

证券代码:688670 证券简称:天玛智控 公告编号:2026-015

北京天玛智控科技股份有限公司关于独立董事离任暨补选独立董事并调整董事会专门委员会委员的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

北京天玛智控科技股份有限公司(以下简称“公司”)董事会于近日收到公司独立董事秦大龙先生的书面辞职报告。秦大龙先生在公司任职期间,勤勉尽责,为公司规范运作与稳健发展发挥重要作用。鉴于秦大龙先生因工作原因辞去公司独立董事职务,董事会同意其辞去公司独立董事职务,自2026年6月12日召开第二届董事会第十一次会议,审议通过《关于提请审议提名杨克虎为公司第二届董事会独立董事的议案》和《关于提请审议调整董事会专门委员会委员的议案》,同意提名杨克虎先生为公司第二届董事会独立董事候选人,任期自公司股东大会审议通过之日起至第二届董事会届满之日止。

一、独立董事离任的基本情况

(一)离任人员的基本情况

姓名	离任原因	离任日期	原定任期届满日	离任原因	是否能够在上市公司及其控股子公司履职	是否在本行/本行控股子公司担任其他职务	是否存在未履行完毕的公开承诺
秦大龙	因工作原因辞去公司独立董事职务,辞去独立董事职务,辞去董事会专门委员会委员职务	2026年11月18日	公司本届任期届满日	否	不适用	否,不存在未履行完毕的公开承诺	无

(二)离任人员对公司的影响

鉴于秦大龙先生的离任将导致公司董事会中独立董事所占比例低于三分之一,为保证董事会的规范运作,依据《中华人民共和国公司法》(以下简称“《公司法》”)、《上市公司治理准则》《上海证券交易所科创板股票上市规则》《上海证券交易所上市公司自律监管指引第1号——规范运作》及《北京天玛智控科技股份有限公司章程》(以下简称“《公司章程》”)等规定,秦大龙先生的辞职报告将在公司股东大会补选独立董事后生效。秦大龙先生仍将继续依据相关规定,继续履行独立董事及有《公司章程》规定的职责。秦大龙先生将继续依据《北京天玛智控科技股份有限公司章程》及《北京天玛智控科技股份有限公司章程》的规定,做好交接工作,其离任不会对董事会运作及公司经营管理工作产生不利影响。

截至本公告披露日,秦大龙先生未直接间接持有公司股份。

秦大龙先生担任公司独立董事期间恪尽职守,勤勉尽责,为公司规范运作与稳健发展发挥重要作用。北京天玛智控科技股份有限公司对秦大龙先生为公司做出的贡献表示衷心感谢!

二、补选独立董事情况

为保持公司董事会与专门委员会各项工作顺利开展,经控股股东北京天玛智控科技股份有限公司推荐,董事会提名委员会推荐,并经公司第二届董事会独立董事推荐,提名委员会对独立董事候选人进行了任职资格审查,同意提名杨克虎先生为公司第二届董事会独立董事候选人,并同意将该议案提交公司董事会审议。

公司于2026年6月12日召开第二届董事会第十一次会议,审议通过了《关于提请审议提名杨克虎为公司第二届董事会独立董事的议案》,同意提名杨克虎先生为公司第二届董事会独立董事候选人,任期自公司股东大会审议通过之日起至第二届董事会届满之日止。上述独立董事补选事项已经上海证券交易所审核通过,尚需经公司股东大会审议。

三、调整董事会专门委员会委员情况

公司于2026年6月12日召开第二届董事会第十二次会议,审议通过了《关于提请审议调整公司董事会专门委员会委员的议案》,同意调整秦大龙先生担任战略委员会委员、审计委员会委员、提名委员会委员职务,任期自公司股东大会审议通过之日起至其担任独立董事之日起至第二届董事会届满之日止。具体调整情况如下:

序号	审议议案名称	原委员	调整	调整后	调整
1	战略委员会	刘治刚	李博强、秦大龙、王会、王会、王会	刘治刚	李博强、秦大龙、王会、王会、王会
2	审计委员会	尹亚辉	秦大龙、李博强、王会、王会、王会	尹亚辉	李博强、王会、王会、王会、王会
3	提名委员会	刘治刚	秦大龙、李博强、王会、王会、王会	刘治刚	李博强、王会、王会、王会、王会

特别公告:秦大龙先生担任战略委员会委员、审计委员会委员、提名委员会委员职务,任期自公司股东大会审议通过之日起至其担任独立董事之日起至第二届董事会届满之日止。具体调整情况如下:

新公告:秦大龙先生担任战略委员会委员、审计委员会委员、提名委员会委员职务,任期自公司股东大会审议通过之日起至其担任独立董事之日起至第二届董事会届满之日止。具体调整情况如下:

附注:杨克虎先生简历

杨克虎先生,1982年6月出生,中国国籍,无境外永久居留权,研究生学历,博士学位,博士后,教授,博士生导师,2009年7月参加工作,历任中国矿业大学(北京)电机学院副教授,教授,2023年7月至今任中国矿业大学(北京)电机学院教授。

杨克虎先生曾担任北京天玛智控科技股份有限公司的董事、高级管理人员,实际控制人及持股5%以上的股东不存在关联关系;不存在《公司法》等法律法规及《公司章程》规定的不得担任上市公司高级管理人员的情形。杨克虎先生具备上市公司高级管理人员任职资格,具备履行独立董事职责所需的能力。

证券代码:688670 证券简称:天玛智控 公告编号:2026-014

北京天玛智控科技股份有限公司关于部分募投项目延期的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

证券代码:600989 证券简称:宝丰能源 公告编号:2026-038

宁夏宝丰能源集团股份有限公司收购资产暨关联上市公司公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

●宁夏宝丰能源集团股份有限公司(以下简称“公司”或“宝丰能源”)拟收购宁夏天普芯科技有限公司(曾用名:宁夏宝丰能源集团有限公司)蒸汽综合管管线项目涉及的资产,交易金额为4.15亿元(含税)。

●本次交易构成重大资产重组。

●截至本公告披露日,过去12个月与同一实际控制人及其控制的企业和其他组织发生的关联交易,除关联捐赠6.8亿元外,其他均为日常关联交易。

一、关联交易概述

(一)本次交易的基本情况

公司拟与宁夏天普芯科技有限公司签订《蒸汽综合管管线项目之收购协议》,拟收购宁夏天普芯科技蒸汽综合管管线项目涉及的资产(以下简称“标的资产”)。收购价格为45,000.00万元(含税),与标的资产评估值44,964.53万元(含税)基本一致。购买标的资产的资金来源于自筹资金。

(二)本次交易的目的和原因

1收购标的资产的目的和原因

2022年,宁夏天普芯科技有限公司拟在银川市苏银产业园建设电池及储能集装系统项目。由于项目用地紧张,宁夏天普芯科技有限公司在苏银产业园内租赁土地,由宝丰能源提供土地,确保满足宁夏天普芯科技有限公司生产所需土地的指标要求,而且宝丰能源距离宁夏天普芯科技有限公司只有20公里。经测算,建设蒸汽综合管管线将宝丰能源的富余低压蒸汽引入宁夏天普芯科技有限公司对双方均具有经济价值。

2025年10月,银川市苏银产业园管委会建成,公司与宁夏苏银新能源产业发展有限公司、银川市苏银产业园管理委员会签订了《蒸汽租赁协议》,与宁夏天普芯科技有限公司签订了《蒸汽综合管管线工程合作协议》,租赁期限自2025年10月至2026年10月。2025年11月至2026年4月期间,公司通过标的资产已销售蒸汽41.21万吨,取得收入6900万元。后期,随着银川市苏银产业园内用汽企业不断增加,以及标的资产沿管线用汽企业的陆续接入,对公司低压蒸汽的需求量仍有增长空间。

根据《国家发展改革委办公厅工业和信息化部办公厅 国家能源局综合司关于印发〈国家能源领域工程建设清单(第一批)〉的通知》及《发改办能源〔2025〕11062号》,银川市苏银产业园内企业能源领域工程(第一批)建设周期自2025年至2027年。根据《2024-2025年宁夏回族自治区冬季采暖“气污染”攻坚战行动方案》《宁生办发〔2024〕112号》的要求,银川市苏银产业园在2025年底已经关闭全部燃煤锅炉,这为宝丰能源通过蒸汽综合管管线销售更多的低压蒸汽、实现更多的余热回收利用、提升公司经济效益带来了新的机遇。

宝丰能源的化工装置主要使用高压蒸汽,高压蒸汽经过梯级利用后产生低压蒸汽,低压蒸汽除余热发电外,还可用于工业蒸汽,将蒸汽用于工业蒸汽生产,蒸汽生产成本低、用热量、热效率高。宝丰能源拥有先进的蒸汽梯级利用技术,能够有效提升蒸汽供应能力,确保满足宁夏天普芯科技有限公司生产所需土地的指标要求,而且宝丰能源距离宁夏天普芯科技有限公司只有20公里。经测算,建设蒸汽综合管管线将宝丰能源的富余低压蒸汽引入宁夏天普芯科技有限公司对双方均具有经济价值。

2025年10月,银川市苏银产业园管委会建成并通过验收,达到预定可使用状态。2025年10月开始正式供气,截止目前一处处于稳定运行状态。宝丰能源计划由宁夏天普芯科技有限公司作为业主方负责建设、产权清晰,不存在抵押、担保等权利限制,不存在产权争议及纠纷。

3标的资产权属

标的资产涉及两段土地,包括苏银产业园园段和灵武段。截至本公告披露日,苏银产业园园段已经签署了《国有建设用地使用权出让合同》(苏银地管出让合字2023年2号)并已缴纳土地出让金,正在办理《不动产权登记》。灵武段已取得项目备案、建设用地预审和选址意见书,项目使用地权属清晰,地质灾害危险性评估、环境影响评价、勘测界定等手续均已办理完成,且已向银川市自然资源局提交了该项目建设用地请示,目前相关土地手续正在办理中,不存在权属纠纷。宁夏天普芯科技有限公司承诺将宁夏宝丰能源继续办理蒸汽综合管管线(灵武段)土地的确权手续,如果因土地手续的合规性受到政府处罚,由宁夏天普芯科技有限公司承担;如果土地使用权转让手续办理受阻,宁夏天普芯科技有限公司承诺在土地使用权有效期内将土地租赁给宝丰能源使用,且不收取任何租赁费(因宝丰能源已支付土地使用收购价款或土地出让金)。

4标的资产评估

根据中和资产评估有限公司出具的《评估报告》,采用收益法确定的评估值45,704.00万元(不含税),高于作为本次协议定价基准的成本法评估值。根据收益法确定的现金流分析预测表,2027年至2029年资产组预计未来现金流量分别为2,906.78万元、3,398.77万元、3,794.40万元。宁夏天普芯科技有限公司承诺,如果由于目标资产的建设质量问题,批准上述问题等宁夏天普芯科技有限公司的原因导致2027年至2029年目标资产不能实现上述年度现金流量目标或不能实现上述三年累计现金流量目标,则宁夏天普芯科技有限公司承诺在承诺期内补足差额,应补足现金流量目标如下:

业绩承诺补偿金额=(业绩承诺期预测的平均现金流量-业绩承诺期实现的平均现金流量)×业绩承诺期预测的平均现金流量×标的资产的交易对价。现金补偿金额不超过宁夏天普芯科技有限公司在本次交易中取得的交易对价总额。

如果由于宝丰能源的安全、环保等因素导致蒸汽生产受到严重影响,蒸汽不能正常供应,现金流量预测正常供应状态下的现金流量量。

2027年至2029年现金流量预测数据已经注册会计师审计数据为准。

(三)公司董事审议本次交易相关关联表决情况

本次交易事项已经公司2026年6月12日召开的第五届董事会独立董事第一次专门会议、第五届董事会第四次会议审议通过,董事会审议通过14名关联董事回避表决。本次交易无需提交公司董事会及相关部门审批。

(四)截至本公告披露日,过去12个月与同一实际控制人及其控制的企业和其他组织发生的关联交易,除关联捐赠6.8亿元外,其他均为日常关联交易,关联交易总额未达到公司最近一期经审计净资产的5%。

二、交易对价的基本情况

(一)关联关系

宁夏天普芯科技有限公司的控股股东为北京天普储能有限公司,实际控制人为党彦宝先生,与宝丰能源的实际控制人党彦宝先生无关联关系。本次交易不构成关联交易,但不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

(二)关联人基本情况

公司名称:宁夏天普芯科技有限公司

法定代表人:于利伟

注册资本:300,000万人民币

企业性质:其他有限责任公司

注册地址及主要办公地址:宁夏银川市兴庆区苏银产业园瀚海街26号

主营业务:一般项目:电池制造;电池销售;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;电子元器件与机电组件设备销售;光伏设备及元器件销售;建筑材料销售;陆上风力发电机组销售;风力发电机组及零部件销售;发电机及发电机销售;电子产品专用材料销售;电子产品专用设备销售;建筑用金属配件销售;建筑用金属配件销售;配电网控制设备销售;智能输配电及控制设备销售;风电场相关设备销售(除许可业务外,许可项目:依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

主要股东:北京天普储能有限公司持股100%,宁夏宝丰储能材料有限公司持股比例10%。

(三)交易对方与公司在资产、股权、债权、债务、人员等方面按照相关法律法规严格分开,不存在混同现象,本次交易不存在上市公司对其利益倾斜的情况。

三、关联交易的基本情况

1交易的基本情况

本次交易标的概况

1交易的基本情况

2本次交易为公司向宁夏天普芯科技有限公司购买蒸汽综合管管线项目所涉及的资产组。

2.1权属情况:本次交易标的的相关资产权属清晰,不存在抵押、质押及其他任何限制转让的情况。

3.3标的资产运营情况:标的资产项目由宁夏天普芯科技有限公司作为业主方负责建设,于2025年10月开始建设并达到预定可使用状态,计提折旧摊销不超过1年,公司自2025年10月开始启用标的资产项目向苏银产业园供应蒸汽,经过半年多的运行实践,

内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

北京天玛智控科技股份有限公司(以下简称“公司”)于2026年6月12日召开第二届董事会第十二次会议,审议通过了《关于提请审议部分募投项目延期的议案》,同意将募投项目“数字液压压板及系统研发与产业化项目”延期至项目“数字液压压板及系统研发与产业化项目”达到预定可使用状态的日期延长至2027年12月31日。该事项无需提交公司董事会审议,经保荐人中信证券股份有限公司(以下简称“保荐人”)出具了无异议的核查意见。现将相关情况公告如下:

一、募集资金基本情况

经中国证券监督管理委员会于2023年3月21日出具了《关于同意北京天玛智控科技股份有限公司首次公开发行股票注册的批复》(证监许可〔2023〕614号),同意公司首次公开发行股票注册。公司首次向社会公开发行人民币普通股3,300万股,每股发行价格为人民币30.26元,募集资金总额为220,888.00万元,扣除发行费用1,025.00万元(不含增值税)后,募集资金净额为219,863.00万元。上述资金已于2023年5月31日全部到位,天玛智控会计师事务所(特殊普通合伙)出具了《北京天玛智控科技股份有限公司验资报告》(天玛验字[2023]第3233号)。

二、募集资金投资计划和使用情况

根据公司披露的《北京天玛智控科技股份有限公司首次公开发行股票并在科创板上市招股说明书》,本次募集资金投资项目具体情况如下:

序号	项目名称	投资总额	拟投入募集资金
1	新一代智能无人采矿系统研发项目	51,461.86	51,461.86
2	智能无人采矿系统研发项目	36,224.57	36,224.57
3	数字液压压板及系统研发与产业化项目	121,462.21	21,689.22
4	超高压液压压板及系统研发与产业化项目	62,140.26	62,140.26
5	补充流动资金	28,288.13	28,288.13
6	合计	200,000.00	200,000.00

三、本项目目前进展情况

(一)本项目延期的具体情况

根据本项目的实施进度及实际情况,在不改变募集资金投向及投资总额的前提下,对本项目达到预定可使用状态的日期进行调整,具体情况如下:

(二)本项目延期的原因

本项目多路阀等产品在矿山井下等专用工况下的性能和可靠性已通过客户的试用验证,但鉴于元部件性能提升需要,经过设计优化及性能提升,目前产品性能已接近设计目标,但尚未完全达到设计目标,因此设计优化及性能提升工作仍在进行中。基于上述情况,公司对本项目的实施进度进行了合理调整,为维护公司及全体股东利益,公司经过综合分析和审慎评估,决定将本项目达到预定可使用状态的日期由原计划的2026年6月30日延长至2027年12月31日。本次延期涉及项目实际实施的调整,本次变更不涉及募集资金、交易方式、募集资金用途和投向。

(三)募集资金目的存放和在使用情况

公司对募集资金进行专户存储,公司、保荐人及存放募集资金的商业银行签订了募集资金专户存储三方监管协议,公司制定了《北京天玛智控科技股份有限公司募集资金管理办法》,规范管理和使用募集资金。截至2026年5月31日,公司募集资金存放、管理与使用情况详见公司于2026年3月27日在上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)披露的《天玛智控2025年度募集资金存放、管理与使用情况的专项报告》。

(四)是否存在影响募集资金使用计划正常推进的情形,不存在损害公司和股东利益的情况。

截至本项目延期前,不存在其他影响募集资金使用计划正常推进的情形,不存在损害公司和股东利益的情况。

(五)预计交易完成的日期及分期投资计划

本项目达到预定可使用状态的日期延长至2027年12月31日,尚未投入的募集资金将根据实际进度,分期投入募集资金项目,公司将根据实际情况进行,有序推进本项目实施。

(六)持续跟踪项目实施完成的相关措施

为有序推进募投项目后续的实施,公司将密切关注产业政策及市场环境变化,及时跟踪募投项目的建设进度,持续跟踪募投项目实施进度,同时,公司将加强募集资金使用的内外部监督管理,确保募集资金使用合法合规。

四、本次募投项目建设的必要性与可行性

(一)本次募投项目建设的必要性

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。

本项目以数字液压压板为核心,向高端液压装备与智能控制系统融合方向拓展,公司在原有电液控制装备的基础上,自然延伸和升级能力,有助于进一步强化公司在高端液压件产品研发、设计、制造、测试及服务的综合能力,丰富公司在液压电液领域的产品矩阵。

公司长期深耕液压压板领域,已掌握电液集成比例多路阀、数字先导控制模块、电磁比例减压阀等核心技术,并建立了完善的液压压板产品测试验证平台,为项目顺利推进打下了坚实的基础。同时,公司在智能制造领域积累了丰富的经验,具备大规模企业级智能制造的产业化能力,与国内主要设备主机厂、经采工作层面具备设备总包建立了长期稳定的合作关系,为本次募投项目的实施和推广应用提供了有利条件。