公司代码:688697　　公司简称:纽威数控

纽威数控装备(苏州)股份有限公司 2025 年年度报告摘要

第一节 重要提示

1、本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到 http://www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。

2、重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述公司在经营过程中可能面临的各种风险及应对措施,有关内容请查阅本报告第三节“管理层讨论与分析”之“四、风险因素:”

3、本公司董事会及董事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

4、公司全体董事出席董事会会议。

5、天衡会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

7、董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司于 2026 年 4 月 16 日召开第三届董事会第五次会议,审议通过了《关于 2025 年度利润分配及资本公积转增股本预案的议案》,公司拟向全体股东每 10 股派发现金红利 4.50 元(含税)。截至 2025 年 12 月 31 日,公司总股本 457,333,380 股,以此计算本次利润分配合计拟派发现金红利 205,800,021.00 元(含税),占公司 2025 年度合并报表中归属于上市公司股东净利润的 67.64%。拟以资本公积向全体股东每 10 股转增 4 股。截至 2025 年 12 月 31 日,公司总股本 457,333,380 股,以此计算合计转增 182,933,352 股,转增后公司总股本将增加至 640,266,732 股(具体以中国证券登记结算有限责任公司登记为准)。

如在本公告披露之日起至公司实施权益分派的股权登记日期间,公司总股本发生变动的,拟维持每股分配比例不变,相应调整分配总额和转增总额,并将另行公告具体调整情况。

本次利润分配及资本公积转增股本预案尚需提交 2025 年年度股东会审议。

母公司存在未弥补亏损

□适用 √不适用

8、是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

第二节 公司基本情况

1、公司简介

1.1 公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	纽威数控	688697	无

1.2 公司存托凭证简况

□适用 √不适用

1.3 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	洪利清	常华江
联系地址	苏州高新区通安浔阳江路 69 号	苏州高新区通安浔阳江路 69 号
电话	0512-62390090	0512-62390090
传真	0512-66618930-1025	0512-66618930-1025
电子信箱	skdshbgs@newaycnc.com.cn	skdshbgs@newaycnc.com.cn

2、报告期公司主要业务简介

2.1 主要业务、主要产品或服务情况

1、主要业务

纽威数控自设立以来专注于中高档数控机床的研发、生产及销售,现有大型加工中心、立式数控机床、卧式数控机床、典型行业加工用机床等系列 300 多种型号产品,广泛应用于汽车、新能源、航空、工程机械、模具、阀门、自动化装备、电子设备、通用设备等行业,产品销往国内和全球 60 多个国家和地区,部分产品被评定为中国百大工业母机、自主创新十佳、春燕奖、江苏省首台套产品和江苏精品等,“大跨度移动式重型龙门加工中心关键技术及其应用”、“重型精密卧式铣镗床关键技术与应用”获评江苏省机械工业科技进步一等奖。

纽威数控在我国数控金属切削机床细分行业排名前列。公司凭借较强的技术实力参与了国家科技重大专项及制造业高质量发展专项等研发项目 15 项,并在一个项目中担任牵头单位。公司在机床精度与保持领域、机床高速运动领域、机床故障分析解决领域、操作便捷领域、复杂零件加工领域和功能部件自主研发领域掌握了一系列核心技术,推出的高性能高速卧式加工中心、车铣复合加工中心、五轴联动立式加工中心、五轴联动龙门加工中心、五轴联动卧式加工中心等数控机床产品在部分指标性能方面达到了较先进水平,部分产品与国外竞争对手相比已具备一定的竞争优势,逐步获得国内客户的认可及采购。

2025 年纽威数控获批国家卓越级智能工厂、江苏省产业技术工程化中心、江苏省质量信用 AAA 级企业、江苏省企业高级职称自主评审工作单位、江苏省大学生实习实训基地等,VNL 数控立式车床产品获批江苏精品、数控卧式铣镗床获得苏州制造品牌认证,“高精度重型立式车削中心关键技术与应用”获评江苏省机械工业科技进步一等奖。

2、主要产品

公司根据产品规格、行程及主轴方向对产品类型进行了划分,主要包括大型加工中心、立式数控机床、卧式数控机床等主要产品种类,其中,规格及行程较大产品为大型加工中心,规格及行程相对较小产品为立式、卧式数控机床,立式、卧式数控机床中主轴方向垂直的为立式数控机床,主轴方向水平的为卧式数控机床。

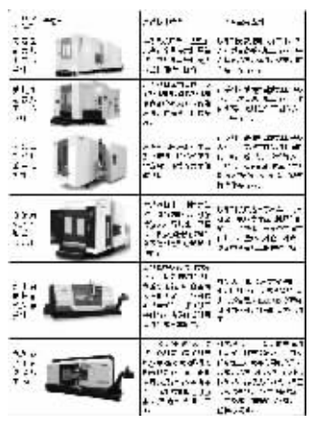
(1)大型加工中心

大型加工中心主要包括定柱式龙门加工中心、动柱式龙门加工中心、高架式龙门加工中心、五轴联动龙门加工中心、新能源汽车行业龙门加工中心、数控铣镗床等多个系列机型。工作台宽度从 800mm 至 6,000mm、长度从 1,300mm 至 50,000mm,覆盖主流市场需求,针对市场产品定制化需求越来越高的发展趋势,公司通过对各类型、各规格龙门产品进行系列化规划,并对各类零部件进行模块化设计(如床身、立柱、横梁、滑枕等),实现不同规格产品之间的零部件互换、功能模块互换,以提高定制化需求的响应速度。同时,通过全自动直角头、五轴摆角头、延伸头、万向头等各类附件头,拓展了产品的加工能力,实现五面加工、深腔加工等,满足不同行业产品加工的需求。

(2)立式数控机床

立式数控机床包括五轴联动立式加工中心、高速型立式加工中心、电主轴立式加工中心系列、重切型立式加工中心系列、精密型立式加工中心系列、动柱型立式加工中心、门型立式加工中心、数控立式车床系列、立式车削中心等多个系列机型。

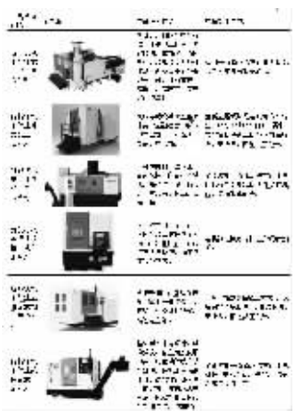
(3)卧式数控机床



(4)其他机床

A、新能源汽车行业机床

公司成立了新能源汽车行业项目部,致力于新能源汽车行业零部件工艺方案制作、工装夹具设计、加工刀具选配、智能化自动化产线设计,助力新能源汽车行业长期稳定发展。公司针对新能源汽车行业开发多款适用于新能源汽车行业机型,包括龙门加工中心系列、卧式加工中心、立式加工中心、数控立式车床等多个型号产品。



B、人形机器人行业机床

公司针对人形机器人行业的丝杠和减速器等关键零部件加工工艺特点,新开发了人形机器人行业系列数控机床。

C、专用机床

公司自主研发出多款专用机型,包括数控球面磨床、平行双主轴数控卧式车床、复合加工中心。

2.2 主要经营模式

1、研发模式

公司采用以自主研发为主的研发模式,目前已建立了一支高素质、高效率、经验丰富的技术研发队伍。截至 2025 年末的研发人员 339 人,占员工总数的比例为 19.55%,其中高级工程师 44 名、工程师 57 名。

公司建有江苏省(纽威)中高档数控机床工程技术研究中心、江苏省高端数控装备研发与中试产业技术工程化中心、江苏省企业技术中心以及江苏省工业设计中心。公司研发部门负责产品、基础技术、新项目及新工艺的开发,还负责技术标准的制订、样机试制、工艺验证、产品中试和产品批量生产的技术支持等工作。

2、采购模式

公司主要采用“以销定购”的采购模式,采购内容主要为中高档数控机床生产所需的部件和上游材料。公司根据客户个性化需求安排采购,同时结合市场销售预测情况、在手订单和安全库存需求等制定物料采购计划,请购获批后在合格供应商中选择供应商开展询价,择优选定后发起内部审批,审批生效后下达采购订单,签订采购合同。合同签订后进行合同执行过程追踪,确保采购商品及时到货,采购到货后展开收货,具体包括仓管员报检,质保部按照技术要求进行检验,检验合格后入库接收,生成入库单。发行人定期与供应商对账开票,而后进行付款。

公司产品的主要原材料包括功能部件、铸件、电气件等,其中,功能部件主要包括气动元件、液压润滑件和组件等,铸件经过加工后形成机床床身、梁柱等起到结构支撑功能的部件,电气件主要包括数控系统,数控系统是公司机床产品的控制核心,通过编程实现金属切削的命令产生和传达。

报告期公司存在铸件毛坯件加工等非核心工序的外协加工情况,外协加工工序加工难度不高,公司将资源聚焦主营业务及围绕主营业务的核心技术研发及核心工艺优化,实现资源优化配置。

公司产品的数控系统主要采购自发那科等国际供应商。公司的导轨、丝杠、轴承等传动部件以进口或境外品牌为主,前述进口或境外品牌原材料的供应稳定性对公司生产经营影响较大;公司的部分转台、刀库、刀架和齿轮箱等核心功能部件目前在逐渐国产替代。

3、生产模式

公司总体采用“以销定产”的生产模式,根据不同用户对产品的配置、性能、参数等差异化需求,由研发部门进行设计开发,生产部门按照设计部门及工艺部门确定的控制要求及工艺路线,组织生产。质保部根据产品性能要求和工艺设立关键控制点,生产人员严格按照工艺卡片和作业规范执行。

公司核心工艺主要包括生产环节中的精加工,以及装配环节中部件装配、部件测试、总成装配、空运转试验、负荷试验、精度检验和工件试切,公司掌握并自主实施核心工艺的相关流程。公司核心工艺在产品生产中所起的作用如下:

核心工艺	在产品生产中所起的作用
精加工	精加工保证零件精度更加符合设计要求,提高装配精度的一致性和可靠性,对装配工序的流畅及机床性能稳定起到基础作用,是生产出高精度、高性能机床的基础,是工艺控制的前提手段。
部件装配	部件装配是核心工艺控制的重要内容,是保证机床性能、寿命的基本条件,公司通过严格的装配工艺控制、作业人员专业化、场地区域化,保证部件达到装配性能最优。
部件测试	部件测试是对部件装配结果的验证,通过功能全面检验才能确保整个部件装配过程符合要求,装配的部件性能符合标准,是核心工艺的关键节点。
总成装配	总成装配对整机功能、性能有决定性影响,按照装配工艺要求,对各装配点装配精度进行过程检验和结果检验,保证机床装配的稳定性,从而提高机床的可靠性。是核心工艺中的核心控制要求。
空运转试验、负荷试验、精度检验和工件试切	对整机总成装配后整机的精度、功能、性能验证,保证规范有落实,落实有检验,检验有评价。是必不可少的生产检验环节,是核心工艺的重要控制内容。

公司根据产品的具体类型,设计相关产品的底座、床身、工作台、立柱、滑鞍等铸件及毛坯件的加工工艺图纸,将铸件及毛坯件的粗加工、半精加工等非核心工序进行外协加工,外协加工具体内容主要为外协厂商根据设计图纸的有关工艺要求,采用机床等加工设备对上述工件进行金属机械加工,具体包括车削、镗削、铣削、钻削、磨削等加工形式。外协加工工序加工难度不高,公司通过将不具有生产效率、经济效益及规模效益的生产工序外包,可将资源聚焦主营业务及围绕主营业务的核心技术研发及核心工艺优化,实现资源优化配置。

4、销售模式

公司总体采用“经销为主、直销为辅”的销售模式,配置销售工程师和技术应用工程师,支持代理商开展销售活动,并维护客户关系,提升客户满意度。

经销模式下,公司与经销商签订销售协议,经销商与客户签订销售协议,产品由公司直接发送到最终用户处安装、调试,客户完成终验收后确认收入,经销商直接将货款支付给公司。

直销模式下,公司直接与客户签订协议,产品直接发送至客户处安装、调试,客户完成终验收后确认收入,客户直接将货款支付给公司。根据获客渠道的不同,直销模式分为自营模式和通过销售服务商的直销模式,自营模式下,公司自身搭建的销售团队拓展市场,直接获得客源;同时,公司为更好地激励经销商开拓市场,完善经销网络,对于销售服务商介绍的客源,公司向销售服务商支付销售佣金。

2.3 所处行业情况

(1).行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

纽威数控主营业务为中高档数控机床的研发、生产和销售,主要产品包括大型加工中心、立式数控机床、卧式数控机床、其他机床及附件等。根据中国证监会颁布的《上市公司行业分类指引(2012 年修订)》,公司属于“C 制造业”中的“通用设备制造业”(C34);根据《国民经济行业分类(GB/T4754-2017)》,公司属于“C 制造业”之“C34 通用设备制造业”之“C342 金属加工机械制造”中的“金属切削机床制造业”(C3421)。

机床类别众多,按加工方式划分的类别分为金属切削机床、金属成形机床、木工机床。公司所从事的金属切削机床业务是整机类机床产品中规模最大、重要的细分行业之一。

根据国统局公布的规模以上企业统计数据,2025 年金属切削机床产量 86.8 万台,同比增长 9.7%,延续了上年度的增长趋势,但增幅有所收窄。根据中国机床工具工业协会测算,2025 年我国金属加工机床生产额为 2198 亿元,同比增长 6.9%。其中金属切削机床生产额 1349 亿元人民币,同比增长 6.9%。2025 年我国金属加工机床消费额 1892 亿元人民币,同比增长 1.6%,其中金属切削机床消费额 1243 亿元人民币,同比增长 6.6%。

根据中国机床工具工业协会重点联系企业统计数据,2025 年,金属加工机床新增订单、在手订单同比分别增长 7.9%、2.5%,均延续上年增长趋势,新增订单的增幅扩大,在手订单的增幅收窄。其中,金属切削机床新增订单、在手订单同比分别增长 9.3%、7.9%,相较上年度,新增订单增幅扩大,在手订单增幅收窄。2025 年机床工具行业实现利润总额 421 亿元,同比增长 58.6%。平均利润率为 4.0%,同比提高 1.4 个百分点。其中金属切削机床利润总额 137 亿元,同比下降 25.3%;利润率为 7.3%,同比增长 0.9 个百分点。

民营机床厂商快速发展,市场竞争力不断提升。我国工业体系建设之初,发展出了 18 家知名大型国有机床厂,国有机床厂商在我国机床厂商中长期占据主导地位。近几年,部分民营机床企业抓住行业转型升级机遇,定位中高档数控机床产品,围绕汽车、新能源、航空、消费电子、高端装备等下游行业需求实施产品开发,产品质量稳步提升,价格优势突出,在机床行业激烈的市场竞争中崭露头角,成为我国机床行业的骨干企业。

随着机械制造领域的发展,传统国产功能部件难以满足日趋增长的高速、高精度、高表面质量、低加工成本的需求,目前国内高端功能部件基本依赖进口,使得我国机床行业核心零部件对外依存度较高,特别是高档数控机床配套的数控系统。

数控机床是一种典型的机、电、液、气一体化产品,数控机床行业属于典型的技术密集型行业,是多学科互相交叉、渗透而形成的,包括机械制造技术、微电子技术、信息处理、加工、传输技术、自动控制技术、伺服驱动技术、检测监控技术、传感测控技术、软件技术等技术进行综合运用。不同类型产品功能特性各不相同,研究方法不尽相同。所以,在机床行业关键核心技术领域,一般并没有明确的通用的技术,技术创新是推动企业发展的核心要素之一,企业需要进行深入的研究和创新,并通过创新的技术管理和实施方法,才能形成本公司的核心技术,这需要长时间的技术积累,一般需要十几年甚至更长时间。

(2).公司所处的行业地位分析及其变化情况

我国机床行业长期由“一五”期间确定的 18 家国有机床重点骨干企业占据主导地位。近年来,机床工业行业随着中国经济同步进入了快速增长时期,以公司为代表之一的民营机床厂商较好地把握了市场机会,在技术水平、经营规模等方面得到快速发展。

数控机床行业市场竞争激烈,其中世界领先技术、高端产品基本由德国、日本、美国等少数发达国家机床巨头企业掌控,国内数控机床企业总体处于进口替代的阶段。

我国机床市场竞争充分,市场集中度较低。公司专注于数控金属切削机床领域,经过多年的技术积累,公司掌握的核心技术主要包括机床精度与保持领域、机床高速运动领域、机床故障分析解决领域、操作便捷领域、复杂零件加工领域和功能部件自主研发领域 6 大领域技术。公司将上述核心技术应用到公司数控机床产品的研发、设计、生产中,为公司各类数控机床产品的精度、加工效率与稳定性提供保障,且在不断研发过程中推出新产品,改善已有产品性能,提升产品竞争力。公司已累计推出大型加工中心、立式数控机床、卧式数控机床等系列 300 多种型号的机床,广泛应用于汽车、新能源、航空、工程机械、模具、阀门、自动化装备、电子设备、通用设备等行业,部分产品在部分性能指标方面已达到行业较高水平。公司专注于数控金属切削机床领域,与国内机床行业内已上市公司对比,公司在数控金属切削机床细分行业排名前列。

(3).报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

国家 2026 年远景目标纲要明确要实施制造强国战略,坚持自主可控、推进产业基础高级化、产业链现代化,推进制造业高质量发展,推动集成电路、航空航天、船舶与海洋工程装备、机器人、先进轨道交通装备、先进电力装备、工程机械、高端数控机床等产业创新发展。

《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议》(2025 年)将工业母机与集成电路并列,定位为“国之重器”,明确以新型举国体制、超常规措施全链条攻关。

2025 年 7 月 2 日,工业和信息化部等八部门印发的《机械工业数字化转型实施方案(2025 — 2030 年)》中将工业母机列为优先突破领域,攻克五轴联动、智能数控系统等卡脖子技术。

2025 年 8 月 5 日,国务院《机床产业高质量发展行动方案(2025 — 2027 年)》对高端数控系统、五轴联动机床研发与固定资产投资,给予税收抵免。明确中央企业采购国产工业母机比例≥50%,强制拉动国产订单。设立工业母机产业发展基金,支持核心技术攻关与产业化。

2025 年 9 月 1 日,国家标准委、工业和信息化部印发的《工业母机高质量标准体系建设方案》中提出,“到 2030 年,适应工业母机产业高质量发展的标准体系全面形成,减材、等材制造标准整体达到世界先进水平,部分增材制造标准水平达到世界领先。”

2025 年 9 月 18 日,工业和信息化部等六部门印发的《机械行业稳增长工作方案(2025 — 2026 年)》中多次提到“工业母机”,包括推动产业数字化转型智能化升级、扩大工业母机等应用需求;在工业母机领域培养一批高新技术企业、单项冠军企业和专精特新“小巨人”企业;落实好工业母机等企业税收优惠政策等。

机床行业供需结构发展不平衡。数控机床是装备制造业智能制造的工作母机,是用于制造机器的机器,是衡量一个国家装备制造业发展水平和产品质量的重要标志。2025 年,我国成为世界最大的机床装备生产国、消费国、进口国和出口国,中高档机床市场份额进一步提升,市场对“高精尖”机床设备的需求持续提高。

中高档机床市场进口替代空间大,目前我国正在从“制造大国”向“制造强国”转变,未来“高端化、高利润”替代“薄利多销”是我国制造业的发展趋势,未来对高速度、高精度、高价值的高档数控机床需求的占比也将越来越高。目前,西方国家对高档数控机床和技术出口我国进行了严格管制,使得我国在高档数控机床行业面临“卡脖子”的难题,而中美贸易摩擦加剧了这一情况,进一步加速了我国推进高档机床国产化、实现高端产品的自主可控的进程。近年来,国内中高档数控机床市场崛起了一批具备一定核心技术的民营企业,未来将紧跟国产化替代的浪潮,进一步扩大高端市场份额。

近年来,在我国供给侧结构性改革和产业结构调整优化大背景下,市场需求发生了深刻变化。例如,新能源汽车、人形机器人、低空经济及半导体等新兴行业的快速发展,对机床产品提出了很多新的要求,总体上产品需求层次正在逐步提高。机床产业发展正呈现出由离散型制造技术向系统集成和智能制造技术转变、从批量化向定制化转变、从需求实现向需求创造转变。随着市场需求的多样化和个性化,金属切削机床企业开始提供个性化定制服务。根据用户的特殊需求,设计和制造具有特定功能和性能的机床,满足不同行业的个性化加工需求。应对需求变化和竞争压力,创新成为驱动行业和企业发展的迫切需求。

数控化率持续提升,随着我国制造业转型升级,在加工自动化、智能化需求不断提升的驱动下,我国数控机床的渗透率在逐年提升,但与发达国家的数控化率水平仍存在较大差距。在政策鼓励、经济发展和产业升级等因素影响下,未来我国数控机床行业将迎来广阔的发展空间。

核心功能部件自给能力提升,目前,国内机床企业正在不断突破掌握电主轴、数控转台、摆角头、伺服刀架、刀库等核心功能部件研发生产技术,随着国内中高档机床自主研发水平的不断提高,我国机床核心部件自给能力有望进一步提升。

借助中国制造业加速转型机遇,产品将向高端化、智能化、绿色化方向发展,在产品性能上向高速度、高精度、高效率方向发展,并积极进行上游配件技术研发,降低核心部件对于进口采购的依赖及对于产品竞争力的影响,提升研发能力,通过标准化、模块化设计思路进行产品升级换代,为用户提供金属加工全套切削技术解决方案。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位:元 币种:人民币

	2025年	2024年	本年比上年增减(%)	2023年
总资产	4,528,270,762.16	3,944,815,840.25	14.79	3,652,773,240.07
归属于上市公司股东的净资产	1,847,701,969.99	1,737,161,170.13	6.36	1,607,471,555.57
营业收入	2,893,422,488.69	2,462,138,135.21	17.52	2,321,036,869.98
利润总额	332,904,823.28	364,949,526.14	−8.78	359,269,191.65
归属于上市公司股东的净利润	304,247,823.75	325,155,831.39	−6.43	317,646,506.17
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	264,020,318.20	279,325,738.66	−5.48	275,892,899.29
经营活动产生的现金流量净额	253,600,849.15	264,195,202.97	−4.01	351,300,894.79
加权平均净资产收益率(%)	17.14	19.83	减少 2.69 个百分点	21.13
基本每股收益(元/股)	0.67	0.71	−5.63	0.69
稀释每股收益(元/股)			不适用	
研发投入占营业收入的比例(%)	4.77	4.57	增加 0.20 个百分点	4.39

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位:元 币种:人民币

	第一季度(1-3月份)	第二季度(4-6月份)	第三季度(7-9月份)	第四季度(10-12月份)
营业收入	569,368,418.06	709,088,414.43	791,545,119.92	823,420,536.28
归属于上市公司股东的净利润	61,358,946.06	68,666,543.40	76,253,127.46	97,969,206.83
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	48,917,147.52	61,630,084.42	71,662,664.19	81,810,422.07
经营活动产生的现金流量净额	−39,978,542.28	22,863,213.50	76,561,914.38	194,154,263.55

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

4、股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位:股

截至报告期末普通股股东总数(户)	13,373
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	12,758
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0

前十名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)

股东名称(全称)	报告期内增减	期末持股数量	比例(%)	持有有限售条件股份数量	质押、标记或冻结情况		股东性质
					股份状态	数量	
席超	19,830,000	69,405,000	15.18		无		境内自然人
王保庆	19,830,000	69,405,000	15.18		无		境内自然人
陆斌	19,830,000	69,405,000	15.18		无		境内自然人
程章文	19,830,000	69,405,000	15.18		无		境内自然人
杨洪	6,003,378	22,003,378	4.81		无		境内自然人
姚婉明	2,339,006	18,075,592	3.95		无		境内自然人
苏州新有威投资管理合伙企业(有限合伙)	1,190,000	15,890,000	3.47		无		其他
交通银行股份有限公司-广发优势成长股票型证券投资基金		3,161,407	0.69		无		其他
康与谊	1,935,932	2,977,580	0.65		无		境内自然人
中国石油天然气集团公司企业年金计划-中国工商银行股份有限公司		1,349,772	0.30		无		国有法人
上述股东关联关系或一致行动的说明	程章文、王保庆、陆斌、席超为公司控股股东、共同实际控制人。程章文、王保庆、陆斌和席超分别于 2020 年 11 月 18 日和 2024 年 9 月 16 日签署了《一致行动协议》,四人为一致行动人。除此之外,公司未知上述其他股东之间是否存在关联关系或一致行动关系。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	不适用						

存托凭证持有人情况

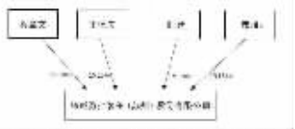
□适用 √不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

□适用 √不适用

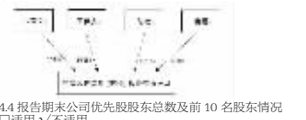
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

□适用 √不适用

5、公司债券情况

□适用 √不适用

第三节 重要事项

1、公司应当根据重要性原则,披露报告期内公司经营情况的重大变化,以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内,公司实现营业收入 2,893,422,488.69 元,较上年同期增长 17.52%;实现归属于母公司所有者的净利润 304,247,823.75 元,较上年同期减少 6.43%;实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润 264,020,318.20 元,较上年同期减少 5.48%。

2、公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的,应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

□适用 √不适用

证券代码:688697　证券简称:纽威数控　公告编号:2026-002

纽威数控装备(苏州)股份有限公司 关于公司董事和高级管理人员 2026 年度薪酬方案的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

纽威数控装备(苏州)股份有限公司(以下简称“公司”)于 2026 年 4 月 16 日召开第三届董事会第五次会议,审议通过了《关于公司 2026 年度高级管理人员薪酬方案的议案》,其中关联董事胡春有、卫继健、管强回避表决。同时,会议还审议了《关于公司 2026 年度董事薪酬方案的议案》,因涉及全体董事薪酬,基于谨慎性原则,全体董事对该议案回避表决,将直接提交至公司 2025 年年度股东会审议。

为进一步规范公司董事、高级管理人员的薪酬管理,激励和约束董事、高级管理人员勤勉尽责工作,促进公司效益增长和可持续发展,根据法律法规及《纽威数控装备(苏州)股份有限公司章程》(以下简称“《公司章程》”)等相关规定,结合公司经营发展实际情况,公司董事、高级管理人员 2026 年度薪酬方案如下:

一、适用对象

公司 2026 年度任期内的董事、高级管理人员。

二、适用期限

公司高级管理人员薪酬方案自董事会审议通过之日起生效,直至新的薪酬方案审批通过后自动失效。

公司董事薪酬方案自公司 2025 年年度股东会审议通过之日起生效,直至新的薪酬方案审批通过后自动失效。

三、2026 年度董事薪酬(津贴)方案

1、公司董事长及在公司任职的非独立董事按其在公司担任的经营管理职务领取薪酬,不再领取董事津贴,绩效薪酬的发放按照公司相关薪酬制度执行。

2、独立董事实行津贴制,6 万元/年(含税),按月发放;因出席公司相关会议或履行相关职责产生的合理费用由公司承担。

四、2026 年度高级管理人员薪酬方案

高级管理人员的薪酬标准按其在公司实际担任的经营管理职务,根据公司薪酬管理相关制度及绩效考核情况综合确定。薪酬由基本薪酬及绩效薪酬组成,其中绩效薪酬原则上占比不低于基本薪酬与绩效薪酬总额的百分之五十。基本薪酬根据岗位责任、个人资历及能力等,参考公司业绩、行业水平综合确定,按月发放。绩效薪酬由月度绩效薪酬和年度绩效薪酬构成,月度绩效薪酬以个人月度绩效评价为依据,和基本薪酬一起按月发放;年度绩效薪酬与公司年度经营业绩目标完成情况及个人年度绩效综合评价挂钩,在会计年度结束后结合年度考核情况发放。

公司可视经营状况,根据相关法律法规规定,另行实施股权激励计划等中长期激励机制,对企业发展过程中做出重要贡献的董事、高级管理人员给予激励和奖励,具体依公司相关股权激励方案执行。

四、其他说明

1、公司董事、高级管理人员因改选、任期内辞职、换届等原因离任的,按其实际任期计算并予以发放。

2、董事的薪酬方案需提交股东会审议通过后方可实施。

3、董事、高级管理人员的薪酬、津贴均为税前金额,涉及的个人所得税由个人缴纳,公司按规定进行代扣代缴。

4、本方案未尽事宜,按照国家法律法规、部门规章、规范性文件和《公司章程》等规定执行。本方案如与国家日后颁布的法律法规、部门规章、规范性文件和经合法程序修改后的《公司章程》等相抵触时,按照有关法律法规、部门规章、规范性文件和《公司章程》等规定执行。

特此公告。

纽威数控装备(苏州)股份有限公司董事会

2026 年 4 月 17 日

证券代码:688697　证券简称:纽威数控　公告编号:2026-003

纽威数控装备(苏州)股份有限公司 关于 2025 年度利润分配及资本公积转增股本预案的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

重要内容提示:

- 每股分配比例:每 10 股派发现金红利 4.50 元(含税)。
- 转增比例:以资本公积向全体股东每 10 股转增 4 股,不送红股;
- 本次利润分配及资本公积转增股本以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数,具体日期将在权益分派实施公告中明确。在实施权益分派的股权登记日前公司总股本发生变动的,拟维持分配(转增)比例不变,相应调整分配和转增总额,并将另行公告具体调整情况。
- 公司不会触及《上海证券交易所科创板股票上市规则》(以下简称《科创板股票上市规则》)第 12.9.1 条第一款第(八)项规定的可能被实施其他风险警示的情形。

一、利润分配及资本公积转增股本预案内容

(一)利润分配及资本公积转增股本预案的具体内容

经天衡会计师事务所(特殊普通合伙)审计,纽威数控装备(苏州)股份有限公司(以下简称“公司”)2025 年度合并报表中归属于上市公司股东的净利润为 304,247,823.75 元,其中母公司实现净利润 304,674,369.03 元。截至 2025 年 12 月 31 日,母公司期末可供分配利润为 793,943,113.34 元。经公司第三届董事会第五次会议决议,公司 2025 年度拟以实施权益分派的股权登记日登记的总股本为基数分配利润。本次利润分配及资本公积转增股本预案如下:

公司拟向全体股东每 10 股派发现金红利 4.50 元(含税)。截至 2025 年 12 月 31 日,公司总股本 457,333,380 股,以此计算本次利润分配合计拟派发现金红利 205,800,021.00 元(含税),占公司 2025 年度合并报表中归属于上市公司股东净利润的 67.64%。

公司拟以资本公积向全体股东每 10 股转增 4 股。截至 2025 年 12 月 31 日,公司总股本 457,333,380 股,以此计算合计转增 182,933,352 股,转增后公司总股本将增加至 640,266,732 股(具体以中国证券登记结算有限责任公司登记为准)。

如在本公告披露之日起至公司实施权益分派的股权登记日期间,公司总股本发生变动的,拟维持分配(转增)比例不变,相应调整分配和转增总额,并将另行公告具体调整情况。

同时提请股东会授权公司董事会具体执行上述利润分配及资本公积金转增股本预案,根据实施结果适时变更注册资本、修订《公司章程》相关条款并办理相关工商登记变更手续。

本次利润分配及资本公积转增股本预案尚需提交 2025 年年度股东会审议。

(二)不触及其他风险警示情形说明

项目	本年度 2025年度	上年度 2024年度	上上年度 2023年度
现金分红总额(元)	205,800,021.00	196,000,020.00	196,000,020.00
回购注销总额(元)	不适用	不适用	不适用
归属于上市公司股东的净利润(元)	304,247,823.75	325,155,831.39	317,646,506.17
母公司报表本年度末累计未分配利润(元)	793,943,113.34		
最近三个会计年度累计现金分红总额(元)	597,800,061.00		
最近三个会计年度累计回购注销总额(元)	0.00		
最近三个会计年度平均净利润(元)	315,683,387.10		
最近三个会计年度累计现金分红及回购注销总额(元)	597,800,061.00		
最近三个会计年度累计现金分红及回购注销总额(D)是否低于 3000 万元	否		
现金分红比例(%)	189.37		
现金分红比例(E)是否低于 30%	否		
最近三个会计年度累计研发投入金额(元)	352,327,181.88		
最近三个会计年度累计研发投入金额是否在 3 亿元以上	是		
最近三个会计年度累计营业收入(元)	7,676,597,493.88		
最近三个会计年度累计研发投入占累计营业收入比例(%)	4.59		
最近三个会计年度累计研发投入占累计营业收入比例(H)是否在 15%以上	否		
是否触及《科创板股票上市规则》第 12.9.1 条第一款第(八)项规定的可能被实施其他风险警示的情形	否		

二、公司履行的决策程序

(1)董事会会议的召开、审议和表决情况

公司于 2026 年 4 月 16 日召开第三届董事会第五次会议,审议通过了《关于 2025 年度利润分配及资本公积转增股本预案的议案》,同意将本次利润分配及资本公积转增股本预案提交 2025 年年度股东会审议。

三、相关风险提示

(1)本次利润分配及资本公积转增股本预案充分考虑了公司实际经营情况及未来的资金需求,不会对公司经营现金流产生重大影响,不会影响公司正常经营和长远发展。

(2)本次利润分配及资本公积转增股本预案尚需提交 2025 年年度股东会审议,请投资者理性投资,注意投资风险。

特此公告。

纽威数控装备(苏州)股份有限公司董事会

2025 年 4 月 17 日

证券代码:688697　证券简称:纽威数控　公告编号:2026-004

纽威数控装备(苏州)股份有限公司 关于 2026 年度 日常关联交易预计的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

重要内容提示:

- 是否需要提交股东会审议:否
- 纽威数控装备(苏州)股份有限公司(以下简称“公司”)本次日常关联交易均是公司及子公司正常生产经营所必需,定价公允、结算时间与方式合理,不损害公司及中小股东的利益。公司选择的合作关联方均具备良好商业信誉和财务状况,可降低公司的经营