证券代码:688668 证券简称:鼎通科技 公告编号:2026-027

东莞市鼎通精密科技股份有限公司关于2025年年度报告信息披露监管问询函的回复公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

东莞市鼎通精密科技股份有限公司(以下简称“公司”)于近日收到上海证券交易所(以下简称“上交所”)下发的《关于东莞市鼎通精密科技股份有限公司2025年年度报告的信息披露监管问询函》(上证科创公函〔2026〕0156号)(以下简称“《问询函》”)。公司高度重视该《问询函》,已积极组织相关各方对函中涉及的问题逐项核实,并与年审会计师天健会计师事务所(特殊普通合伙)(以下简称“会计师”)就函中所提及事项进行了认真核查,现就《问询函》相关问题回复如下:

一、关于主要客户

年报显示,2025年公司前五名和前两名客户销售额分别为14.04亿元、10.13亿元,占营业收入比例分别为88.43%、63.83%,同比分别上升1.78个百分点、12.11个百分点;前两大客户销售收入同比分别增长101.21%、76.78%,合计新增收入4.80亿元,占全年收入增量的86.30%。

请你公司:(1)说明前五大客户名称、近三年交易金额、交易内容、定价依据及公允性、关联关系、合作年限,结合业务模式、行业特征与同行业可比公司情况,说明客户集中度持续偏高的原因及合理性;(2)结合核心客户经营状况、订单稳定性、公司核心竞争力、供应链议价能力及客户拓展计划,分析业绩增长可持续性,说明是否对单一或少数大客户构成重大依赖,并充分提示相关风险;(3)说明近三年前五大客户应收账款余额、账龄结构、回款情况、逾期金额及原因,坏账准备计提充分性,是否存在回款风险及已采取/拟采取的应对措施。

(一)说明前五大客户名称、近三年交易金额、交易内容、定价依据及公允性、关联关系、合作年限,结合业务模式、行业特征与同行业可比公司情况,说明客户集中度持续偏高的原因及合理性

1.公司前五大客户交易情况

(1)2025年前五大客户销售情况

单位:万元

客户名称	交易内容	销售金额	占营业收入比例	是否存在关联关系	合作年限
莫仕	通讯连接器、汽车连接器、精密模具	57,749.07	36.37%	否	2007年至今
安费诺	通讯连接器、精密模具、模具零件	43,593.10	27.46%	否	2008年至今
中航光电	通讯连接器、汽车连接器、精密模具	23,743.22	14.95%	否	2010年至今
比亚迪	汽车连接器、模具零件	13,569.47	8.55%	否	2020年至今
立讯精密	通讯连接器、精密模具、模具零件	1,738.04	1.09%	否	2024年至今
合计		140,392.91	88.43%		

(2)2024年前五大客户销售情况

单位:万元

客户名称	交易内容	销售金额	占营业收入比例	是否存在关联关系	合作年限
莫仕	通讯连接器、汽车连接器、精密模具、模具零件	28,701.10	27.82%	否	2007年至今
安费诺	通讯连接器、汽车连接器、精密模具、模具零件	24,660.05	23.90%	否	2008年至今
中航光电	通讯连接器、汽车连接器、精密模具、模具零件	20,186.46	19.57%	否	2010年至今
比亚迪	汽车连接器、模具零件	13,940.07	13.51%	否	2020年至今
哈尔巴克	汽车连接器	1,908.22	1.85%	否	2012年至今
合计		89,395.91	86.65%		

(3)2023年前五大客户销售情况

单位:万元

客户名称	交易内容	销售金额	占营业收入比例	是否存在关联关系	合作年限
莫仕	通讯连接器、汽车连接器、精密模具、模具零件	18,506.62	27.11%	否	2007年至今
中航光电	通讯连接器、汽车连接器、精密模具、模具零件	14,153.75	20.73%	否	2010年至今
安费诺	通讯连接器、汽车连接器、精密模具、模具零件	12,355.91	18.10%	否	2008年至今
比亚迪	通讯连接器、汽车连接器、精密模具	10,683.42	15.65%	否	2020年至今
哈尔巴克	通讯连接器、汽车连接器、精密模具	1,614.27	2.36%	否	2012年至今
合计		57,313.98	83.96%		

公司产品主要定价原则如下:原材料成本+加工费+外协费用(电镀)+运输费用+合理的利润。公司与前五大客户不存在关联关系,公司与客户之间均通过市场公开协议议价,销售价格具有公允性。

2.客户集中度持续偏高的原因及合理性

1)业务模式及行业特征

公司采用直销模式,主要客户为莫仕、安费诺、中航光电和立讯精密等连接器行业内知名厂商,该等客户在连接器行业中市场占有率较高,在某些高端连接器细分领域甚至具有一定的垄断地位,因此公司的客户集中度相应较高。公司与主要客户建立了长期稳固的合作关系,并连续多年成为安费诺和中航光电的战略级供应商、莫仕的优秀级供应商,相互合作具有稳定性和可持续性。

2)同行业可比公司情况

同行业可比公司2025年前五大客户集中度情况如下表所示:

公司名称	前五大客户销售额合计(万元)	前五大客户销售额占比
永贵电器	42,037.68	18.75%
意华股份	329,219.84	51.44%
徕木股份	36,880.65	24.27%
胜蓝股份	58,707.13	33.71%
奕东电子	57,860.19	28.06%
瑞可达	116,457.52	36.96%
鼎通科技	140,392.91	88.43%

2025年度,公司同行业可比上市公司前五大客户销售额占比为18.75%-51.44%,公司前五大客户销售额占当年度营业收入的比例为88.43%,高于同行业可比上市公司,主要系产品差异以及在产业链中所处位置不同,进而使公司与同行业可比上市公司的客户群体存在差异所导致的。

公司主要同行业可比公司产品情况及在产业链中所处位置情况如下:

企业名称	主营业务情况	主要产品	产业链中的位置及主要客户
永贵电器(300351)	轨道交通与工业、车载与能源信息、特种装备三大业务板块	轨道交通与工业、车载与能源信息、特种装备及其他	在轨道交通领域深耕多年,在国内轨道交通连接器细分领域占据龙头地位,已经形成包括连接器、门系统、计轴系统、贯通道、电池系统、受电弓在内的六大轨道交通产品布局,在车载与能源信息领域,产品已进入国产一线品牌及合资品牌供应链体系,在行业内占据领先地位。 主要客户包括比亚迪、上汽集团、吉利集团、奇瑞汽车、长安汽车、一汽集团、广汽集团、北汽集团、中兴通讯、大唐等知名公司
意华股份(002897)	连接器及其组件产品研发、生产和销售	通讯连接器产品,消费电子连接器产品,其他连接器及组件产品,太阳能支架	光伏支架业务方面,公司客户涵盖了NEXTracker、GCS、Array、Ideematec、Gonvarri等国外知名光伏企业。连接器业务方面,公司主要客户包括华为、中兴、星网锐捷、新华三等中国大陆客户以及富士康、智邦、和硕等中国台湾客户
徕木股份(603633)	连接器、屏蔽罩为主的精密电子元件的研发、生产和销售	汽车精密连接器及配件、组件,汽车精密屏蔽罩及结构件、手机精密连接器,手机精密屏蔽罩及结构件	在汽车电子领域已实现对比亚迪集团、科世达集团、汇川技术、赫里电联、宁德时代、均胜电子等国内外知名汽车零部件公司供货,在通讯电子领域,已实现为国际主要手机生产企业供货
胜蓝股份(300843)	电子连接器产品、新能源汽车连接器及光电产品的研发、生产和销售	消费类电子连接器及组件、新能源汽车连接器及组件、数据通讯类连接器、光学透镜	富士康、立讯精密、小米、大疆创新、TCL、尼得科、日立集团、比亚迪、长城汽车、广汽集团、联想集团、浪潮集团、和硕电脑集团、英美烟草等国内外知名客户
奕东电子(301123)	从事FPC、连接器零组件、LED背光模组、热管理产品等精密电子零组件的研发、生产和销售	消费类电子FPC、新能源电池管理系统FPC/CCS、光通讯组件、连接器零组件连接器、精密结构件	在FPC领域,公司主要客户有宁德时代、欣旺达、首航新能源、古瑞瓦特、深澜动力、小米、新能德、龙旗电子、传音、歌尔股份等行业知名企业;在连接器及零组件领域,主要客户包括泰科、安费诺、莫仕、申泰电子、哈曼、安波福、中航光电和立讯等;在LED背光模组领域,公司是深天马、京东方精电、亚世光电、新辉开、超声电子、康惠、等知名厂商的核心供应商;在热管理领域,公司液冷产品已供应液冷行业全球头部Tier1厂商,主要客户为奇宏电子(AVC)、宝德(BOYD)、恒运昌、泰硕电子、英维克、飞荣达、同裕电子、昂湃技术等
瑞可达(688800)	从事连接系统产品的研发、生产、销售和服务	新能源连接器、通信连接器、其他连接器	长安汽车、蔚来汽车、上汽集团、H公司、赛力斯、北汽集团、江淮汽车、长城汽车、奇瑞汽车、宁德时代等整车企业和“三电”企业,同时海外客户覆盖英国T公司、戴姆勒、捷普、新美亚等知名车企
公司	研发、生产、销售通讯连接器精密组件和汽车连接器及其精密组件	通讯连接器组件、汽车连接器及其组件	安费诺、莫仕、中航光电等

公司连接器组件产品主要面向安费诺、中航光电、莫仕等连接器行业内厂商,而同行业可比上市公司的客户群体更偏向下游市场客户。如永贵电器的客户群体主要为下游轨道交通及汽车厂商,徕木股份的客户群体主要为国内外知名汽车零部件公司、汽车厂商及手机生产企业,胜蓝股份的客户群体主要为小米、TCL等消费电子领域知名厂商和比亚迪、长城汽车等汽车厂商,瑞可达的客户群体主要为长安汽车、蔚来汽车等汽车厂商,奕东电子的连接器及零组件客户虽与公司重合度较高,但连接器产品销售收入占比仅46.47%,因此客户集中度低于公司。

经核查,会计师认为:公司前五大客户集中度较高主要系公司核心客户在连接器行业中市场占有率较高,符合行业特征;公司前五大集中度高于同行业可比公司主要系客户群体差异,具备合理性。

(二)结合核心客户经营状况、订单稳定性、公司核心竞争力、供应链议价能力及客户拓展计划,分析业绩增长可持续性,说明是否对单一或少数大客户构成重大依赖,并充分提示相关风险

1.核心客户经营情况

2025年度,公司核心客户经营情况如下:

客户名称	营业收入增长率	归母净利润增长率
莫仕		
安费诺	51.71%	76.17%
中航光电	3.39%	-35.56%
比亚迪	3.46%	-18.97%
立讯精密	23.64%	24.20%

注:莫仕为非上市公司,未公开披露财务数据

2025年度公司核心客户营业收入较去年均实现上涨,其中,安费诺为全球第二大连接器制造商,受AI数据中心高速互连需求爆发的影响,营业收入增幅达51.71%,归母净利润增长率达76.17%。立讯精密在精密智造解决方案领域稳固全球第四、中国大陆榜首,2025年度消费电子、通信及数据中心及汽车三大核心业务板块均保持稳健发展态势,营业收入增长23.64%,归母净利润增长24.2%。中航光电深耕连接器行业50余年,2025年度营业收入总体保持稳定增长,归母净利润下降主要系防务板块受行业周期波动影响需求不旺,黄金、铜、白银等贵金属及大宗物料价格持续走高,影响公司盈利水平。比亚迪作为全球新能源汽车行业先行者和领导者,2025年度全年整车出口突破百万辆,同比增长1.4倍,位列中国新能源汽车出口榜首,且在前十大整车出口企业中增速最快。归母净利润下降主要系行业价格战加剧,毛利率承压,研发投入大幅增加,全球化战略重资产投入,折旧与成本上升等因素的影响。综上,公司核心客户经营状况良好,不会对公司的持续经营能力构成重大不利影响。

2.订单稳定性

最近三年及一期,公司在手订单覆盖率如下:

单位:万元

项目	2026.4.30	2025.12.31	2024.12.31	2023.12.31
在手订单合计(A)	52,850.88	46,312.71	46,558.70	28,455.71
期末存货余额(B)	45,148.35	42,047.76	34,976.85	28,069.38
在手订单覆盖率(C=A/B)	117.06%	110.14%	133.11%	101.38%

随着通讯连接器市场行情的回暖,以及公司在汽车连接器行业开拓新业务,加之公司在通讯连接器组件持续性深耕,公司积累了稳定的客户关系,公司在手订单覆盖率分别为101.38%、133.11%、110.14%和117.06%。各年份在手订单覆盖率均大于100%,表明企业已签约但尚未履约的订单金额高于期末存货余额,公司订单具备稳定性。

3.公司核心竞争力

公司紧密把握客户需求和市场发展趋势,通过持续技术创新和工艺改进,在通讯连接器和汽车连接器细分领域形成了连接器组件产品精密制造、精密模具设计开发为一体的综合服务优势。

(1)连接器组件产品精密制造能力优势

公司生产的通讯连接器组件具有微型化、结构复杂、高精度的技术特征。公司生产的汽车连接器及其组件产品则要求抗震动、抗冲击,具备出色的机械性能、电气性能、环境适应性及安全动能。为实现经济效益性,连接器组件均要求在生产中能够实现较高的自动化程度并保证较高的良品率。

公司建立了完善的精密制造技术体系,涵盖了精密模具设计开发,精密冲压和注塑成型,自动化加工及检测等产品精密制造全过程。公司将精密制造技术贯彻于生产的每一个环节,实现了卷对卷式自动送料、全自动精准定位及精密冲压和注塑成型,在高水平的自动化水平下充分保证产品的精度和质量稳定性。

(2)精密模具设计开发优势

精密模具设计开发是通讯连接器和汽车连接器组件制造的关键环节,也是连接器制造企业的核心竞争力所在。模具设计与开发能力决定了连接器及组件的精密度和稳定性。公司采用先进的规范化、模块化、信息化和模拟化开发方式,形成了高精度、高复杂结构的模具自主开发设计技术。

公司在模具和模具零件加工生产过程中不断探索和总结先进工艺技术,使先进工艺技术和先进设备得以有效融合。目前公司已成功掌握了包括精密切削加工、高精密研磨成型、镶件头部研磨成型和EDM镜面加工等多项精密模具加工技术,具备了高精密度和高难度模具及模具零件的综合加工能力。公司冲压模具零件精度可达±0.001mm,模具整体制造精度达到±0.003mm,加工硬度达到HRC90-HRC92,表面粗糙度达到Ra0.04。

(3)持续技术创新优势

公司自设立以来专注于通讯连接器和汽车连接器领域的技术研究,紧密把握先进技术发展趋势,持续加强技术创新。公司建立了涵盖产品设计、核心工艺、精密模具开发和制造、产品精密加工和技术检测全流程的技术体系,形成了具有自主知识产权的技术规范。

公司的下游客户主要为行业内的领先企业,下游客户的研发活动引领行业技术趋势。公司凭借完善的技术储备和强大的技术创新能力,可快速为下游客户进行新产品DFM开发服务,围绕产品设计精密制造工艺并进行模具开发,有效缩短了新产品的开发周期,从而提高对客户需求快速响应和市场反应的能力。

公司在客户产品开发的基础上,针对客户产品需求进行制造可行性分析和工艺改进,对客户新产品开发提供一定的支持,有效地提升了公司的整体服务能力和客户黏性。

(4)长期合作的优质客户及稳定的合作关系

公司主要客户为安费诺、莫仕、泰科电子、中航光电和立讯精密等行业内知名的连接器厂商。上述企业具有悠久的发展历史和行业内领先的销售规模,制定了严格的供应商认证流程,以保证产品质量和供应的持续、稳定。基于供应商认证体系复杂、转换供应商的成本和风险高以及产品可靠性的考虑,客户不会轻易更换供应商。公司通过出色的模具开发能力和产品生产工艺、稳定的产品供应能力和过硬的产品品质,与莫仕、安费诺、泰科电子、哈尔巴克和中航光电等行业内知名公司建立了长期稳定的合作关系。公司连续多年成为安费诺、中航光电的战略级供应商,成为莫仕的优秀级供应商。同时,公司正从汽车二级供应商角色逐渐向一级供应商角色转变,以终端汽车厂商和电池包厂商为目标,已与比亚迪和中国一汽等公司建立了稳定的合作关系。

公司主要客户占据连接器行业较高的市场份额。公司与客户形成的良好、稳固的合作关系是公司获得长期、稳定、优质订单的保障,促进公司规模增长,从而进一步巩固公司的市场竞争地位。

4.供应链议价能力

基于上述竞争优势,公司在与主要客户的合作中形成了可持续的议价能力,能够有效管理并传导原材料成本波动的风险,主要体现在:

技术依赖与定制化开发强化客户黏性:公司提供的产品,是集精密模具设计开发与产品精密制造于一体的综合解决方案,深度嵌入客户研发前端,解决其复杂技术需求的合作模式,建立了高技术壁垒和转换成本。客户更换供应商将面临重新磨合、质量与交付风险,公司在成本重构谈判中具有主动权。

质量与交付的稳定性是议价基础:作为莫仕、安费诺、中航光电、哈尔巴克等龙头客户的战略级或优秀级供应商,公司已通过其严苛认证,成为其供应链中可靠、稳定的环节。基于长期合作和可靠表现的信任关系,可对大宗商品价格波动进行价格协商,提供了维持供应链长期健康稳定的合理商业基础,而非单纯的成本博弈、零和博弈。

综上所述,公司所从事的技术综合优势、深度绑定的客户关系等,共同构成了传导原材料成本压力的核心议价能力。因此,公司能够在原材料价格发生大幅波动时,通过市场化协商机制,将部分成本压力进行合理传导,从而保障持续稳定的盈利能力。

5.客户拓展计划

公司2024年通过积极的市场开发进入立讯精密的供应商体系,因公司供应能力稳定,产品竞争力较强,立讯精密逐渐扩大与公司的合作规模,并成为公司2025年度的前五大客户。公司后续将积极了解客户需求,跟踪行业竞争态势,把握行业风向,灵活调整市场竞争策略和经营发展方向。同时,公司将加大技术创新力度,提升公司技术水平,坚持自主研发,丰富产品类型和系列,加强通讯连接器和汽车连接器等产品市场开发力度,进一步扩大影响力。

6.是否对单一或少数大客户构成重大依赖及风险提示

公司不存在单一客户主营业务收入或毛利贡献占比超过50%的情形,未对单一或极少数大客户产生重大依赖。

风险提示:公司主要客户为莫仕、安费诺、中航光电、哈尔巴克、比亚迪、立讯精密等国内外知名企业。2023-2025年度,公司对前五名客户合计销售额占当期营业收入的比例分别为83.96%、86.65%、88.43%,公司客户集中度较高。未来,若公司无法持续深化与现有主要客户的合作关系与合作规模、无法有效开拓新客户资源并转化为收入,将可能对公司经营业绩产生较大不利影响。

经核查,会计师认为:公司业绩增长具有可持续性,未对单一或少数大客户构成重大依赖,公司已在年报问询函回复中对客户集中度较高的风险进行风险提示。

(三)说明近三年前五大客户应收账款余额、账龄结构、回款情况、逾期金额及原因,坏账准备计提充分性,是否存在回款风险及已采取/拟采取的应对措施

1.近三年前五大客户应收账款情况

截至2025年12月31日,前五大客户应收账款情况如下:

单位:万元

序号	客户名称	期末余额	账龄结构			期后回款金额	逾期金额	逾期原因
			0-3个月	3-12个月	1-2年			
1	莫仕	19,008.20	17,581.91	1,132.61	293.67	18,855.58	210.18	项目跨度周期久,请款资料审核周期较长
							83.49	公司与客户就退货产品是否实际退回存在争议,尚在协商中
2	安费诺	15,457.25	11,980.37	3,476.88		14,990.35		
3	中航光电	6,314.24	5,862.24	452.01		3,864.57		
4	比亚迪	1,340.18	1,212.82	127.36		1,167.16		
5	立讯精密	777.46	350.43	427.03		556.33		
	合计	42,897.33	36,987.77	5,615.89	293.67	39,433.99	293.67	

注:前五大客户应收账款期后回款金额统计至2026年4月30日,下同

截至2024年12月31日,前五大客户应收账款情况如下:

单位:万元

序号	客户名称	期末余额	账龄结构				期后回款金额	逾期金额	逾期原因
			0-3个月	3-12个月	1-2年	2-3年			
1	安费诺	12,206.50	9,312.60	2,873.07	20.80	0.03	12,206.50	20.83	模具款付款周期较长(1-2年)系双方交易惯例,通常在对应产品量产后付款。2025年已回款
2	莫仕	11,093.81	10,194.91	786.17	110.87	1.86	10,800.14	333.31	项目跨度周期久,请款资料审核周期较长
3	比亚迪	9,894.33	9,768.84		125.49		9,894.33	125.49	比亚迪按照2022年开票额的3%暂扣的质保金,2025年已回款
4	中航光电	5,088.53	3,696.34	1,384.89	7.30		5,088.50	7.30	子公司因自身资金规划付款节奏有所延后。2025年已回款
5	立讯精密	635.80	635.80				635.80		
	合计	38,918.97	33,608.49	5,044.13	264.46	1.89	38,625.27	486.93	

截至2023年12月31日,前五大客户应收账款情况如下:

单位:万元

序号	客户名称	期末余额	账龄结构			期后回款金额	逾期金额	逾期原因
			0-3个月	3-12个月	1-2年			
1	莫仕	9,352.13	7,470.77	1,738.54	142.83	9,352.13	254.33	模具款付款周期较长(1-2年)系双方交易惯例,通常在对应产品量产后付款。2025年已回款
2	比亚迪	8,319.82	7,648.56	671.26		8,319.82		
3	安费诺	5,367.83	3,431.77	1,936.02	0.03	5,367.83	23.79	模具款付款周期较长(1-2年)系双方交易惯例,通常在对应产品量产后付款。2024年已回款
4	中航光电	2,762.93	2,145.29	575.57	42.07	2,762.93	42.07	子公司因自身资金规划付款节奏有所延后。2024年已回款
5	Helbako	538.73	496.51	42.23		538.73		
	合计	26,341.44	21,192.90	4,963.62	184.93	26,341.44	320.19	

2.坏账准备计提充分性

公司应收账款逾期主要受付款审核周期、客户资金规划等因素影响,期后已陆续回款,该等逾期应收账款的信用风险未发生显著恶化,未出现确凿证据表明无法收回的情形,不构成单项计提坏账准备的客观证据,公司已按照既有的预期信用损失模型足额计提了坏账准备。

公司根据账龄组合计提应收账款坏账准备政策如下:

账龄	应收账款预期信用损失率(%)
3个月以内	1.00
3-12个月	5.00
1-2年	10.00
2-3年	50.00
3年以上	100.00

3.回款风险及应对措施

近三年各期末,公司前五大客户应收账款期后回款情况如下:

单位:万元

项目	2025.12.31	2024.12.31	2023.12.31
应收账款余额	43,826.87	38,918.94	26,341.44
期后回款金额	39,177.66	38,625.27	26,341.44
期后回款比例	89.39%	99.25%	100.00%

注:期后回款金额统计至2026年4月30日

近三年各期末,公司前五大客户应收账款期后回款比例分别为100.00%、99.25%和89.39%,近三年应收账款期后回款比例较高,回款情况较好。由此可见,公司应收账款质量整体较高,不存在回款异常风险。

公司按照相关法律法规,结合自身实际情况,制定了岗位责任与授权审批相结合的一整套应收账款管理制度,如《应收账款管理制度》《应收账款坏账管理制度》,明确了客户资信管理及应收账款催收管理办法。公司各销售部门针对签署的合同形成台账管理,并根据合同中约定的收款节点和收款金额,将相关回款情况落实到各销售业务人员。公司制定了以销售回款为指标的绩效考核制度,每月对销售人员按销售项目的回款情况进行统计结算,与销售人员的绩效考核相挂钩。

日常管理中,财务部门每月末编制应收账款账龄分析表,及时反馈应收账款的挂账情况,并敦促各销售业务人员积极催收,经办人负责对所经办的货款按照预计回款时间进行回款进度。对于超期未回款客户,及时与客户确认付款计划及最新的回款时间,并反馈应收账款逾期原因;对于付款信用度较低的客户,必要时可申请诉前保全和起诉等方式及时清收欠款。

经核查,会计师认为:公司前五大客户坏账准备计提充分性,不存在回款异常风险,公司已建立完善的应收账款管理制度,及时催收逾期款项。

二、关于委外加工

年报显示,2025年公司连接器主营业务成本9.99亿元,委外加工费用2.02亿元,同比增长53.65%,占主营业务成本20.22%。其中通讯连接器壳体CAGE委外加工费用占该产品营业成本比例近三年持续上升,分别为20.28%、25.32%、26.29%;汽车连接器组件委外加工占该产品营业成本比例逐年下降,分别为28.45%、11.38%、9.08%。

请你公司:(1)结合产能利用率、生产线布局、工艺复杂度、订单交付周期,说明委外加工的原因与必要性;解释两类产品委外加工占比反向变动的原因及合理性;披露主要委外供应商名称、采购金额、占比、合作年限、是否为独家供应商,说明委外工序是否涉及核心工序、核心技术,是否对委外厂商构成重大依赖;(2)说明主要委外产品类型、对应工艺流程、生产约定、质量验收标准及全流程管控有效性;明确产品质量责任划分,是否存在质量纠纷或潜在纠纷;(3)补充说明委外厂商基本情况、合作背景、定价依据及公允性,是否与公司、控股股东、实际控制人、董事、高级管理人员存在关联关系或其他利益安排。

(一)结合产能利用率、生产线布局、工艺复杂度、订单交付周期,说明委外加工的原因与必要性;解释两类产品委外加工占比反向变动的原因及合理性;披露主要委外供应商名称、采购金额、占比、合作年限,是否为独家供应商,说明委外工序是否涉及核心工序、核心技术,是否对委外厂商构成重大依赖

公司委外加工主要为连接器组件产品电镀委外。通过对连接器组件产品的金属表面层进行电镀处理,增强产品的导电及其他物理性能。

1.委外加工的原因与必要性

(1)产能利用率

1)连接器及其组件产品产能利用率

连接器及其组件产品包括通讯连接器组件和汽车连接器及其组件,二者的主要工序均为精密冲压和注塑。公司连接器组件产品种类繁多,且为非标准化产品,加工工序相对灵活。部分连接器组件产品仅需要经过一次冲压工序或一次注塑工序即可完成,而大多数连接器组件产品则需要经过多次冲压、注塑工序,因此连接器组件产品产能利用情况主要体现为精密冲压设备和注塑设备的利用率。

2025年度,公司精密冲压设备和注塑设备产能利用率情况如下:

项目	2025年度
精密冲压设备设计工时(小时)	907,075.00
精密冲压设备实际工时(小时)	921,322.06
精密冲压设备产能利用率	101.57%
注塑设备设计工时(小时)	1,468,350.00
注塑设备实际工时(小时)	1,349,775.39
注塑设备产能利用率	91.92%

注:精密冲压设备年设计工时=精密冲压设备当年度加权平均数量*日设计工时*月工作天数*年工作月数;注塑设备年设计工时=注塑设备当年度加权平均数量*日设计工时*月工作天数*年工作月数

2)模具产品产能利用率

模具产品包括精密模具与模具零件,精密模具是由加工好的模具零件组立成为完整的成套模具,其生产加工设备与模具零件基本一致。模具的加工设备较多,其中关键设备主要为精密线切割机、电火花机和CNC等精密加工设备。模具的产能利用情况主要体现为精密线切割机、电火花机和CNC等精密加工设备的利用率。

2025年度,公司模具加工设备产能利用率情况如下:

项目	2025年度
模具加工设备设计工时(小时)	900,000.00
模具加工设备实际工时(小时)	901,440.77
模具加工设备产能利用率	100.16%

注:模具加工设备年设计工时=模具加工设备当年度加权平均数量*日设计工时*月工作天数*年工作月数

公司目前已有设备的产品利用率均接近或超过100.00%,内部无富裕产能进行电镀工序。

(2)生产线布局

公司现有生产经营场地有限,生产线布局紧凑,难以扩展新的空间进行电镀。此外,国家政策指引要求对表面处理行业实行同类整合和园区化管理,在综合考虑环保因素和成本的情况下,公司将产品生产过程中的电镀加工委托给具有相关资质的外协单位完成。

(3)工艺复杂度

电镀工序工艺成熟、技术门槛相对较低,不涉及公司生产制造的核心工艺及关键环节。

(4)订单交付周期

公司连接器及精密组件产品系根据客户个性化需求进行生产,不同客户的产品规格不同,公司主要根据客户订单需求进行生产。公司各类产品的订单交付周期具体如下:

序号	产品类型	订单交付周期
1	塑胶件产品	一般为3-7天,依订单量大小而定
2	五金件产品	一般为3-7天,依订单量大小而定,外发电镀需增加3-5天
3	塑胶五金件产品	一般为7-14天(含电镀时间),依订单量大小而定
4	通讯连接器壳体	一般为14-28天,依订单量大小而定
5	精密模具	一般为1-3个月,依产品生产工艺难度等而定
6	模具零件	一般为7-30天,依订单量大小而定

公司除精密模具类产品外,其余产品整体订单交付周期较短,公司将电镀工序采取委外加工模式,有利于聚焦产品研发及核心生产环节,优化内部产能配置与生产流程效率,进一步提升客户订单响应速度及市场服务能力。

综上,公司将电镀工序进行委外具备商业合理性和必要性。

2.两类产品委外加工占比反向变动的原因及合理性

通讯连接器壳体CAGE委外加工费用占该产品营业成本比例近三年持续上升,主要原因如下:(1)随着下游客户对通讯连接器产品传输精度要求不断提升,公司电镀产品出货占比显著提高,2023年仅少量产品采用电镀工艺,2024年电镀产品占比大幅增长,2025年电镀产品占比已接近100.00%。同时,通讯连接器壳体CAGE需采用二次电镀工艺,导致委外加工费用相应大幅增加;(2)电镀生产主要耗用黄金、铜、白银等贵金属原材料,2025年度贵金属市场价格持续走高,进一步推高了电镀委外加工成本,导致相关委外加工费用占比持续攀升。

汽车连接器组件委外加工费占该产品营业成本比例逐年下降,主要原因为:公司汽车连接器组件早期以铝排、铜排等产品为主,工艺简单且产品附加值较低,市场竞争激烈,公司2024年逐步减少该类产品的生产,尝试向毛利率更高的塑胶产品转型,导致委外加工费支出下降。汽车连接器中材料成本占比达65%,铜价、贵金属(金/银)等大宗商品价格波动直接影响企业利润,成本压力持续加大。随着新能源汽车市场竞争不断加剧,公司难以将成本上涨的影响及时传导给客户,公司2025年度将汽车连接器的生产重点进一步转向受大宗商品价格波动影响较小的塑胶类产品,导致委外加工费持续下降。

3.主要委外供应商合作情况

2025年度,公司前五大委外供应商情况如下:

供应商名称	采购内容	采购金额(万元)	采购金额占比	同比增长	合作年限	是否为独家供应商
万明电镀智能科技(东莞)有限公司	电镀加工服务	1,843.32	13.50%	39.99%	2019年至今	否
深圳市娇睿宇表面处理科技有限公司	电镀加工服务	1,816.92	13.30%	60.58%	2019年至今	否
东莞勤丰金属表面处理有限公司	电镀加工服务	1,147.95	8.41%	2173.94%	2023年至今	否
深圳市森瑞工贸有限公司	电镀加工服务	999.85	7.32%	-19.79%	2020年至今	否
广东煦弘半导体材料有限公司	电镀加工服务	907.59	6.65%	-48.54%	2019年至今	否
合计		6,715.63	49.18%			

2025年度,公司对万明电镀智能科技(东莞)有限公司和深圳市娇睿宇表面处理科技有限公司采购额较上年分别增长39.99%和60.58%,主要系公司销售收入大幅增加,产品订单需求持续增加,对应需委外电镀加工的产品产量同步提升,使得公司对上述两家电镀外协供应商的采购金额相应增加;公司对东莞勤丰金属表面处理有限公司的采购额较上年增长2173.94%,对深圳市森瑞工贸有限公司的采购额较上年下降-19.79%,主要系深圳市宝安区针对电镀园区开展整顿清退活动,深圳森瑞工贸有限公司面临整改风险,为保证正常生产以及交货,深圳市森瑞工贸有限公司将生产场地搬迁至东莞市常平环保基地,因东莞勤丰金属表面处理有限公司;公司对广东煦弘半导体材料有限公司的采购额下降48.54%,主要系其电镀材料主要为金,2025年电镀金产品数量减少,此外由于金价大幅上涨,广东煦弘半导体材料有限公司的单价相对较高,基于成本优化及供应链多元化布局考量,公司择优引入其他合规供应商进行产品替代,逐步降低对广东煦弘半导体材料有限公司的采购比例。

电镀工序工艺成熟、技术门槛相对较低,不涉及公司生产制造的核心工艺及核心技术,公司对单一委外供应商的采购金额占比未超过15%,对委外厂商不构成重大依赖。电镀行业属于高环保管控类产业,行业准入门槛严苛,环保审核标准极高,对应的客户群体较为丰富,因此委外供应商对公司不构成重大依赖。

经核查,会计师认为:公司将电镀工序进行委外具备商业合理性和必要性。通讯连接器壳体CAGE委外加工费用占该产品营业成本比例逐年上升,主要系电镀产品占比增加的影响;汽车连接器组件委外加工占该产品营业成本比例逐年下降,主要系公司基于将产品类型转向毛利率更高的塑胶类产品所致,两类产品委外加工费占比呈现反方向变动与公司实际经营情况相符。委外加工工序不涉及核心技术,对委外厂商不构成重大依赖。委外供应商对应的客户群体较为丰富,对公司不构成重大依赖。

(二)说明主要委外产品类型、对应工艺流程、生产约定、质量验收标准及全流程管控有效性;明确产品质量责任划分,是否存在质量纠纷或潜在纠纷

1.产品类型及工艺流程

公司涉及委外工序的产品类型为通讯连接器和汽车连接器,对应工艺流程为电镀工序。

2.生产约定

公司提供产品的加工图档,委外供应商需严格参照图档要求加工,未按要求加工所造成的所有损失均由委外供应商承担。委外供应商不得私自变更工艺和技术要求,如经发现,赔偿所有损失并取消合格供方资格,委外供应商送货时需附带相应的检测报告。以公司提供的图档及进料检验规范为验收标准,如产品质量达不到技术标准及质量要求的,公司有权拒绝收货,具体依《质量保证协议》条款执行。

3.质量验收标准及全流程管控有效性

公司与委外供应商签署《质量保证协议》,按物料类别规定其检验水准、允收水准来判定每批来料是否允收,综合批次合格率应满足如下要求:

物料类别	综合批次合格率LAR(%)
塑胶原材料	≥99.5
五金原材料	≥98
电镀件	≥97

公司每月进行统计委外供应商的综合批次合格率LAR(%),如连续三个月达不到以上要求,则