成本核算管理等功能,助力客户打造“数字车间”,较大程度提高生产管理效率。创世纪“机床云”已在铣削加工中心、立式加工中心等产品中应用推广,并受到客户的认可和青睐。

图 2-9 创世纪 AI 云平台方案

3) 行业解决方案

公司始终以满足客户需求为导向,以加工场景为牵引,面向 3C 消费电子、AI 液冷、具身机器人、航空航天、新能源汽车、模具行业不同零件加工需求,灵活推出定制化机床产品,以及由立式加工中心、龙门加工中心、数控车床、卧式加工中心产品组成的组合方案,以满足特定的加工需求。例如,面向新能源汽车产业链企业推出了三电系统(电池、电机、电控)、制动系统、转向系统、轮毂、底盘悬架等所需的高效加工解决方案;针对具身机器人驱动、大臂、灵巧手、仿生关节等不同部位的差异化类型结构件加工难点,推出了一套高效、精准、柔性的整体加工解决方案,通过高端五轴(五轴联动加工、五轴立加等)等高效复合的产品组合方案,为机器人制造商提供覆盖粗加工、半精加工、精加工、多角度加工及复杂曲面成型等加工方案。

4) 自动化柔性线解决方案

公司向面向单件、小批量多品种以及批量化生产的企业推出了自动化柔性生产线,实现无人化生产。自动化柔性线解决方案深度融合了机械、电气、软件、刀具、刀具数据库及寿命管理,工件自动识别及取放,程序自动传输及执行,生产任务智能分配执行(线内自动排产)过程监控及生产数据统计,实现生产流程的快速切换,缩短生产周期,提升生产效率,提升产品质量。

5) 公司经营模式

公司的经营模式为拥有完整的研、产、供、销、服体系,在各价值链环节中采取资源配置与附加值大小相匹配的原则,使内部资源配置达到安全、高效、协同、弹性目标,确保公司业务各关键环节可控,提高价值链附加值。在附加值较高的研发设计和产品销售与服务环节,以及技术及经验积累要求较高的精密制造和检测环节,公司积极投入资源,重点布局;对于生产所需核心部件按照供应保障安全、可控的原则,主要通过“自主设计+委托加工”以及多种形式的采购方式获取,未在零部件环节大规模投入

图 2-10 创世纪 AI 云平台方案

图 2-11 创世纪 AI 云平台方案

图 2-12 创世纪 AI 云平台方案

图 2-13 创世纪 AI 云平台方案

图 2-14 创世纪 AI 云平台方案

图 2-15 创世纪 AI 云平台方案

图 2-16 创世纪 AI 云平台方案

图 2-17 创世纪 AI 云平台方案

图 2-18 创世纪 AI 云平台方案

图 2-19 创世纪 AI 云平台方案

图 2-20 创世纪 AI 云平台方案

图 2-21 创世纪 AI 云平台方案

图 2-22 创世纪 AI 云平台方案

图 2-23 创世纪 AI 云平台方案

图 2-24 创世纪 AI 云平台方案

图 2-25 创世纪 AI 云平台方案

图 2-26 创世纪 AI 云平台方案

图 2-27 创世纪 AI 云平台方案

图 2-28 创世纪 AI 云平台方案

图 2-29 创世纪 AI 云平台方案

图 2-30 创世纪 AI 云平台方案

图 2-31 创世纪 AI 云平台方案

图 2-32 创世纪 AI 云平台方案

图 2-33 创世纪 AI 云平台方案

图 2-34 创世纪 AI 云平台方案

图 2-35 创世纪 AI 云平台方案

重资产及相关人员,减少重资产依赖,降低业绩旺季和周期性波动带来的经营风险。

(1) 研发模式

公司基于“客户第一、科技创新”的核心理念,形成了用户需求导向的技术研发体系,公司始终坚持以创新驱动发展,应用研发与前瞻性研发并重,致力于产品综合性能及高性价比产品的技术提升。

公司研发活动围绕“整机+展”展开,即以整机研发为基础,积极布局关键部件研发、数控系统开发等。在整机研发方面,公司基于加工场景和用户需求,持续推出整机机型创新及加工精度、加工速度、加工效率、稳定性的迭代提升。在关键部件研发方面,公司围绕主轴、刀库、B/C 轴转台、直角头等核心部件进行技术研发,不断推进自主化,同时根据客户需求,进行数控系统的合作开发研究。公司在确保现有技术性能的基础上投入资源,加大五轴等高档数控机床的储备与研发。

(2) 生产模式

公司生产采取“长期规划与短期计划”结合的滚动管理模式,管控销售及生产交付,并且在生产过程中将订单分解、工单模块化、标准化,进一步提升生产效率。

在精密制造环节,公司依托标准化的制造工艺,模块化精益生产,流程化控制,确保制造效率和品质。在检测环节,公司拥有专门的检测实验室、计量中心和精密测量室,配备先进的进口检测仪器,依托完善的质量管控体系和成熟的检测流程,经过十余道严格的检测工序,最终确保产品高标准出厂。公司较高的精密制造及检测水平,保障产品的品质、稳定性、可靠性。

(3) 采购模式

公司通过战略采购,规模化集采,定制化采购,委托加工等多种方式,确保核心部件的稳定供给,实现成本控制、品质保证、交付保障等关键目标。目前,在数控系统、丝杠、线架、精密轴承等领域,公司主要通过向核心供应商进行战略采购实现规模化集采。在主轴、刀库、转台等核心部件方面,公司已具备自主研发技术实力,通过自主设计、委托加工或直接采购,提高生产效率。在铸件、钣金等方面,公司通过规模化集采、标准距离配送等方式实现配套供应保障。

(4) 销售模式

公司销售模式以直销为主,经销为辅,主要是在客户分散度较高的区域及加快拓展的海外市场,根据需求采用经销模式,结合公司产品定位、区域市场特点、客户群体特点发展经销渠道。

3) 公司产品的行业地位

公司聚焦于高端数控机床业务,具有完整的研、产、供、销、服体系,已成为国内数控机床行业领先的上市公司。

3C 行业是公司产品应用的优势领域,主要面向手机、平板、PC、智能穿戴等 3C 产品相关金属及非金属结构件的精密加工,市场占有率领先。公司通过持续技术研发突破,营销牵引,规模化制造,不断推动进口替代,并在产品综合性能、技术水平、性价比和本地化服务等方面积累了多重优势,具有较强的品牌影响力和市场竞争力。

通用领域是公司业务增长的关键驱动力,下游广泛覆盖制造业各领域,如机器人零部件、AI 算力/液冷部件、汽车零件、自动化设备、机械加工、模具加工、轨道交通、医疗器械等领域。近年来公司持续加大在技术、研发、产能、营销等方面投入,集中资源重点打造立式加工中心系列产品,并开拓龙门加工中心、卧式加工中心、数控车床、型材加工中心等通用型产品市场,公司通用领域业务呈现多点开花态势,抗周期能力增强,为公司做大做强奠定坚实基础。

其中,新能源汽车是公司大力开拓的领域,其当下“碳达峰、碳中和”目标全面引领中国经济社会绿色发展,新能源汽车替代传统燃油车的进程中,新能源汽车产销将迎来加速发展新阶段。公司向新能源汽车行业布局了立式加工中心、龙门加工中心、卧式加工中心、型材加工中心、数控车床等多种产品。目前公司数控机床产品已广泛应用于新能源汽车领域。

具身机器人、低空经济、人工智能等新兴经济领域近年来飞速发展,产业利好政策频出,产业化进程快速加快。公司密切关注新兴经济领域发展动向,积极开拓市场,目前已与具身机器人领域部分客户及其零部件加工商、部分液冷硬件厂商、化工及其工厂建立了合作关系,针对客户个性化需求推出定制化加工方案,通过精准匹配应用场景、优化工艺方案,有效助力客户提升加工效率与产品质量。

以五轴产品为代表的精密尖应用市场是公司积极培育的领域。为顺应行业发展趋势,加速进口替代实现自主可控,公司持续投入五轴高端数控机床的研发,目前已向市场推出多款五轴高端数控机床,并已通过批量交付。

(三) 主要会计数据和财务指标

1. 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 √否

单位:元

2025 年

2024 年末

2023 年末

总资产

归属于上市公司股东的所有者权益

归属于上市公司股东的净资产

2025 年

2024 年

2023 年

营业收入

归属于上市公司股东的净利润

归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润

经营活动产生的现金流量净额

基本每股收益(元/股)

稀释每股收益(元/股)

加权平均净资产收益率

2. 分季度主要会计数据

单位:元

第一季度

第二季度

第三季度

第四季度

营业收入

归属于上市公司股东的所有者权益

归属于上市公司股东的净利润

归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润

经营活动产生的现金流量净额

基本每股收益(元/股)

稀释每股收益(元/股)

加权平均净资产收益率

上述财务指标及其加总数据与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

□是 √否

(四) 股本及股东情况

1. 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位:股

报告期末普通股股东总数

报告期末表决权恢复的优先股股东总数

前 10 名普通股股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

前 10 名无限售流通股股东情况

前 10 名限售流通股股东情况

前 10 名股东合计持股 5%以上股东持股情况

重资产及相关人员,减少重资产依赖,降低业绩旺季和周期性波动带来的经营风险。

(1) 研发模式

公司基于“客户第一、科技创新”的核心理念,形成了用户需求导向的技术研发体系,公司始终坚持以创新驱动发展,应用研发与前瞻性研发并重,致力于产品综合性能及高性价比产品的技术提升。

公司研发活动围绕“整机+展”展开,即以整机研发为基础,积极布局关键部件研发、数控系统开发等。在整机研发方面,公司基于加工场景和用户需求,持续推出整机机型创新及加工精度、加工速度、加工效率、稳定性的迭代提升。在关键部件研发方面,公司围绕主轴、刀库、B/C 轴转台、直角头等核心部件进行技术研发,不断推进自主化,同时根据客户需求,进行数控系统的合作开发研究。公司在确保现有技术性能的基础上投入资源,加大五轴等高档数控机床的储备与研发。

(2) 生产模式

公司生产采取“长期规划与短期计划”结合的滚动管理模式,管控销售及生产交付,并且在生产过程中将订单分解、工单模块化、标准化,进一步提升生产效率。

在精密制造环节,公司依托标准化的制造工艺,模块化精益生产,流程化控制,确保制造效率和品质。在检测环节,公司拥有专门的检测实验室、计量中心和精密测量室,配备先进的进口检测仪器,依托完善的质量管控体系和成熟的检测流程,经过十余道严格的检测工序,最终确保产品高标准出厂。公司较高的精密制造及检测水平,保障产品的品质、稳定性、可靠性。

(3) 采购模式

公司通过战略采购,规模化集采,定制化采购,委托加工等多种方式,确保核心部件的稳定供给,实现成本控制、品质保证、交付保障等关键目标。目前,在数控系统、丝杠、线架、精密轴承等领域,公司主要通过向核心供应商进行战略采购实现规模化集采。在主轴、刀库、转台等核心部件方面,公司已具备自主研发技术实力,通过自主设计、委托加工或直接采购,提高生产效率。在铸件、钣金等方面,公司通过规模化集采、标准距离配送等方式实现配套供应保障。

(4) 销售模式

公司销售模式以直销为主,经销为辅,主要是在客户分散度较高的区域及加快拓展的海外市场,根据需求采用经销模式,结合公司产品定位、区域市场特点、客户群体特点发展经销渠道。

3) 公司产品的行业地位

公司聚焦于高端数控机床业务,具有完整的研、产、供、销、服体系,已成为国内数控机床行业领先的上市公司。

3C 行业是公司产品应用的优势领域,主要面向手机、平板、PC、智能穿戴等 3C 产品相关金属及非金属结构件的精密加工,市场占有率领先。公司通过持续技术研发突破,营销牵引,规模化制造,不断推动进口替代,并在产品综合性能、技术水平、性价比和本地化服务等方面积累了多重优势,具有较强的品牌影响力和市场竞争力。

通用领域是公司业务增长的关键驱动力,下游广泛覆盖制造业各领域,如机器人零部件、AI 算力/液冷部件、汽车零件、自动化设备、机械加工、模具加工、轨道交通、医疗器械等领域。近年来公司持续加大在技术、研发、产能、营销等方面投入,集中资源重点打造立式加工中心系列产品,并开拓龙门加工中心、卧式加工中心、数控车床、型材加工中心等通用型产品市场,公司通用领域业务呈现多点开花态势,抗周期能力增强,为公司做大做强奠定坚实基础。

其中,新能源汽车是公司大力开拓的领域,其当下“碳达峰、碳中和”目标全面引领中国经济社会绿色发展,新能源汽车替代传统燃油车的进程中,新能源汽车产销将迎来加速发展新阶段。公司向新能源汽车行业布局了立式加工中心、龙门加工中心、卧式加工中心、型材加工中心、数控车床等多种产品。目前公司数控机床产品已广泛应用于新能源汽车领域。

具身机器人、低空经济、人工智能等新兴经济领域近年来飞速发展,产业利好政策频出,产业化进程快速加快。公司密切关注新兴经济领域发展动向,积极开拓市场,目前已与具身机器人领域部分客户及其零部件加工商、部分液冷硬件厂商、化工及其工厂建立了合作关系,针对客户个性化需求推出定制化加工方案,通过精准匹配应用场景、优化工艺方案,有效助力客户提升加工效率与产品质量。

以五轴产品为代表的精密尖应用市场是公司积极培育的领域。为顺应行业发展趋势,加速进口替代实现自主可控,公司持续投入五轴高端数控机床的研发,目前已向市场推出多款五轴高端数控机床,并已通过批量交付。

(三) 主要会计数据和财务指标

1. 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

□是 √否

单位:元

2025 年

2024 年末

2023 年末

总资产

归属于上市公司股东的所有者权益

归属于上市公司股东的净资产

2025 年

2024 年

2023 年

营业收入

归属于上市公司股东的所有者权益

归属于上市公司股东的净利润

归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润

经营活动产生的现金流量净额

基本每股收益(元/股)

稀释每股收益(元/股)

加权平均净资产收益率

2. 分季度主要会计数据

单位:元

第一季度

第二季度